

COMUNE DI AVELLINO - Ufficio Riqualificazione Urbana - Avviso di gara per la manutenzione e realizzazione di n. 24 unità abitative" - Importo complessivo euro 739.479,32.

Il Comune di Avellino, con sede alla Piazza del Popolo, telefono centralino 0825/200311-325 - telefax 0825/200340, intende procedere col sistema del Pubblico Incanto per "Manutenzione - realizzazione di n. 24 unità abitative", dell'importo complessivo di euro 739.479,32, per lavori a misura, comprensivi di oneri per la sicurezza pari ad Euro 8.238,09 per opere di edifici civili ed industriali, finanziati con fondi POR Campania 2000/2006.

Il criterio di aggiudicazione prescelto è quello del prezzo più basso, inferiore a quello posto a base di gara, determinato mediante ribasso percentuale sull'elenco prezzi posto a base di gara, con esclusione automatica delle offerte anormalmente basse ai sensi dell'art.21, comma 1 bis della medesima legge 109/94 e s.m. Il tempo utile per l'esecuzione dei lavori in questione è di giorni 90 (novanta) naturali, successivi e continui.

Alla ditta appaltatrice competeranno pagamenti in acconto in corso d'opera ogni qualvolta il suo credito, al netto del ribasso d'asta e delle prescritte ritenute, raggiunga la cifra di Euro 200.000,00. Il subappalto e l'affidamento dei lavori in cottimo è disciplinato dalle norme contenute nell'art. 34 L. 109/94.

All'apertura delle buste, che è fissata nelle ore 10,00 del giorno 09/02/2006 saranno ammessi i legali rappresentanti o loro delegati delle imprese concorrenti. Le garanzie e coperture assicurative che dovranno essere prestate per la partecipazione alla gara e successivamente per la stipula del contratto sono quelle previste dall'art.30 della Legge 109/94.

All'appalto in questione saranno ammessi i soggetti di cui all'art.10 della Legge 109/94, ovvero le Imprese che intendano riunirsi o consorziarsi ai sensi dell'art.13 della medesima legge, nonché concorrenti con sede in altri Stati membri dell'U.E. Per i concorrenti stabiliti in Italia per la partecipazione è richiesto, all'atto dell'offerta, il possesso dell'attestazione SOA di cui al DPR 34/2000 nella ctg. OG 1 Cl. III, nonché per i concorrenti con sede in altri stati membri dell'Unione Europea per la partecipazione sono richieste le condizioni di cui all'art. 3, comma 7, del D.P.R. n. 34/2000.

Il termine perentorio per la presentazione delle offerte, che dovranno pervenire inderogabilmente all'Ufficio della Riqualificazione Urbana, sito presso la suindicata sede, è fissato nelle **ore 12,00 del giorno 07/02/2006.**

Le modalità per la loro presentazione, da rispettarsi a pena della mancata presa in considerazione e le indicazioni per ottenere ulteriori informazioni sulla procedura di gara e sul rilascio delle copie degli elaborati progettuali, sono riportate nel Bando di Pubblico Incanto per la Manutenzione straordinaria - realizzazione di n. 24 unità abitative, affisso all'Albo Pretorio il 12/01/2006 disponibile sul sito www.comune.avellino.it. Copia del bando medesimo potrà altresì essere ritirato presso il suddetto Ufficio nei giorni lunedì, mercoledì e venerdì, dalle ore 9.00 alle ore 13.00.

Il Dirigente
Ing. Luigi Masi