



UNIONE EUROPEA



JOB SCHOOL S.R.L.



REGIONE  
CAMPANIA



Ministero del Lavoro  
e delle  
Politiche Sociali



COMUNE DI NAPOLI

P.O.R. Campania 2000/2006  
Progetto Integrato Territoriale *Città di Napoli*  
Bando di Selezione  
per l'ammissione di n° 15 allievi, al corso di Formazione di I Livello  
"Formazione per la creazione di impresa nel settore artigiano"  
(Imprenditore artigiano del legno) - Cod. Uff. 820  
Autorizzato e finanziato dalla Regione Campania  
Decreto Dirigenziale n° 28 del 18/02/2005 - Decreto Dirigenziale n° 54 del 08/03/2005

#### IL PROGETTO INTEGRATO "NAPOLI CITTA' CAPOLUOGO"

Il corso di formazione "Formazione per la creazione di impresa nel settore artigiano" rientra tra gli interventi del Progetto Integrato Territoriale (P.I.T.) "Napoli città capoluogo" la cui *idea-forza* è determinare le condizioni per una città a dimensione internazionale, mediterranea ed europea, attraverso la riconquista e la valorizzazione del rapporto città/mare - centro/periferia. La zona oggetto di intervento si estende da Piazza Municipio a San Giovanni a Teduccio e comprende, quindi, al suo interno: aree monumentali, di interesse turistico, aree commerciali-artigianali, arterie di collegamento tra est ed ovest prospicienti il porto e la zona Est di Napoli. In quest'area sono previsti interventi infrastrutturali, di riqualificazione urbana e territoriale, di sostegno alle imprese artigianali e commerciali, e di riqualificazione del capitale umano, tra i quali quello del presente Bando.

#### LE FINALITA' DELL'INTERVENTO

Favorire la creazione di nuove attività imprenditoriali nel settore artigiano, in coerenza con gli altri interventi previsti dal P.I.T., quali le azioni di sostegno all'imprenditorialità artigiana e di interventi di riqualificazione urbana che favoriscono la nascita di nuove attività autonome e di impresa. Inoltre la realizzazione di botteghe artigianali esercita un forte potenziale di attrazione sul turismo in generale ed in particolare sul turismo culturale.

#### DESCRIZIONE DELL'INTERVENTO FORMATIVO

La professionalità che si intende formare è quella dell'imprenditore artigiano, una figura che dovrà recepire le nuove istanze emergenti dal settore artigianale, ed in particolare da quello legato alla lavorazione e restauro del legno, con approccio tempestivo ai problemi e alla ricerca di soluzioni corrette dal punto di vista organizzativo. I destinatari, attraverso questo percorso formativo, prenderanno consapevolezza degli spazi che si aprono loro davanti, in un settore, quale quello dell'artigianato, che apre nuove prospettive di lavoro e possono vedere il recupero delle botteghe d'arte e la nascita di nuove anche come momento di sviluppo locale e territoriale, nonché come maggiore promozione nel settore turistico.

#### CONTENUTI DEL CORSO

Attraverso un'articolazione che prevede l'alternarsi di attività di orientamento e formazione in aula con altre di work esperienze, stage in azienda e consulenza e assistenza all'avvio di impresa, i contenuti del corso saranno centrati prevalentemente sulla trasmissione di due tipologie di conoscenze: la prima di natura imprenditoriale: tecniche di ricerca attiva del lavoro, informatica di base, creazione e gestione di un'impresa artigiana, aspetti amministrativi e contabili della gestione tipica di un'impresa artigianale, sicurezza sui luoghi di lavoro, finanza agevolata; la seconda di natura tecnico-artigianale: tecnologie del legno, tecnologie delle costruzioni in legno, tecniche del restauro del legno, attività pratiche svolte nelle fasi di stage e di work esperienze. In un'ultima fase, quella dell'accompagnamento alla creazione d'impresa, saranno elaborate e sviluppate idee imprenditoriali di creazione d'impresa.

## **DESTINATARI E REQUISITI D'ACCESSO**

Il corso è rivolto a n° 15 allievi/e disoccupati o inoccupati, residenti in Campania, in possesso del diploma di licenza media inferiore.

Nel rispetto dei requisiti richiesti dal Bando è previsto che - in attuazione del D.G.R. n° 993 del 28/06/2005 - il 30% dei posti disponibili sia riservato a coloro che abbiano completato con successo (almeno 58 ore ed ottenuto la liquidazione dell'indennità di frequenza) il percorso di orientamento nell'ambito del progetto "Disoccupati di lunga durata della Provincia di Napoli" (allegare alla domanda di partecipazione alle selezioni copia dell'avvenuta liquidazione dell'indennità, pena l'esclusione dalla riserva).

