

DECRETI DIRIGENZIALI A.G.C. N. 13
SVILUPPO ATTIVITÀ SETTORE TERZIARIO

DECRETO DIRIGENZIALE N. 390 del 6 luglio 2006

AREA GENERALE DI COORDINAMENTO SVILUPPO ATTIVITÀ SETTORE TERZIARIO SETTORE SVILUPPO E PROMOZIONE TURISMO - D.G.R.C. n. 792 del 16 giugno 2006: "L.R. 24/84 anno 2005 - Deliberazione di G.R. n. 1541 dell'11/11/2005 - Iniziative promozionali sul territorio regionale ed extraregionale - Determinazioni". Individuazione dei soggetti beneficiari di contributo - Liquidazione della somma di euro 2.865.596,47.

PREMESSO

- che con D.G.R.C. n. 1541 dell'11 novembre 2005 è stato approvato il programma promozionale per l'anno 2005 ai sensi dell'art. 2 della L.R. 24/84;

- che con Decreto Dirigenziale n. 215 del 28 aprile 2006, sono state pubblicate le graduatorie delle istanze ammesse e non ammesse per iniziative promozionali sul territorio regionale ed extraregionale e l'elenco delle istanze riconducibili a iniziative, piani promozionali e campagne promo-pubblicitarie, nonché strumenti di supporto (lett. a - comma 01 - art. 3 e comma 01 - art. 4);

- che con D.G.R.C. n. 792 del 16 giugno 2006 è stata definita la percentuale del contributo da assegnare agli aventi diritto nella misura del 50% di quello ammissibile, e fino alla concorrenza massima di euro 2.867.123,00;

- che la succitata disponibilità consente il sostegno delle iniziative, indicate nell'All. 1 del suindicato D.D. 215/06, fino al prot. n. 299829 relativo al punteggio 42, con l'assegnazione dei contributi per complessivi euro 2.865.596,47;

CONSIDERATO

- che con la medesima D.G.R.C. n. 792/2006 è stato altresì affidato agli EE.PP.T. e AA.AA.C.S.T. competenti per territorio, il compito di provvedere alla liquidazione degli importi assegnati ai beneficiari, previa verifica, nel limite massimo di 120 giorni a far data dalla comunicazione del presente decreto, della documentazione da esibire ai sensi dell'art. 5 del Regolamento relativo alla L.R. 24/84, approvato con D.G.R.C. n. 349 del 31 gennaio 2003 e successivo D.P.G.R. n. 248 del 18 aprile 2003, precisando, che in carenza dei requisiti necessari per l'erogazione dei contributi, gli stessi Enti utilizzeranno i residui per il sostegno di iniziative promozionali che saranno preventivamente programmate con il competente Assessorato;

- che il succitato Regolamento - D.G.R.C. 349/03 - prevede all'art. 9 - lett. b la dichiarazione che per la medesima iniziativa non è stato richiesto alcun contributo ad altri uffici della Regione Campania e che pertanto è necessario, in fase di consuntiva rendicontazione, richiedere analoga dichiarazione in autocertificazione con la quale il soggetto beneficiario attesti che per la specifica iniziativa, relativamente all'annualità 2005, non ha ricevuto e non riceverà contributi da altri uffici regionali, pena la revoca del contributo;

VISTO il Decreto Dirigenziale n. 531 del 2 dicembre 2005 dell'A.G.C. 13 - Settore Sviluppo e Promozione Turismo, con il quale, per le attività previste dal Programma promozionale anno 2005, è stato disposto l'impegno, al n. 7062 del 21/12/2005, sulla U.P.B. 2.9.26 (Cap. gestionale 4402) del Bilancio Regionale 2005;

RITENUTO necessario ed indifferibile procedere, secondo le indicazioni della succitata D.G.R.C. n. 792/06, alla individuazione dei soggetti beneficiari e alla relativa liquidazione dei contributi in favore degli stessi per il tramite degli EE.PP.T. ed AA.AA.C.S.T. competenti per territorio;

VISTI

- la L.R. 29 dicembre 2005 n. 25 con la quale il Consiglio Regionale ha approvato il Bilancio di previsione della Regione Campania per l'anno finanziario 2006;

- la D.G.R.C. n. 31 del 18/1/2006 con la quale la Giunta Regionale ha approvato il Bilancio gestionale 2006 adottato ai sensi dell'art. 21 della L.R. 30 aprile 2002 n. 7;

- l'art. 4 della L.R. 24/2005;

- la D.G.R.C. n. 692 del 10/6/2005, avente ad oggetto: "conferimento incarico al Dr. Giuseppe Carannante di Coordinatore dell'A.G.C. 13 e Dirigente del Settore 01 - Sviluppo e Promozione Turismo";

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dal Servizio 02 del Settore Sviluppo e Promozione Turismo e sulla base della espressa dichiarazione di regolarità resa dal Dirigente del Servizio medesimo

DECRETA

Per i motivi esposti in narrativa che qui si intendono integralmente riportati:

- di assegnare, per il tramite degli Enti Provinciali per il Turismo e delle Aziende Autonome di Cura Soggiorno e Turismo della Campania, i contributi ai soggetti beneficiari secondo il prospetto di seguito riportato:

