



## Legge n. 845/78 art. 26 “ Finanziamento integrativo dei progetti speciali”

# BANDO DI SELEZIONE

Riapertura dei termini (autorizzazione prot. 0014064 del 09/01/09 della Regione Campania)

Per l'ammissione di n. 11 allievi al corso di formazione

**TECNICO DELL'OFFICINA MECCANICA SETTORE TRASPORTI – COD. UFF. 3545/1**

QUIC “QUALITA' INFORMAZIONE E COMPETENZE” approvato con DGR n. 2130/07 e DGR n. 180/08 e finanziato con D.L. n. 57/cont/v/2008 del 30/05/08

L'Ente di formazione **ARKA S.C.a.R.L.** organizza un corso di formazione della durata di 600 ore.

### 1. Finalità dell'intervento formativo e figura professionale

L'attività corsuale è orientata alla formazione della figura professionale di **Tecnico dell'officina meccanica settore trasporti**.

L'allievo seguirà un percorso incentrato sulle conoscenze di materie connesse alla specifica tipologia lavorativa. La preparazione consentirà di conferire ai corsisti conoscenze di base, abilità operative e metodologie proprie della figura professionale in uscita, e competenze trasversali finalizzate a facilitare l'inserimento nel mercato del lavoro del settore di riferimento.

Il Tecnico dell'officina meccanica del settore trasporti opera prevalentemente nel settore della fabbricazione, manutenzione e riparazione di mezzi di trasporto (autoveicoli, aerei, treni, ecc.). Esegue le fasi di montaggio, assemblaggio e manutenzione, utilizzando strumenti meccanici, elettrici ed informatici. Si occupa della realizzazione pratica di strutture di carpenteria leggera e pesante, mediante composizione e giunzioni saldate. Esegue la saldatura in tutte le posizioni e sulle leghe e materiali maggiormente in uso, la costruzione e il montaggio di componenti strutturali del veicolo mediante l'uso di strumenti di misura e attrezzature di settore. E' in grado di analizzare ed individuare i guasti dei componenti meccanici elementari di un sistema veicolo, ripararli e sostituire le parti danneggiate o usurate. Sa effettuare la riparazione e messa a punto dei principali organi e strumenti dell'impianto elettrico. Esegue lavori di stuccatura e verniciatura utilizzando diverse tecniche e prodotti per i materiali interni ed esterni, in costruzione o in restauro. E' in grado di realizzare prodotti metallici finiti, attraverso tecniche di lavorazione specifiche, utilizzando i macchinari, le attrezzature e gli utensili propri del taglio, della deformazione, della saldatura e della rifinitura. E' in grado di eseguire interventi ordinari e straordinari di riparazione, sostituzione, aggiustaggio e verniciatura di elementi accessori del telaio e/o della carrozzeria di veicoli.

### 2. Articolazione e durata del corso

Il corso avrà la durata complessiva di 600 ore e sarà ripartito nella seguente articolazione:

370 ore d'aula;  
50 ore di FAD;  
180 ore di stage.

### 3. Caratteristiche dei destinatari e requisiti d'accesso

La riapertura dei termini è rivolta a n. 11 disoccupati di lunga durata, **che hanno partecipato, per almeno 58 ore, al percorso di Orientamento Professionale a seguito del bando emesso dall'Amministrazione Provinciale di Napoli**, in possesso almeno del titolo di scuola media superiore con età non inferiore ai 18 anni e non superiore ai 55 anni e residenti nella Regione Campania.

### 4. Durata e sede di svolgimento

La sede di svolgimento del corso sarà quella della società **ARKA S.C.a.R.L.**, sita in via Vicinale S. Maria del Pianto Centro Polifunzionale INAIL Ed 6 - 80143 Napoli.

