

DECRETO DEL PRESIDENTE DELLA GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA

- n. 164 del 14 febbraio 2006

**INTERVENTI A FAVORE DI FASCE SOCIOSANITARIE PARTICOLARMENTE «DEBOLI» - Ricostituzione comitato consultivo regionale per il pieno inserimento dei portatori di handicaps nella vita sociale.**

IL PRESIDENTE

*omissis*

DECRETA

Per i motivi esposti in premessa e che si intendono qui di seguito riportati,

- di ricostituire il Comitato Consultivo Regionale per il pieno inserimento nella vita sociale dei portatori di handicaps secondo la seguente composizione:

- Presidente della Giunta Regionale (o suo delegato)
- Dirigente del Servizio Riabilitazione del Settore Interventi a favore di Fasce Socio-Sanitarie Particolarmente Deboli dell'A.G.C. Assistenza Sanitaria;
- Dr. Nunzio Marotta - designato dall'A.N.C.I.;
- Dr. Giampiero Griffo - designato dall'A.N.C.I.;
- Dr. Mario Esposito - designato dall'A.N.C.I.;
- Dr.ssa Clelia D'Antuono - designata dall'A.N.C.I.;
- Dr. Angelo Scoppa - designato dall'A.N.C.I.;
- Cav. Vincenzo Bertone - designato dall'Ente Nazionale Sordomuti (E.N.S.);
- Sig. Giuseppe Zenga - designato dall'Unione Italiani Ciechi (U.I.C.);
- Sig. Giulio De Rosa - designato dall'Unione Italiana lotta alla distrofia Muscolare (U.I.L.D.M.);
- Sig. Pasquale Imperatore - designato dalla Consulta Regionale degli Handicappati - Onlus (C.R.H.);
- Sig. Generoso Di Benedetto - designato dalla Federazione Regionale Campana delle Associazioni degli handicappati e delle loro famiglie (Federhand-Onlus);
- Dr. Remo Del Genio - designato dall'Associazione Italiana Assistenza Spastici (A.I.A.S.) - Onlus Sez. Arco Felice;
- Prof. Raffaele Sperandeo - designato dall'Unione Regionale Campana Assistenza Spastici (U.R.C.A.S.);
- Sig. Adriano Tedeschi - designato dall'Associazione Sindrome di Down;
- Sig. Silvio Sacco - designato dalla C.G.I.L.;
- Dr. Claudio Salerno - designato dalla UIL;
- Sig. Aldo Baratto designato dalla CISL;
- Dr.ssa Anna Maria Scanu - designata dall'Ufficio Scolastico Regionale per la Campania. (Provveditorato).

Il Comitato così costituito dura in carica per tre anni, a partire dalla data del presente decreto di ricostituzione ed ha sede presso il Servizio Riabilitazione del Settore "Interventi a favore di Fasce Socio-Sanitarie Particolarmente Deboli" dell'A.G.C. Assistenza Sanitaria.

I componenti del Comitato Consultivo Regionale ex art. 19 della L.R. n. 11/84 prestano la loro collaborazione a titolo gratuito, né è previsto alcun rimborso per gli spostamenti o altre spese accessorie, ai sensi del comma 3 dell'art. 19 della summenzionata normativa.

Il presente decreto viene trasmesso al Settore AA.GG. della Presidenza e Collegamenti con gli Assessori, nonché al settore Interventi a favore di Fasce Socio-Sanitarie particolarmente Deboli.

Di inviare al Settore Stampa, documentazione, informazione e Bollettino Ufficiale per la pubblicazione sul B.U.R.C. Campania.

14 febbraio 2006

*Bassolino*