N	EP AZ	BENEFICIARIO	EVENTO / MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO	TOT. PUNT.
A.A.C.S.T. AMALFI					
692	AZAM	COMUNE DI AMALFI	AMALFI IN SCENA	€ 25.000,00	45
			TOTALE	€ 25.000,00	
A.A.C.S.T. CAPRI					
482	AZCA	PRO.LO.C.O.AR.TE.	PREMIO FARAGLIONI	€ 24.800,00	49
1104	AZCA	FONDAZIONE F.M. NAPOLITANO	ANACAPRIFAMUSICA	€ 22.500,00	45
651	AZCA	AGI SPORT - ASS. GIURISTI ITALIANI PER LO SPORT	CAPRI SPORTFESTIVAL - FAIR PLAY INTERNAZIONALE 2005: TOP RUNNERS IN PIAZZETTA	€ 16.000,00	43
584	AZCA	COMUNE DI ANACAPRI	SETTEMBRATA ANACAPRESE	€ 24.000,00	42
			TOTALE	€ 87.300,00	
A.A.C.S.T. CAVA DE' TIRRENI					
390	AZCV	ASS. SBANDIERATORI CITTA' DE LA CAVA LI QUATTRO DISTRETTI	MOSTRA INTERNAZIONALE DEL COSTUME - CINEMA, TEATRO, TV	€ 24.750,00	45
1094	AZCV	ASS. ARTE E CULTURA LA GIOSTRA	TIRRENO FESTIVAL CONCORSO NAZIONALE DI MUSICA E CANTO	€ 7.000,00	43
			TOTALE	€ 31.750,00	
A.A.C.S.T. ISCHIA E PROCIDA					
331	AZIS	PRO LOCO PROCIDA	SAGRA DEL CARCIOFO E DEI PRODOTTI TIPICI	€ 2.388,00	46
667	AZIS	ASS. PLANET PROJECT ONLUS	ORO VERDE. I SENTIERI DEL '900	€ 23.500,00	45
400	AZIS	DELIA PROMOZIONI PER LA CULTURA	LIBRI D'A...MARE - VACANZE E LETTURE - ISCHIA & PROCIDA	€ 11.500,00	44
370	AZIS	CONS. I.P. ISCHIA	FIERA DELL'EUROPA MEDITERRANEA - PER VIAGGIARE TRA SAPORI E LOCALITA' TURISTICHE	€ 20.000,00	43
372	AZIS	CONS. I.P. ISCHIA	15° EXPO ISCHIA 2005	€ 20.000,00	43
396	AZIS	ASS. VINISCHIA	MED VINISCHIA 2005	€ 24.700,00	43
641	AZIS	ASS. CULT. EUROPA 2000	XXIV MEETING ESTATE - INCONTRI INTERNAZIONALI SUI TEMI DEL CALCIO	€ 25.000,00	43
905	AZIS	CIRCOLO SPORT. CULT. IL DRAGONE	L'ANNO DEL DRAGONE	€ 12.000,00	43

711	AZIS	FONDAZIONE LA COLOMBAIA DI LUCHINO VISCONTI	PREMIO INTERNAZIONALE LUCHINO VISCONTI LA COLOMBAIA 2005	€ 15.990,00	43
949	AZIS	ASS. CULT. ART MOVIE & MUSIC	ISCHIA FILM FESTIVAL (FOREIGN FILM FESTIVAL)	€ 25.000,00	43
377	AZIS	PARROCCHIA DI S. MARIA DELLE GRAZIE IN S. PIETRO	SETTEMBRE SUL SAGRATO	€ 12.000,00	42
569	AZIS	PARROCCHIA S. MARIA DELLE GRAZIE INCORONATA DI PROCIDA	UN QUARTIERE INTORNO AL PRESEPE - NATALE INSIEME	€ 1.365,00	42
			TOTALE	€ 193.443,00	
A.A.C.S.T. NAPOLI					
350	AZNA	PICCOLA SOC. COOP. ARL LIBERA SCENA ENSEMBLE	MUSEUM	€ 25.000,00	47
612	AZNA	ASS. PALCOSCENICO NAPOLETANO	LE MILLE FACCE DI NAPOLI	€ 22.840,00	45
615	EPNA	ASS. MUSICANT	NAPOLI GOSPEL FESTIVAL	€ 24.999,00	45
25	AZNA	MOSTRA D'OLTREMARE SPA	NAUTICSUD	€ 10.000,00	44
866	AZNA	TUNNEL PRODUZIONI SAS	NAPOLI CABARET FESTIVAL	€ 25.000,00	44
996	AZNA	ASS. CULT. PIACERE TEATRO	TEATRO CANTANDO 2005	€ 19.000,00	43
410	AZNA	ASS. CULT. ANTEGO	PREMIO GIRULA', TEATRO A NAPOLI	€ 10.136,00	42
511	AZNA	ASS. CULT. BRUTTINI RIDERE	RIDERE 2005 - UN SORRISO ATTRAVERSA LA CITTA'	€ 21.800,00	42
861	AZNA	ART AGENCY SASSI PRODUCTION SRL	BLUESOUL FESTIVAL	€ 25.000,00	42
			TOTALE	€ 183.775,00	
A.A.C.S.T. POMPEI					
1036	AZPO	PONTIFICIO SANTUARIO DELLA BEATA VERGINE DEL ROSARIO DI POMPEI	XIX MEETING DEI GIOVANI: SIAMO VENUTI PER ADORARLO	€ 10.000,00	44
			TOTALE	€ 10.000,00	
A.A.C.S.T. PAESTUM					
611	AZPA	FONDAZIONE PAESTUM FESTIVAL	PAESTUM FESTIVAL	€ 25.000,00	44
533	AZPA	COMUNE DI CAPACCIO	MOSTRA DI PRESEPI	€ 597,00	43
			TOTALE	€ 25.597,00	
A.A.C.S.T. POSITANO					
373	AZPS	DELIA PROMOZIONI PER LA CULTURA	MARE, SOLE E CULTURA - POSITANO 2005	€ 18.702,50	48
			TOTALE	€ 18.702,50	

A.A.C.S.T. SALERNO					
507	AZSA	COMUNE DI SALERNO	CAPODANNO IN PIAZZA	€ 25.000,00	46
505	AZSA	COMUNE DI SALERNO	VISITIAMO LA CITTA' 2005	€ 4.303,20	42
			TOTALE	€ 29.303,20	
A.A.C.S.T. SORRENTO					
731	AZSO	ASS. A.T.S. (ARTI, TURISMO, SPORT)	SORRENTO JAZZ ... E DINTORNI	€ 19.000,00	43
498	AZSO	PRO LOCO DUE GOLFI	PREMIO SALVATORE DI GIACOMO	€ 12.030,00	42
			TOTALE	€ 31.030,00	
A.A.C.S.T. VICO EQUENSE					
912	AZVI	COMUNE DI VICO EQUENSE	IL SAPERE E I SAPORI DELL'ESTATE NELL'ISOLA DI VICO	€ 24.000,00	43
			TOTALE	€ 24.000,00	
E.P.T. AVELLINO					
449	EPAV	COMUNE DI MERCOGLIANO	&STATE A MERCOGLIANO	€ 25.000,00	49
473	EPAV	PRO LOCO AIONE	PALIO DELLA TORRE	€ 3.000,00	48
83	EPAV	UNPLI CAMPANIA - COMITATO REGIONALE	ATTIVITA' COMITATO REGIONALE: INIZIATIVE PROMOZIONALI ANNO 2005	€ 15.900,00	47
321	EPAV	ASS. IGOR STRAVISKY	VII ED. DEI CONCERTI ITINERANTI	€ 7.000,00	47
678	EPAV	COOP. AGRIPARTENIO	PARCO IN ... FESTA DELLE NEVERE	€ 20.000,00	47
561	EPAV	COMUNE DI ANDRETTA	IV FESTIVAL MUSICA/ARTE/POESIA	€ 19.950,00	47
361	EPAV	PRO LOCO VENTICANESE	FIERA CAMPIONARIA GENERALE	€ 24.750,00	46
491	EPAV	PRO LOCO ATRIPALDESE	RADICI ... IERI E OGGI - LUOGHI, EVENTI E PERSONAGGI DEL NOSTRO '900	€ 962,50	46
335	EPAV	COMUNE DI OSPEDALETTO D'ALPINOLO	ESTATE AD OSPEDALETTO (JUTA A MONTEVERGINE)	€ 16.250,00	45
444	EPAV	COMUNE DI FORINO	VIVI FORINO	€ 20.000,00	45
649	EPAV	COMUNE DI GROTTOLELLA	ESTATE GROTTOLELLESE	€ 3.820,80	45
640	EPAV	COMUNITA' MONTANA ALTA IRPINIA CALITRI	ESTATE CULTURALE IN ALTA IRPINIA: CULTURA - TRADIZIONI - SAPORI	€ 18.728,00	45
543	EPAV	COMUNITA' MONTANA DEL PARTENIO	IL PARTENIO IN MOSTRA ...	€ 13.930,00	45
776	EPAV	E.P.S.A.I.M. ENTE AUTONOMO	24° FIERA DI CALITRI	€ 25.000,00	45

