

CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

- Decreto n. 7

IL PRESIDENTE

VISTO il decreto n. 6 del 14 marzo 2006 del Presidente del Consiglio regionale;
CONSIDERATO che è vacante la titolarità della responsabilità del Settore amministrazione ed economato;
CONSIDERATO che occorre assicurare una continuità di direzione amministrativa ;
VISTA la legge 6 dicembre 1973, n. 853;
VISTO l'art. 30 dello Statuto;
VISTO l'art. 10 del Regolamento interno del Consiglio Regionale;
VISTO l'art. 8 del Regolamento generale di amministrazione e contabilità del Consiglio Regionale;
VISTA la legge regionale 25 agosto 1989, n.15;
VISTA la legge regionale 30 aprile 2002, n.7;
VISTO il D.lgs.30 marzo 2001, n.165
VISTA la legge regionale 24/2005;
VISTO il Decreto n.72 del 28.12.2005

DECRETA

- di attribuire con effetto immediato l'incarico di responsabile ad interim del Settore amministrazione ed economato alla dott.ssa Antonella DE SANTIS responsabile della Posizione di studio e di ricerca: assistenza e consulenza tecnico-giuridica alla IV Commissione permanente;
- di trasmettere copia del presente decreto all'Area Generale di Coordinamento e ai Settori Presidenza e Personale, per gli adempimenti di conseguenza;
- di inviare copia del presente provvedimento al Bollettino Ufficiale della Regione Campania.

Napoli, 14 Marzo 2006,

Alessandrina Lonardo