### 5. Frequenza ed indennità di frequenza

La **frequenza al corso è obbligatoria**. E' consentito un numero di ore di assenza, a qualsiasi titolo, pari al 20 % del totale delle ore previste. Gli allievi che supereranno tale limite saranno allontanati d'ufficio dal corso. E' prevista per gli allievi un'indennità di frequenza pari ad € 2,50 lordi per ora di effettiva presenza e il rimborso delle spese di viaggio effettivamente sostenute e documentate e relative all'uso del mezzo pubblico. E' previsto, inoltre, per

coloro che terminano con profitto il percorso formativo una borsa di studio di € 500,00.

### 6. Modalità e presentazione della domanda

La domanda di ammissione al corso, redatta in carta semplice debitamente compilata e corredata dalla dichiarazione sostitutiva di certificazione, deve essere consegnata a mano, a pena di esclusione, entro e non oltre le ore **12.00** del giorno **23 gennaio 2009** presso la sede della società **ARKA S.C.a.R.L.** via Vicinale S. Maria del Pianto Centro Polifunzionale INAIL Ed 6 - 80143 Napoli. Il modello di domanda per la partecipazione al corso e il modello di dichiarazione sostitutiva di certificazione è scaricabile dal sito internet [www.arkascarl.com](http://www.arkascarl.com), e dal sito della regione Campania [www.regione.campania.it](http://www.regione.campania.it).

Alla domanda dovrà essere obbligatoriamente allegato copia del certificato di partecipazione al percorso di Orientamento.

La documentazione da produrre è:

- domanda di partecipazione al corso, redatta sull'apposito modello;
- dichiarazione sostitutiva di certificazione, redatta sull'apposito modello;
- fotocopia di un valido documento di riconoscimento e del codice fiscale;
- copia del diploma di scuola media superiore;
- copia del certificato di partecipazione al corso di Orientamento.

Non si terrà conto dei documenti e delle domande consegnate dopo il termine di scadenza o con altre modalità anche se spedite precedentemente a mezzo posta (non fa fede il timbro postale), né quelle inesatte o incomplete delle indicazioni richieste o prive di firma.

### 7. Selezioni

Le prove di selezione accerteranno i requisiti di accesso alle attività e saranno svolte sulla base di verifiche che prevedono una prova scritta in forma di test a risposta multipla di cultura generale e psico/attitudinale ed un colloquio individuale motivazionale. A ciascuna prova sarà attribuito un punteggio massimo di 50/100. Le prove di selezione si terranno presso i locali della società **ARKA S.C.a.R.L.** via Vicinale S. Maria del Pianto Centro Polifunzionale INAIL Ed 6 - 80143 Napoli, il giorno 26/01/09 alle ore 14.00 (prova scritta) e il giorno 27/01/09 alle ore 14.00 (prova orale). L'elenco dei candidati ammessi sarà pubblicato sul sito [www.arkascarl.com](http://www.arkascarl.com) il giorno 28/01/09. I candidati ammessi dovranno presentarsi, nelle date indicate, muniti di valido documento di riconoscimento a pena di esclusione senza ulteriori comunicazioni.

### 8. Graduatoria finale

La graduatoria degli ammessi al corso, unitamente alla data d'inizio delle attività, saranno affisse entro 72 ore dal compimento della fase di selezione presso la sede delle attività formative dell'ente **ARKA S.C.a.R.L.**, in via Vicinale S. Maria del Pianto Centro Polifunzionale INAIL Ed 6 - 80143 Napoli e sul sito internet [www.arkascarl.com](http://www.arkascarl.com).

Per ulteriori informazioni rivolgersi alla segreteria dell'ente **ARKA S.C.a.R.L.**: tel. **081/06.06.800**.

### 9. Ammissione esami

Saranno ammessi agli esami finali gli allievi che avranno frequentato almeno l'80% delle ore autorizzate.

Agli allievi giunti a conclusione, previo superamento dell'esame finale, sarà rilasciato l'attestato di qualifica professionale valido ai sensi dell'art. 14 L. 845 del 21/12/1978.

Napoli 12/01/09

Il Legale Rappresentante  
Dott.ssa Francesca Massone