353	EPAV	PRO LOCO BAGNOLI - LACENO	MOSTRA MERCATO DEL TARTUFO NERO DI BAGNOLI E DEI PRODOTTI TIPICI - SAGRA DELLA CASTAGNA E DEL TARTUFO	€ 4.000,00	44
558	EPAV	PRO LOCO TAURANO	INCONTRI INTERNAZIONALI DEL FOLKLORE	€ 4.000,00	44
527	EPAV	PRO LOCO IL TIGLIO	RASSEGNA INTERNAZIONALE DI MUSICA ETNICA - SENTIERI MEDITERRANEI	€ 16.000,00	44
963	EPAV	PRO LOCO MONTEVERDE	PREMIO LETTERARIO NAZIONALE CITTA' DI MONTEVERDE	€ 774,68	44
966	EPAV	PRO LOCO MONTORO	E... STATE A MONTORO 2005	€ 7.600,00	44
728	EPAV	PRO LOCO TEORA	5° RASSEGNA DI PITTURA CITTA' DI TEORA	€ 1.600,00	44
911	EPAV	PRO LOCO TUFO	IL VINO E' PASSIONE	€ 3.000,00	44
E.P.T. AVELLINO					
934	EPAV	PRO LOCO SANTA PAOLINA	MOSTRA DEL TOMBOLO	€ 4.000,00	44
265	EPAV	COMUNE DI S. POTITO ULTRA	NOTTE E' TAMMORRE. PERCORSI NELLA CULTURA DEL LAVORO	€ 5.500,00	43
347	EPAV	COMUNE DI ARIANO IRPINO	RIEVOCAZIONE STORICA DEL DONO DELLE SACRE SPINE	€ 16.000,00	43
351	EPAV	COMUNE DI CONTRADA	ARRIVEDERCI ESTATE	€ 14.000,00	43
332	EPAV	COMUNE DI CAPOSELE	CHRISTIAN MUSIC AWARD S. GERARDO MAIELLA	€ 3.600,00	43
403	EPAV	COMUNE DI VENTICANO	RASSEGNA MUSICALE E FOLKLORISTICA	€ 10.200,00	43
526	EPAV	CENTRO TURISTICO ACLI	CONVENTION NAZIONALE SUL TURISMO SOCIALE	€ 12.000,00	43
510	EPAV	ASS. CULT. EUROPA 2000	PIANETA DONNA - COLORI & SAPORI DELLA CAMPANIA	€ 25.000,00	43
683	EPAV	COMUNE DI PATERNOPOLI	CARNEVALE DI PATERNOPOLI	€ 13.000,00	43
688	EPAV	COMUNE DI ATRIPALDA	GIULLARTE	€ 3.900,00	43
771	EPAV	COMUNE DI ATRIPALDA	ESTATE CITTA' DI ATRIPALDA - VIVI LA TUA CITTA'	€ 1.755,00	43
772	EPAV	COMUNE DI LAURO	DAFNEE ESTIVE	€ 20.000,00	43
773	EPAV	COMUNE DI LAURO	DAFNEE AUTUNNO - INVERNO	€ 20.000,00	43
722	EPAV	COMUNE DI LAURO	DAFNEE PRIMAVERILI	€ 12.000,00	43
31	EPAV	COMUNE DI S. ANDREA DI CONZA	ATTIVITA' CULTURALI A S. ANDREA DI CONZA	€ 15.000,00	42

