

REGIONE CAMPANIA - Giunta Regionale - Seduta del 16 dicembre 2005 - Deliberazione N. 1902 - Area Generale di Coordinamento N. 13 - Sviluppo Attività Settore Terziario - A.A.C.S.T. di Pompei. Atti nn. 1, 9, 15, 16 e 17/04 concernenti bilancio di previsione e provvedimenti di variazione. Proposta al Consiglio Regionale di approvazione.

PREMESSO CHE

- lo Statuto della Regione Campania (artt. 20 comma 16 e 69 commi 3 e 6) attribuisce al Consiglio la competenza ad approvare i bilanci degli Enti, aziende ed agenzie regionali ed alla Giunta (art. 31 comma 2) la competenza a presentare all'approvazione del Consiglio i bilanci degli enti, aziende regionali ed altre forme di organizzazione regionali;

- l'art. 5 comma 1 della L.R. 7/02 stabilisce che sono considerati dipendenti dalla Regione, in qualunque forma costituiti, gli enti e gli organismi a carico, in via ordinaria, totalmente o principalmente del bilancio regionale;

- l'art. 5 comma 4 della L.R. 7/02 stabilisce che i bilanci degli enti e gli organismi a carico, in via ordinaria, totalmente o principalmente del bilancio regionale sono approvati, annualmente, dagli organi di governo degli stessi soggetti;

- l'Azienda A.C.S.T. di Pompei con delibera n. 1 del 21.01.04 ha approvato il Bilancio di previsione e il programma di attività relativi all'esercizio finanziario 2004;

CONSIDERATO

- che la Giunta Regionale con la deliberazione n. 3797 del 22.12.03 ha assegnato all'Azienda A.C.S.T. di Pompei le risorse per il sostegno dei programmi e delle iniziative promozionali di cui alla L.R. 24/84 relative all'anno 2003, successivamente impegnate con D.D. n. 755 del 23.12.03 ;

- che con D.D. n. 55 del 20.01.04 sono state liquidate all'Azienda medesima le suddette risorse;

- che la Regione Campania con legge regionale n. 9 del 12 novembre 2004 ha approvato il bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2004;

- che la Giunta Regionale con le deliberazioni nn. 2188 del 03/12/04, 2380 e 2381 del 22.12.04 e 2507 del 30.12.04 ha quantificato, per l'anno 2004, le risorse necessarie all'Azienda stessa per le spese di funzionamento e per l'attività promozionale;

- che l'Azienda A.C.S.T. di Pompei, con atti nn. 9 del 25.06.04, 15 del 18.11.04, 16 del 22.11.04 e 17 del 09.12.04, ha proceduto a variare il proprio bilancio per adeguare le previsioni ivi indicate agli atti di cui sopra;

ATTESO

- che, a seguito dell'assestamento deliberato con i sopra menzionati provvedimenti di variazione, il bilancio dell'Azienda A.C.S.T. di Pompei risulta:

Entrate

Avanzo di amministrazione	Euro 123.890,20
Finanziamenti regionali	Euro 1.140.500,00
Altre entrate	Euro 54.000,00
Partite di giro	Euro 222.631,57

Totale	Euro 1.541.021,77
--------	-------------------

Spese

a) spese di funzionamento - ivi compreso il personale e la dotazione del fondo di riserva	Euro 790.862,18
b) spese in conto capitale	Euro =====
c) spese promozionali (pubblicità, propaganda, assistenza turistica) cap. 24 e 25	Euro 60.000,00
d) spese per manifestazioni cap. 33	Euro 467.528,02

e) partite di giro	Euro 222.631,57
Totale	Euro 1.541.021,77

CONSIDERATO altresì

che a seguito dell'assestamento di cui alla deliberazione n. 17/04, il bilancio dell'A.C.S.T. di Pompei ha conservato il pareggio finanziario, in quanto l'Azienda medesima ha stabilito di far fronte alle maggiori spese preventivate per l'esercizio 2004 mediante l'utilizzo di quota parte dell'avanzo di amministrazione accertato alla chiusura del conto consuntivo 2003;

PRESO ATTO

Che il conto consuntivo 2003 dell'Azienda di Pompei è stato adottato dall'Azienda stessa con atto n. 6 del 30.04.04 ed inviato al Settore Sviluppo e Promozione Turismo con nota n. 509233 del 22.06.04;

RISCONTRATI

- i verbali nn. 84 del 06.04.04 e 103 del 08.03.05 dai quali risulta che il Collegio dei Revisori dei Conti ha espresso parere favorevole all'approvazione del Bilancio 2004 dell'Azienda A.C.S.T. di Pompei, ed all'assestamento così come sopra specificato;

- le note nn. 158, 1503, 2087, 2657 e 2708/05 con cui l'Ente Provinciale per il Turismo di Napoli ha preso atto degli atti di cui sopra;

VISTI

- il D.P.R. 27.08.60 n. 1042;

- il D.P.R. 14.01.72 n. 6;

- il D.P.R. 24.07.77 n. 616;

- la L.R. 7/02;

PROPONE e la Giunta, in conformità, a voto unanime

DELIBERA

Per i motivi esposti in narrativa e che qui si intendono integralmente riportati:

1. di proporre al Consiglio Regionale, a norma degli artt. 20 comma 16 e 69 commi 3 e 6 dello Statuto della Regione Campania, l'approvazione del Bilancio di previsione dell'Azienda A.C.S.T. di Pompei, relativo all'esercizio finanziario 2004, approvato con delibera n. 1/04 e assestato con delibere di variazione nn. 9, 15, 16 e 17/04 dell'Azienda medesima i cui dati riassuntivi esposti in narrativa si intendono qui di seguito integralmente riportati e riconfermati;

2. di disporre che la Segreteria di Giunta trasmetta il presente atto al Consiglio Regionale per i provvedimenti di competenza;

3. di incaricare il Settore Sviluppo e Promozione Turismo a rimettere per opportuna notizia, copia della presente deliberazione all'Azienda interessata, nelle more delle determinazioni che il Consiglio Regionale adotterà in materia;

Il Segretario
Brancati

Il Presidente
Bassolino