

DECRETO DIRIGENZIALE n. 19 del 8 febbraio 2006

**AREA GENERALE DI COORDINAMENTO ASSISTENZA SANITARIA SETTORE PREVENZIONE, ASSISTENZA SANITARIA, IGIENE SANITARIA - Ridefinizione ambiti territoriali di Assistenza Primaria A.S.L. SA1 Distretto n. 5.**

IL DIRIGENTE

*omissis*

DECRETA

Per le motivazioni di cui in premessa, che qui si intendono integralmente riportate:

- di prendere atto della deliberazione del Direttore Generale n. 1518 del 27.12.2005 con la quale si procede alla ri-determinazione degli ambiti territoriali del distretto sanitario n. 5 in un unico ambito per l'Assistenza Primaria comprendente i Comuni di TRAMONTI, CETARA, MAIORI, MINORI, ATRANI, AMALFI, CONCA DEI MARINI, FURORE, RAVELLO, SCALA, PRAIANO, POSITANO;

- di trasmettere il presente provvedimento al Settore Stampa, Documentazione e Informazione per la pubblicazione sul B.U.R.C. e sul sito Internet della Regione Campania;

- di inviare al Settore Assistenza Sanitaria per quanto di competenza.

8 febbraio 2006

Il Dirigente Del Settore  
*Dr. Antonio Gambacorta*