402	EPAV	CINEMA NUOVO DI D'AMELIO NICOLA & C. SNC	RISATE SOTTO LE STELLE - RASSEGNA DI TEATRO E CABARET	€	15.000,00	42
362	EPAV	PRO LOCO VENTICANESE	ESTATE A VENTICANO	€	15.187,50	42
363	EPAV	PRO LOCO VENTICANESE	ME' GUSTA	€	13.300,00	42
484	EPAV	PRO LOCO MERCOGLIANO	I SENTIERI DEL PARTENIO	€	16.000,00	42
555	EPAV	COMUNE DI GESUALDO	ESTATE A GESUALDO (IL VOLO DELL'ANGELO)	€	15.000,00	42
492	EPAV	PRO LOCO ATRIPALDESE	ELI, ELI. LEMA' SABACHTANI! RAPPRESENTAZIONE IN COSTUME D'EPOCA DELLA PASSIONE DEL NOSTRO REDENTORE	€	1.925,00	42
852	EPAV	PRO LOCO BAIANO	CARNEVALE BAIANESE	€	2.000,00	42
			TOTALE	€	505.633,48	
E.P.T. BENEVENTO						
214	EPBN	COMUNE DI PONTE	TEATRO IN PIAZZA	€	3.000,00	49
450	EPBN	COMUNE DI MELIZZANO	QUINTANA STORICA	€	7.500,00	49
186	EPBN	PRO LOCO PONTE	ANTICHI MESTIERI E SAPORI TRADIZIONALI IN "CASTEL PONTE"	€	3.000,00	48
266	EPBN	PRO LOCO S. GIORGIO LA MOLARA	NATALE A' LA TERRA	€	6.500,00	48
356	EPBN	PRO LOCO APOLLOSA	SAGRA DEL MAIALETTO	€	6.000,00	48
474	EPBN	PRO LOCO DUGENTA	PRESEPE VIVENTE	€	2.000,00	48
549	EPBN	PRO LOCO S. ARCANGELO TRIMONTE	FESTA SULL'AIA	€	2.200,00	48
957	EPBN	PRO LOCO PRO S. AGATA	RASSEGNA MELA ANNURCA	€	5.000,00	48
348	EPBN	ASS. ARCIGUARDIA	RASSEGNA DI PRESEPI	€	13.825,35	47
316	EPBN	COMUNE DI FRAGNETO MONFORTE	RADUNO INTERNAZIONALE MONGOLFIERE	€	17.000,00	47
1077	EPBN	CIRCOLO ACLI IL TIGLIO	FESTA MEDIOEVALE - CITTA' DI FAICCHIO	€	9.500,00	47
472	EPBN	PRO LOCO CIVITELLA LICINIO	SAGRA DELLA CASTAGNA	€	1.400,00	46
1024	EPBN	PRO LOCO CASALDUNI	RICERCA STORICA E RAPPRESENTAZIONE DEI MOTI RIVOLUZIONARI DEL 1861 A CASALDUNI E PONTELANDOLFO	€	7.500,00	46
576	EPBN	COMUNE DI FOGLIANISE	FESTA DEL GRANO	€	17.460,00	45
883	EPBN	COMUNE DI PAUPISI	SAGRA DEL CECATIELLO	€	12.000,00	45
884	EPBN	COMUNE DI CAMPOLI DEL M.T.	XII SAGRA DEL FAGIOLO	€	10.000,00	45
891	EPBN	COMUNE DI SAN MARCO DEI CAVOTI	FESTA DEL TORRONE	€	6.000,00	45
357	EPBN	COMITATO PROVINCIALE UNPLI DI BENEVENTO	IL SANNIO TRA SAPORI E FOLCLORE	€	16.000,00	44
672	EPBN	PRO LOCO FOGLIANISE	PRESEPE E MODELLI CULTURALI - VIAGGIO TRA GLI ITINERARI RELIGIOSI E ATTIVITA' ARTIGIANALI	€	3.400,00	44

658	EPBN	ACLI BENEVENTO	QUATTRO WEEK-END DI ARTE, SAPORI E TRADIZIONI: UN'IDEA SOSTENIBILE PER CONIUGARE TURISMO E DISABILITA'	€	9.900,00	44
822	EPBN	PRO LOCO DI SOLOPACA	FESTA DELL'UVA	€	22.500,00	44
1068	EPBN	PRO LOCO PAUPISI	ANTICHI SAPORI E TRADIZIONI DI PAUPISI	€	2.000,00	44
1101	EPBN	PRO LOCO AMOROSI	XII CARNEVALE AMOROSINO	€	12.000,00	44
416	EPBN	PROVINCIA DI BENEVENTO	SANNIO ESTATE ... NEL SANNIO	€	25.000,00	43
392	EPBN	ASS. UNASP ACLI - PROGETTO MUSICA	PROGETTO MUSICA ANNO VI	€	6.000,00	43
528	EPBN	COMUNE DI CASTELPAGANO	CASTELPAGANO ESTATE 2005: SAGRA DEL FUNGO PORCINO	€	9.600,00	43
546	EPBN	COMUNE DI S. GIORGIO DEL SANNIO	SAN GIORGIO TURISMO SPETTACOLO 2005	€	4.000,00	43
E.P.T. BENEVENTO						
903	EPBN	ASS. LABORATORIO TEATRALE	RASSEGNA DI TEATRO AMATORIALE NAZIONALE CITTA' DI GUARDIA SANFRAMONDI IL GRIFONE	€	2.850,00	43
729	EPBN	ASS. CULT. 'NATA STORIA	CIVILTA' CONTADINA	€	11.017,50	43
1096	EPBN	ASS. CULT. SOTTO IL SEGNO DEI GOTI	SANNIO FILMFEST FESTIVAL CINEMATOGRAFICO DEL CINEMA IN COSTUME	€	25.000,00	43
415	EPBN	PROVINCIA DI BENEVENTO	STAGIONE LIRICA 2005	€	25.000,00	42
896	EPBN	PRO LOCO S. CROCE DEL SANNIO	TORNEO EQUESTRE LA PACE	€	3.000,00	42
899	EPBN	PRO LOCO S. CROCE DEL SANNIO	SAGRA DELL'AGNELLO	€	3.000,00	42
			TOTALE	€	310.152,85	
E.P.T. CASERTA						
430	EPCE	PRO LOCO RAIANO	FESTA DELLA CULTURA CONTADINA E FESTIVAL INTERNAZIONALE DEL FOLKLORE	€	6.425,00	48
673	EPCE	ASS. ORCHESTRA DA CAMERA	ITINERARI BAROCCHI 2005	€	20.000,00	46
674	EPCE	ASS. MUSICALE ANNA JERVOLINO	AUTUNNO MUSICALE 2005	€	22.000,00	46
743	EPCE	SOC. LA. MA.ING. SRL TEATRO SANNAZZARO	NON SOLO MARE 2005 OVVERO LA SCENA E LE STELLE	€	25.000,00	44
282	EPCE	NUOVO TEATRO D'OCCASIONE	OH. CHE BEL CASTELLO	€	24.667,50	43
299	EPCE	ASS. MUSICALE S. CECILIA	5° RADUNO BANDISTICO NAZIONALE	€	4.518,00	43
334	EPCE	ASS. LABFOR	ITINERARI LEUCIANI: PERCORSI ENOGASTRONOMICI TRA MITO, CULTURA, ARTE E STORIA	€	19.750,00	43
447	EPCE	ASS. CULT. TEATRANGOLO	LISCIO COME L'OLIO	€	11.780,00	43
624	EPCE	ASS. TEANO MUSICA E OLTRE	TEANO JAZZ - TEANO JAZZ WINTER 2005	€	21.000,00	43