## **STRUTTURA DELL'ATTIVITA' PROGETTUALE E DELL'ATTIVITA' CORSUALE**

Il corso avrà una durata complessiva di 600 ore così suddivise: 200 ore di teoria, 50 ore di work esperienze (laboratorio), 300 ore di stage aziendale e 50 ore di accompagnamento alla creazione d'impresa. Le attività formative avranno inizio il giorno 3 aprile 2006 alle ore 15,00 e si svolgeranno sia presso la sede della Job School, a Cercola (NA) che presso la sede operativa dell'azienda F.A.R.A., in Via Bronzi di Riace n° 10 lotto 0 a Napoli (quartiere Ponticelli), secondo un calendario predisposto dalla Job School s.r.l. che prevederà attività didattiche giornaliere di 4 o 5 ore, per 5 giorni settimanali (dal lunedì al venerdì), in orario pomeridiano per le ore di teoria, creazione d'impresa e work esperienze, ed attività di pomeriggio e/o di mattina per la sola fase di stage.

## **FREQUENZA, INDENNITA' DI FREQUENZA E RIMBORSI SPESE**

La frequenza al corso è obbligatoria. È consentito un numero di ore di assenza, a qualsiasi titolo, non superiore al 20% del totale delle ore previste. Gli allievi che supereranno tale limite saranno allontanati d'ufficio dal corso. Il corso prevede per gli allievi titolari un'indennità di frequenza pari a € 2,50 (lordi) per ogni ora di effettiva presenza alle attività formative. Per i soli allievi titolari è inoltre previsto il rimborso delle spese di trasporto effettuate esclusivamente con mezzi pubblici, dalla propria abitazione alla sede del corso e ritorno, solo se effettivamente sostenute e documentate con titoli di viaggio.

## **MODALITA' E TERMINI DI PARTECIPAZIONE**

La domanda di partecipazione al corso potrà essere ritirata presso la Segreteria dell'Ente JOB SCHOOL s.r.l., in Via Gandhi n° 5 a Cercola (NA) o al suo indirizzo internet ([www.jobschool.it](http://www.jobschool.it)), dalle ore 16,00 del giorno 9 febbraio 2006, o presso i Centri per l'Impiego di Napoli: Napoli Fuorigrotta, via Diocleziano, 330, Napoli Nord, V.le della Resistenza, Scampia, Napoli Capodichino, Via Raimondi, 16. La domanda dovrà essere presentata esclusivamente a mano, debitamente compilata secondo lo schema predisposto, ed accompagnata dalla fotocopia di un valido documento d'identità, alla Segreteria dell'Ente JOB SCHOOL, in Via Gandhi n° 5 - 80040 Cercola (NA), entro e non oltre le ore 19,00 del giorno 2 marzo 2006.

## **SELEZIONI E GRADUATORIA FINALE**

Le selezioni per l'ammissione al corso garantiranno, innanzitutto, il rispetto delle pari opportunità. Saranno accertati i requisiti d'accesso alle prove selettive mediante la verifica della documentazione e delle certificazioni e dichiarazioni prodotte dagli utenti. I candidati ritenuti in regola saranno ammessi a partecipare alle prove di selezione che prevederanno una prova scritta, consistente in un test a risposte multiple su argomenti di cultura generale, ed una prova orale caratterizzata da un colloquio/intervista motivazionale. Ad ognuna delle prove potrà essere assegnato un punteggio massimo di 50 punti, per complessivi 100 punti. Gli allievi disabili, ai quali sarà assicurato un docente specializzato al sostegno e, ove necessario, un assistente per l'handicap alla persona, dovranno produrre la certificazione di compatibilità alla specifica tipologia corsuale (diagnosi funzionale) rilasciata dalle competenti ASL o certificato medico attestante la diversa abilità. A questi ultimi è riservata una percentuale dei posti disponibili, così come previsto dalle vigenti normative, nel caso di invalidità superiore al 67% (certificata). Le prove di selezione si terranno presso la sede dell'Istituto Comprensivo "Nino Cortese", sito in Via Pazzigno n° 1 a Napoli (quartiere di San Giovanni a Teduccio) nei giorni 20 e 21 marzo 2006 alle ore 14,00, senza che gli aspiranti partecipanti ricevano ulteriori comunicazioni. Tutti gli interessati dovranno presentarsi il primo giorno di selezione entro l'orario d'inizio previsto muniti di un valido documento di riconoscimento, pena la non ammissione alle prove di selezione. I risultati delle prove di selezione e la graduatoria degli ammessi al corso saranno affissi entro 48 ore dalle avvenute selezioni presso la sede della JOB SCHOOL s.r.l., sita in Via Gandhi n° 5 a Cercola (NA) oltre che presso la sede di svolgimento delle selezioni, l'Istituto Comprensivo "Nino Cortese".

### **PROVA FINALE E CERTIFICAZIONE**

Gli allievi che avranno frequentato almeno l'80% del totale delle ore del corso saranno ammessi a partecipare alla prova finale per il conseguimento della attestato di frequenza. La prova si svolgerà in un solo giorno e consisterà in un'esercitazione pratica sulle competenze acquisite e in un colloquio.