531	EPCE	PRO LOCO VAIRANO PATENORA	LUCI AL BORGO "GIORNATE MEDIOEVALI NELLA TERRA DE VAJRANO	€	8.000,00	43
285	EPCE	PRO LOCO CAPUA	CAPUAESTATE 2005	€	11.400,00	42
283	EPCE	CENTRO TEATRALE E MUSICALE ARTINSIEME	ESTATE IN VILLA	€	24.862,50	42
431	EPCE	PRO LOCO MADDALONI	XVI SAGRA DEL CARCIOFO PAESANO	€	5.600,00	42
657	EPCE	PRO LOCO SAN POTITO SANNITICO	FATE FESTIVAL	€	11.997,00	42
503	EPCE	PRO LOCO CAIAZZO	FESTIVAL ARTE VARIA, G. IOVINELLI	€	14.250,00	42
			TOTALE	€	231.250,00	
E.P.T. NAPOLI						
227	EPNA	A.N.A.M.S. ACCADEMIA NAZIONALE ARTE MUSICA E SPETTACOLO	STAGIONE CONCERTISTICA	€	21.980,00	47
779	EPNA	ASS. POMIGLIANO JAZZ	POMIGLIANO JAZZ FESTIVAL	€	25.000,00	47
318	EPNA	PRO LOCO ARZANESE	MOSTRA DELL'ARTE PRESEPIALE	€	5.000,00	46
E.P.T. NAPOLI						
515	EPNA	PRO LOCO CICCIANO	PALIO DEI QUARTIERI "CASTRI CICCIANI"	€	5.000,00	46
458	EPNA	ASS. CULT. LA CITTA' DELL'ARTE	III ED. SPETTACOLO DI TRADIZIONE E MOSTRA DI COSTUMI D'EPOCA	€	20.000,00	45
522	EPNA	COMUNE DI NOLA	MANIFESTAZIONI BRUNIANE	€	8.000,00	45
226	EPNA	PRO LOCO S. ANTIMO	SAGRA DELLA NOCE	€	1.050,00	44
375	EPNA	PRO LOCO TERZIGNO	11° FESTA DEL VINO DI TERZIGNO	€	3.000,00	44
512	EPNA	PRO LOCO CASANDRINO	CASANDRINO ESTATE 2005: IX SAGRA DEL FUSILLO	€	4.000,00	44
408	EPNA	IL PALCOSCENICO SOC. COOP.	RISATE E CANZONI SUL MIGLIO D'ORO (E' FESTA PER CHI RESTA)	€	24.955,50	43
513	EPNA	ASS. GIGLIO AMICIZIA	FESTA DEI GIGLI 2005 - PROGETTO: LE CIVILTA' PRE-COLOMBIANE	€	12.750,00	43
523	EPNA	COMUNE DI NOLA	GIUGNO NOLANO 2005	€	22.950,00	43
894	EPNA	GRUPPO SPORTIVO SORDOMUTI TORRENS	10° MOSTRA NAZIONALE DI PRESEPI ARTIGIANALI	€	2.000,00	43
1108	EPNA	ASS. CULT. BELLA 'MBRIANA	RIDI QUALIANO 2005	€	15.000,00	43
329	EPNA	PRO LOCO CITTA' DI S. GIORGIO A CREMANO	CONCORSO DI PITTURA ESTEMPORANEA "S. GIORGIO IN ... PITTURA"	€	4.000,00	42
360	EPNA	ASS. CULT. ROSART	I LUOGHI DEL MITO	€	7.220,00	42
489	EPNA	ASS. ASSI	GIRO CICLISTICO DELLA CAMPANIA	€	25.000,00	42
340	EPNA	ASS. CULT. CENTRO STORICO	ARTE NEI LUOGHI DELL'ARTE	€	7.800,00	42
613	EPNA	ASS. CRESCERE INSIEME	SUONI E COLORI NEL VERDE	€	9.000,00	42
863	EPNA	COOP. AFRAKA' ARL	AFRAKA' ROCK FESTIVAL	€	24.800,00	42
859	EPNA	PRIMO PIANO EDIZIONI MUSICALI SAS	LA CAMPANIA A MONTECARLO	€	20.000,00	42
			TOTALE	€	268.505,50	

E.P.T. SALERNO					
677	EPSA	ASS. CULT. COMPAGNIA MICHELE MURINO	VELIATEATRO 2005	€ 25.000,00	49
721	EPSA	PRO LOCO ROSCIGNO VECCHIA	CITTA' MUSEO ROSCIGNO VECCHIA	€ 4.000,00	48
418	EPSA	PRO LOCO COLLIANO	MOSTRA MERCATO DEL TARTUFO E DEI PRODOTTI TIPICI LOCALI	€ 15.200,00	46
786	EPSA	UNPLI - COMITATO PROVINCIALE DI SALERNO	VETRINA TURISTICA ALBURNI - CALORE: ENOGASTRONOMIA E PRODOTTI TIPICI	€ 2.540,00	46
1102	EPSA	ACCADEMIA ORGANISTICA CAMPANA	VIII STAGIONE CONCERTISTICA - ITINERARI MUSICALI E ESPOSITIVI	€ 15.100,06	46
343	EPSA	ASS. MEETING DEL MARE	MEETING DEL MARE	€ 24.250,00	45
378	EPSA	ASS. SOCIO CULT. R. VIVIANI	NAPOLI E' MUSICA E POESIA, SERENATE NAPOLETANE, N'TIEMPO E PACE	€ 6.000,00	45
656	EPSA	COMUNE DI SALA CONSILINA	SALA TRA STORIA E CULTURA	€ 25.000,00	45
E.P.T. SALERNO					
591	EPSA	COMUNE DI CORLETO MONFORTE	WEEK - END AL BORGO	€ 5.000,00	45
594	EPSA	COMUNE DI ROFRANO	ROFRANO: NATURA DA VIVERE	€ 18.096,00	45
496	EPSA	COMUNE DI PADULA	PADULA IN FESTA PER CARLO V	€ 7.000,00	45
660	EPSA	COMUNE DI VALLO DELLA LUCANIA	IL PAESE DELLE MERAVIGLIE - CITTA' DI FANTASIA - FESTIVAL INTERNAZIONALE DEL TEATRO DI FIGURA	€ 20.750,00	45
690	EPSA	COMUNE DI ATENA LUCANA	... IN CAMPO ATINATE	€ 11.700,00	45
915	EPSA	COMUNITA' MONTANA ZONA DELL'IRNO	FESTA DELLA MONTAGNA	€ 6.000,00	45
256	EPSA	ACCADEMIA MUSICALE JACOPO NAPOLI	LE CORTI DELL'ARTE FESTIVAL DI MUSICA DA CAMERA	€ 25.000,00	44
275	EPSA	PRO LOCO DI OTTATI	SAGRA DELLA SFRIONZOLA E DELLA SALSICCIA	€ 3.200,00	44
295	EPSA	PRO LOCO GIFFONI VALLE PIANA	IL PRESEPE A GIFFONI - MOSTRA INTERNAZIONALE DI ARTE PRESEPIALE	€ 7.800,00	44
345	EPSA	COMUNE DI PERTOSA	NEGRO - FESTIVAL DI MUSICA ETNICA E CULTURA ETNICA	€ 23.500,00	44
413	EPSA	PRO LOCO COLLIANO	CONCORSO NAZIONALE: COMUNICARE CON L'ARTE	€ 7.400,00	44
478	EPSA	PRO LOCO SALA CONSILINA	GIORNATE GARIBALDINE	€ 15.000,00	44
475	EPSA	PRO LOCO PALOMONTE	MANIFESTAZIONE DELLA CIVILTA' CONTADINA	€ 15.015,00	44
579	EPSA	PRO LOCO CUCCARO VETERE	PALIO DEL CIUCCIO	€ 5.147,10	44
440	EPSA	PRO LOCO BELLOSQUARDO	IL RITORNO NELLA TERRA DEI PADRI	€ 10.140,00	44
925	EPSA	PRO LOCO ALBANELLA	FESTA DELLE BONTA' DI BUFALA	€ 9.789,00	44

703	EPSA	PRO LOCO ALBANELLA	GIORNATA DELL'OLIO EXTRAVERGINE D'OLIVA	€	16.887,00	44
1046	EPSA	PRO LOCO ROCCADASPIDE	RIEVOCAZIONE STORICA DEL PASSAGGIO AL CASTELLO DI ROCCADASPIDE DI FEDERICO II	€	8.000,00	44
968	EPSA	PRO LOCO S. ARSENIO	IL BRIGANTE TITTARIELLO - PERCORSO GASTRONOMICO STORICO - CULTURALE NELLA S. ARSENIO DEI BARONI CALA'	€	7.000,00	44
752	EPSA	PRO LOCO CAMPAGNA	A CHIENA	€	9.000,00	44
284	EPSA	CILENTO ARTE E SPETTACOLO	VOCI, SUONI E SCENE	€	8.300,00	43
324	EPSA	COMUNE DI BARONISSI	GIOSTRA DEI LANAIOLI	€	3.000,00	43
401	EPSA	COMUNE DI SAPRI	ESTATE 2005	€	24.750,00	43
376	EPSA	ASS. CULT. NOCERACCONTA	TESORI E SAPORI DELL'ANTICA NUCERIA	€	20.000,00	43
393	EPSA	COMUNE DI SAPRI	PISACANE 2005	€	24.800,00	43
464	EPSA	ASS. LA BARCACCIA	E...STATE AL CASTELLO	€	18.000,00	43
468	EPSA	ASS. GIOVANNI LIGUORI ONLUS S. MARIA MATERDOMINI	CULTO, TRDIZIONI, SUONI E SAPORI DELLA CULTURA CONTADINA	€	8.000,00	43
469	EPSA	ASS. GIOVANNI LIGUORI ONLUS S. MARIA MATERDOMINI	PIZZICHI, MUZZECHE E TAMMORRE	€	5.000,00	43
E.P.T. SALERNO						
470	EPSA	COMUNE DI ROCCADASPIDE	ESTATE ROCCHESE	€	3.600,00	43
476	EPSA	COMUNE DI LAURINO	JAZZ IN LAURINO, CORDE, VOCI, SUONI, NOTE, FIATI. WORKSHOP DI MUSICA CREATIVA ED EVENTI MUSICALI	€	11.000,00	43
652	EPSA	ENTE PREMIO SELE D'ORO	PREMIO SELE D'ORO MEZZOGIORNO	€	23.000,00	43
516	EPSA	COMUNE DI STELLA CILENTO	STELLESTATE 2005	€	5.091,00	43
585	EPSA	ASS. SBANDIERATORI AGROPOLESI	L'ASSALTO DEI TURCHI AD AGROPOLI DEL 29 GIUGNO 1630	€	2.582,29	43
868	EPSA	COMUNE DI CERASO	PRESEPE VIVENTE	€	4.000,00	43
1045	EPSA	COMUNE DI CERASO	FESTA DELL'EMIGRANTE	€	7.900,00	43
141	EPSA	ASS. AMICI DELLA MUSICA "G. VERDI"	CONCORSO NAZIONALE VOCALE - STRUMENTALE DI VOCI VERDIANE	€	13.650,00	43
1016	EPSA	ASS. CULT. AMICI DI SALVITELLE E DINTORNI	RASSEGNA ENOGASTRONOMICA DAL TANAGRO AL VALLO DI DIANO	€	13.650,00	43
1022	EPSA	COMUNE DI PAGANI	S. ALFONSO, PATRONO E DOTTORE DELLA CHIESA	€	23.600,00	43
739	EPSA	ASS. CULT. SPORTIVA MARTIRI RICCIO	PER ARCHI E VUTTARI	€	8.400,00	43
661	EPSA	COMUNE DI CERASO	FESTA DEL LAGO	€	5.500,00	43
689	EPSA	ASS. ARTISTICO CULT. MUSICARTE	PREMIO D'AYALA - VALVA - ORCHESTRA GIOVANILE DELLA VALLE DEL SELE	€	20.000,00	43
694	EPSA	COMUNE DI CAGGIANO	FESTIVAL INTERNAZIONALE "INCONTRI MUSICALI DI MEZZ'ESTATE"	€	6.000,00	43
952	EPSA	ASS. CULT. LA PICCIONAIA	CILENTO RIDENS	€	25.000,00	43