### **INFORMAZIONI**

Per ulteriori informazioni sarà possibile rivolgersi alla segreteria della JOB SCHOOL (dal lunedì al venerdì dalle ore 09,00 alle ore 13,00 e dalle ore 16,00 alle ore 19,30) in Via Gandhi n° 5 a Cercola (NA), tel./fax. 081/5552405, oppure presso i Centri per l'Impiego della città di Napoli: Napoli Fuorigrotta, via Diocleziano, 330, 081 5700330, Napoli Nord, V.le della Resistenza, Scampia, 081 2384487, Napoli Capodichino, Via Raimondi, 16, 081 7946881.

Cercola, 09/02/2006

Il Presidente della Job School

*Alberto Giordano*

Spett. le JOB SCHOOL s.r.l.  
Via Gandhi n° 5 - 80040 Cercola (NA)

OGGETTO: P.O.R. CAMPANIA 2000/2006 - P.I. "Napoli Città Capoluogo" - Misura 3.11  
Decreto Dirigenziale n° 28 del 18/02/2005 - Decreto Dirigenziale n° 54 del 08/03/2005  
Domanda di ammissione al corso "FORMAZIONE PER LA CREAZIONE D'IMPRESA NEL  
SETTORE ARTIGIANO" - Cod. Uff. 820

\_\_\_ I \_\_\_ sottoscritt\_ \_\_\_\_\_  
nato a \_\_\_\_\_ (\_\_\_) il \_\_\_\_\_  
e residente a \_\_\_\_\_ (\_\_\_)  
in via \_\_\_\_\_  
CAP \_\_\_\_\_ Telefono \_\_\_\_\_ Cellulare \_\_\_\_\_  
Codice Fiscale \_\_\_\_\_

### CHIEDE

DI ESSERE AMMESSO\_\_\_ A FREQUENTARE il Corso "FORMAZIONE PER LA CREAZIONE D'IMPRESA NEL  
SETTORE ARTIGIANO" - Cod. Uff. 820

\_\_\_I\_\_\_ sottoscritt\_ necessita di ausili e tempi aggiuntivi per lo svolgimento delle prove (per concorrenti  
diversamente abili):

SI             NO

\_\_\_I\_\_\_ sottoscritt\_ intende partecipare per la riserva dei posti ai sensi della Ex D.G.R. n° 993  
del 28/06/2005:

SI             NO

\_\_\_I\_\_\_ sottoscritt\_ dichiara di aver preso visione del bando e di accettarne il contenuto. Si  
riserva di consegnare, se risulterà iscritto al corso, pena decadenza, la documentazione richiesta.

\_\_\_I\_\_\_ sottoscritt\_ autorizza JOB SCHOOL s.r.l. al trattamento dei propri dati personali ai sensi  
del D.Lgs n° 196 del 2003.

(Luogo e data) \_\_\_\_\_

In fede

\_\_\_\_\_  
(Firma)

Si allega alla presente:

Autocertificazione relativa al possesso dei requisiti per l'ammissione al corso

Autocertificazione relativa ai percorsi di orientamento effettuati presso i C.P.I.

Diagnosi funzionale, rilasciata dalle competenti A.S.L., o certificato medico attestante la diversa abilità

Fotocopia di un documento d'identità in corso di validità e del Codice Fiscale

(N.B. Barrare solo le caselle relative alle documentazioni prodotte)

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE

(Autodichiarazione)

ai sensi dell'art. 46 del D.P.R. 445/2000

\_\_ I \_\_ sottoscritt\_ \_\_\_\_\_  
nato a \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_) il \_\_\_\_\_  
e residente a \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_)  
in via \_\_\_\_\_

ai sensi e per gli effetti dell'art. 46 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. n° 445/2000 per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci ivi indicate e, informato su quanto previsto dall'art. 10 della Legge n° 675/1976,

DICHIARA

di essere disoccupato/inoccupato

di essere occupato

di essere inserito nell'anagrafe del lavoro c/o il Centro per l'Impiego di \_\_\_\_\_

di aver effettuato percorsi di orientamento attivati dal Centri per l'Impiego

di aver diritto alla riserva dei posti ai sensi della Ex D.G.R. n° 993 del 28/06/2005

di necessitare di ausili ed eventuali tempi aggiuntivi per svolgere le prove concorsuali in relazione all'eventuale proprio handicap, di cui allega diagnosi funzionale rilasciata dalle competenti A.S.L., o certificato medico attestante l'handicap

di aver conseguito la licenza media inferiore

di aver conseguito il Diploma di scuola media superiore (specificare) \_\_\_\_\_

di aver conseguito la Laurea (specificare) \_\_\_\_\_

di non aver frequentato, negli ultimi 12 mesi, un corso finanziato dal F.S.E. e conseguito la qualifica professionale (specificare) \_\_\_\_\_

altro (specificare) \_\_\_\_\_

(Luogo e data) \_\_\_\_\_

IL DICHIARANTE

\_\_\_\_\_  
(Firma)

Dichiarazione non soggetta ad autenticazione ai sensi delle Leggi 127/97 e 191/97.

Allegare copia di un valido documento d'identità del dichiarante.