724	EPSA	COMUNE DI S. ANGELO A FASANELLA	LA PROMOZIONE E VALORIZZAZIONE DELLA VALLE DEL FASANELLA TRA STORIA, TRADIZIONE, PROGRESSO E CULTURA	€ 12.000,00	43
843	EPSA	ASS. I MOZARTINI ONLUS	MOZARTINI FESTIVAL	€ 25.000,00	43
844	EPSA	CONSORZIO ENTE FIERA DEL VALLO DI DIANO	FIERA EXPOSUD 2005	€ 13.125,00	43
816	EPSA	COMUNE DI ALTAVILLA SILENTINA	ATMOSFERA NATALIZIA	€ 5.000,00	43
815	EPSA	COMUNE DI CERASO	FESTA DELLA MONTAGNA E DELLA CASTAGNA	€ 7.000,00	43
817	EPSA	COMUNE DI CERASO	FESTA DEL PANE	€ 4.750,00	43
941	EPSA	ASS. NAZ. AMICI DEL BEL CANTO E DELLA MUSICA DA CAMERA "G. VERDI"	STAGIONE CONCERTISTICA DALLA MUSICA DA CAMERA AL CANTO LIRICO	€ 13.650,00	43
888	EPSA	A.P.C.T. ASS. PER LA PROMOZIONE IN CAMPANIA DEL TURISMO	INCONTRI D'ESTATE	€ 24.987,00	43
1074	EPSA	ASS. CULT. GIFFONI TEATRO	RASSEGNA TEATRALE "GIFFONI TEATRO"	€ 22.500,00	43
1097	EPSA	ASS. CULT. ARTE E MESTIERI	PERCORSO PRESEPIALE NATALE IN MUSICA	€ 4.000,00	43
1103	EPSA	COMUNE DI PAGANI	FESTA DELLA MADONNA DELLE GALLINE	€ 24.000,00	43
E.P.T. SALERNO					
394	EPSA	ASS. PEGASUS	FESTIVAL INTERNAZIONALE DI FOLKLORE	€ 12.000,00	42
457	EPSA	COOP. NAPOLI NEL MONDO ARL	STABILE ITINERANTE MUSICA POPOLARE	€ 16.500,00	42
439	EPSA	PRO LOCO S. ANGELO A FASANELLA	GROTTE: CULTURA E MUSICA	€ 9.867,00	42
867	EPSA	PRO LOCO MASSASCUSA E S. BIASE	FESTIVAL DEL PARCO	€ 12.500,00	42
948	EPSA	ASS. ARTIS INTERNATIONAL	AMALFI - COAST MUSIC FESTIVAL & INSTITUTE	€ 25.000,00	42
897	EPSA	MAGICA SAS	CILENTO ESTATE FESTIVAL	€ 24.937,50	42
			TOTALE	€ 890.153,94	
			TOTALE COMPLESSIVO	€ 2.865.596,47	

- di liquidare, in favore degli EE.PP.T. e delle AA.AA.C.S.T. innanzi citati la somma di euro 2.865.596,47 (duemilioniottocentosessantacinquemila cinquecentonovantasei/47) traendo la spesa dall'impegno n. 7062 del 21 dicembre 2005, assunto con Decreto Dirigenziale n. 531 del 2 dicembre 2005 dell'A.G.C. 13 - Settore Sviluppo e Promozione Turismo, sul Cap. 4402 - residuo 2005 - UPB 2.9.26, a valere sul corrispondente capitolo di cassa 2006 che presenta la necessaria disponibilità, (codice gestionale 2243 - di cui alla codificazione SIOPE giusta D.G.R.C. n. 2075 del 29/12/2005), secondo il prospetto di seguito riportato:

A.A.C.S.T. AMALFI	euro 25.000,00
A.A.C.S.T. CAPRI	euro 87.300,00
AA.C.S.T. CAVA DE' TIRRENI	euro 31.750,00
A.A.C.S.T. ISCHIA E PROCIDA	euro 193.443,00
A.A.C.S.T. NAPOLI	euro 183.775,00
AA.C.S.T. POMPEI	euro 10.000,00
A.A.C.S.T. PAESTUM	euro 25.597,00
A.A.C.S.T. POSITANO	euro 18.702,50

A.A.C.S.T.SALERNO	euro 29.303,20
A.A.C.S.T.SORRENTO	euro 31.030,00
A.A.C.S.T.VICO EQUENSE	euro 24.000,00
E.P.T. AVELLINO	euro 505.633,48
E.P.T. BENEVENTO	euro 310.152,85
E.P.T. CASERTA	euro 231.250,00
E.P.T. NAPOLI	euro 268.505,50
E.P.T. SALERNO	euro 890.153,94
TOTALE	euro 2.865.596,47

- che gli EE.PP.T. e le AA.AA.C.S.T. richiedano dichiarazione in autocertificazione con la quale il soggetto beneficiario attesti che per la specifica iniziativa, relativamente all'annualità 2005, non ha ricevuto e non riceverà contributi da altri uffici regionali, pena la revoca del contributo;

- di disporre l'invio di copie del presente atto:

all'Assessore al Turismo e Beni Culturali per opportuna conoscenza,

al Dirigente del Settore Gestione delle Entrate e della Spesa di Bilancio per l'impegno e la successiva emissione, in favore degli EE.PP.T. ed AA.AA.C.S.T. sopra indicati, degli ordinativi di pagamento,

al Dirigente del Settore Attività di Assistenza alle Sedute di Giunta per quanto di competenza,

al Settore Stampa, Documentazione e Informazione per la pubblicazione sul B.U.R.C.

6 luglio 2006

Avv. Giuseppe Carannante



Giunta Regionale della Campania

ALLEGATO BENEFICIARI

AREA GENERALE DI COORDINAMENTO

A.G.C. 13 Sviluppo attività Settore Terziario

COORDINATORE	Avv. Carannante Giuseppe
DIRIGENTE SETTORE	Avv. Carannante Giuseppe
DIRIGENTE DEL SERVIZIO	D.ssa Cavalli Roberta
RESP. DI PROCEDIMENTO/MISURA	Sig. Viti Eugenio

A.G.C.	13	Settore	1
--------	----	---------	---

OGGETTO

D.G.R.C. n. 792 del 16 giugno 2006: "L.R. 24/84 anno 2005 - Deliberazione di G.R. n. 1541 dell'11/11/2005 - Iniziative promozionali sul territorio regionale ed extraregionale - Determinazioni". Individuazione dei soggetti beneficiari di contributo - Liquidazione della somma di euro 2.865.596,47.

Nominativo	C.F./ P.Iva	Indirizzo	Comune	LORDO	RITENUTA
E.P.T. AVELLINO	80004470649	VIA DUE PRINCIPATI	AVELLINO	505.633,48	,00
E.P.T. BENEVENTO	80000770620	VIA N. SALA	BENEVENTO	310.152,85	,00
E.P.T. CASERTA	80004350619	PALAZZO REALE	CASERTA	231.250,00	,00
E.P.T. NAPOLI	80015290630	PIAZZA DEI MARTIRI	NAPOLI	268.505,50	,00
E.P.T. SALERNO	80019170655	VIA VELIA	SALERNO	890.153,94	,00
A.A.C.S.T DELLE ISOLE DI ISCHIA E PROCIDA	83001950639	VIA A. SOGLIUZZO	ISCHIA	193.443,00	,00
A.A.C.S.T NAPOLI	80049880638	PALAZZO REALE-PIAZZA DEL PLEBISCITO	NAPOLI	183.775,00	,00
A.A.C.S.T. ISOLA DI CAPRI	82007290636	PIAZZETTA CERIO	CAPRI	87.300,00	,00
A.A.C.S.T. POMPEI	82006770638	VIA SACRA	POMPEI	10.000,00	,00
A.A.C.S.T. VICO EQUENSE	82007170630	VIA S. CIRO	VICO EQUENSE	24.000,00	,00
A.A.S.T. AMALFI	80018170656	CORSO ROMA	AMALFI	25.000,00	,00
A.A.S.T. CAVA DE' TIRRENI	80018030652	CORSO UMBERTO I°	CAVA DE' TIRRENI	31.750,00	,00
A.A.S.T. PAESTUM	81000990655	VIA MAGNA GRECIA	CAPACCIO	25.597,00	,00
A.A.S.T. POSITANO	80021790656	VIA DEL SARACINO	POSITANO	18.702,50	,00
A.A.S.T. SALERNO	80018370652	VIA ROMA	SALERNO	29.303,20	,00
A.A.S.T. SORRENTO - SANT'AGNELLO	90049270631	VIA L. DE MAIO	SORRENTO	31.030,00	,00

TOTALI	2.865.596,47	,00
---------------	---------------------	------------

Nominativo	Modalità di Pagamento	Esercizio e Capitolo di Spesa	
		2006	4402
E.P.T. AVELLINO	CC Bancario, ABI 5392 - BANCA DELLA CAMPANIA (FUSIONE BPI E BPS), CAB : 15102 - CENTRO DIREZIONALE S.TOMMASO-AVELLINO, C/C:000000000043	2006	4402
E.P.T. BENEVENTO	CC Bancario, ABI 3136 - BANCA DEL LAVORO E DEL PICCOLO RISPARMIO, CAB : 15000 - SEDE DI BENEVENTO, C/C:50/08/01150	2006	4402
E.P.T. CASERTA	CC Bancario, ABI 3002 - BANCA DI ROMA SPA, CAB : 14903 - AGENZIA N.4 - CASERTA-, C/C:9/73	2006	4402
E.P.T. NAPOLI	CC Bancario, ABI 1005 - BANCA NAZIONALE DEL LAVORO SPA, CAB : 3400 - SEDE DI NAPOLI-VIA TOLEDO, 126, C/C:218000	2006	4402
E.P.T. SALERNO	CC Bancario, ABI 2008 - UNICREDIT BANCA, CAB : 15200 - SEDE DI SALERNO, C/C:10401466	2006	4402
A.A.C.S.T DELLE ISOLE DI ISCHIA E PROCIDA	CC Bancario, ABI 1030 - MONTE DEI PASCHI DI SIENA, CAB : 39930 - FILIALE DI ISCHIA PORTO, C/C:0000000	2006	4402
A.A.C.S.T NAPOLI	CC Bancario, ABI 1005 - BANCA NAZIONALE DEL LAVORO SPA, CAB : 3405 - AGENZIA N.5 -NAPOLI-, C/C:218010	2006	4402
A.A.C.S.T. ISOLA DI CAPRI	CC Bancario, ABI 1010 - SANPAOLO BANCO DI NAPOLI S.P.A., CAB : 39790 - FILIALE DI CAPRI, C/C:0000000	2006	4402
A.A.C.S.T. POMPEI	CC Bancario, ABI 1010 - SANPAOLO BANCO DI NAPOLI S.P.A., CAB : 40080 - FILIALE DI POMPEI, C/C:0000000	2006	4402
A.A.C.S.T. VICO EQUENSE	CC Bancario, ABI 1030 - MONTE DEI PASCHI DI SIENA, CAB : 40311 - AG. DI VICO EQUENSE, C/C:4.40	2006	4402
A.A.S.T. AMALFI	CC Bancario, ABI 1010 - SANPAOLO BANCO DI NAPOLI S.P.A., CAB : 76030 - FILIALE DI AMALFI, C/C:0000000	2006	4402
A.A.S.T. CAVA DE' TIRRENI	CC Bancario, ABI 5392 - BANCA DELLA CAMPANIA (FUSIONE BPI E BPS), CAB : 76173 - CAVA de' TIRRENI Sede, C/C:9999999	2006	4402
A.A.S.T. PAESTUM	CC Bancario, ABI 8431 - BANCA DI CREDITO COOPERATIVO DI CAPACCIO, CAB : 76140 - FILIALE DI CAPACCIO (CAPACCIO SCALO), C/C:0000000	2006	4402
A.A.S.T. POSITANO	CC Bancario, ABI 1030 - MONTE DEI PASCHI DI SIENA, CAB : 76350 - FILIALE DI POSITANO, C/C:2017	2006	4402
A.A.S.T. SALERNO	CC Bancario, ABI 1030 - MONTE DEI PASCHI DI SIENA, CAB : 15202 - AGENZIA N.2 -SALERNO-, C/C:33665.45	2006	4402
A.A.S.T. SORRENTO - SANT'AGNELLO	CC Bancario, ABI 1010 - SANPAOLO BANCO DI NAPOLI S.P.A., CAB : 40260 - FILIALE DI SORRENTO, C/C:0000000	2006	4402

Il Responsabile



Giunta Regionale della Campania

ALLEGATO DATI CONTABILI

AREA GENERALE DI COORDINAMENTO

A.G.C. 13 Sviluppo attività Settore Terziario

COORDINATORE **Avv. Carannante Giuseppe**
 DIRIGENTE SETTORE **Avv. Carannante Giuseppe**
 DIRIGENTE DEL SERVIZIO **D.ssa Cavalli Roberta**
 RESP. DI PROCEDIMENTO/MISURA **Sig. Viti Eugenio**

A.G.C.	13	Settore	1
--------	----	---------	---

OGGETTO

D.G.R.C. n. 792 del 16 giugno 2006: "L.R. 24/84 anno 2005 - Deliberazione di G.R. n. 1541 dell'11/11/2005 - Iniziative promozionali sul territorio regionale ed extraregionale - Determinazioni". Individuazione dei soggetti beneficiari di contributo - Liquidazione della somma di euro 2.865.596,47.

Esercizio	Capitolo	Ambito	F.Obiettivo	UPB	IMPORTO	RITENUTA
2006	4402	2	9	26	2.865.596,47	,00

TOTALE	2.865.596,47	,00
---------------	---------------------	------------

Impegno di Riferimento

Esercizio	Capitolo	Numero
2005	4402	7062

Il Responsabile