

DECRETO DIRIGENZIALE N. 1033 del 7 ottobre 2008

AREA GENERALE DI COORDINAMENTO ASSISTENZA SOCIALE, ATTIVITA' SOCIALI, SPORT, TEMPO LIBERO, SPETTACOLO SETTORE ASSISTENZA SOCIALE, PROGRAMMAZIONE E VIGILANZA SUI SERVIZI SOCIALI - L.R. 15.06.2007, n.6. Art. 8, comma 4, lettera B. Settore Musicale Anno 2007. Provvedimenti con allegato.

PREMESSO:

- che con la L.R. n. 6 del 15/06/2007 "**Disciplina degli interventi regionali di promozione dello spettacolo**" la Regione Campania riconosce ogni forma di spettacolo, aspetto fondamentale della cultura regionale, quale mezzo di espressione artistica, di formazione, di promozione culturale, di aggregazione sociale e di sviluppo economico, garantendo l'autonomia della programmazione artistica e la libertà di iniziativa imprenditoriale;
- che gli interventi regionali in materia di spettacolo sono orientati al consolidamento e allo sviluppo delle diverse attività di spettacolo ed in particolare al sostegno della produzione, alla distribuzione e circolazione degli spettacoli, nonché alla mobilità ed alla formazione del pubblico;
- che all'articolo 8, comma 4, della L.R. n. 6/2007 le tipologie di attività sono distinte in diversi settori di intervento;
- che con delibera di Giunta Regionale n. 160 del 10.02.2007, è stato approvato il Bilancio Gestionale 2007, prevedendo sul Cap. **4424 (U.P.B. 6.80.221)** uno stanziamento di **€12.200.000,00**;
- che con decreto dirigenziale n. 596 del 28.12.2007 si impegnava la somma di **€ 12.200.000,00 sul cap. 4424 della U.P.B. 6.80.221** (impegno definitivo n. 6818/07);
- che a seguito di precedenti assegnazioni sul cap. **4424 della U.P.B 6.80.221** residuano allo stato **€ 4.422.759,09**;

CONSIDERATO:

- che la L. R. n.6/2007, all'art. 12, comma 1, lettera a) assegna al fondo regionale ordinario di cui all'articolo 8 un contributo pari al diciassette e mezzo per cento delle risorse disponibili, che per l'anno 2007 sono, di conseguenza, pari ad **€ 933.365,54** ;
- che con D.G.R. n. 332 del 29.02.2008 sono state approvate le Misure di Attuazione, previste dall'art. 8, comma 2, L.R. n. 6 del 15.06.2007, alle quali è stata data idonea pubblicità e diffusione, tramite pubblicazione dell'atto deliberativo sul B.U.R.C., sul sito della Regione Campania e con invio all'ufficio stampa della Regione;
- che gli organismi destinatari dei contributi previsti dall'art. 8, comma 4, lettera B sono soggetti alla valutazione della Commissione di qualità;
- che la Commissione nominata con delibera di G.R. n. 999 del 13/06/2008 ha espresso il proprio giudizio in merito all'attività svolta dai suddetti organismi;
- che per l' **Attività di Produzione Musicale** viene assegnata la somma di **€ 606.687,67** pari al 65 % delle disponibilità assegnate;
- che per l' **Attività di Concertistica e Corale** viene assegnata la somma di **€ 326.677,87** pari al 35 % delle disponibilità assegnate;
- che l'articolo 4, comma 1, delle citate Misure di Attuazione prevede che l'Ufficio regionale competente, verificato il possesso dei requisiti previsti all'articolo 8, comma 4, della L.R. n. 6/2007 e la regolarità delle domande, ammette i soggetti al contributo;
- che, tenuto conto del numero delle istanze pervenute e dei soggetti ammessi al contributo, si utilizzerà tutta la somma disponibile pari ad **€933.365,54**;

VISTE:

- la L.R. n. 2/2008
- la L.R. n. 7/2002
- la DGRC n.1375 del 27/07/2007
- la L.R. n. 6 del 15.06.2007, articolo 8, comma 4
- la D.G.R. n. 332 del 29.02.2008;

- la D.G.R. n. 3466 del 3.06.2000 concernente “Attribuzione di funzioni ai Dirigenti della Giunta Regionale”;
- la DGRC n.466 del 21.03.2008 avente ad oggetto:”Conferimento incarico al Dr. Antonio Oddati di Coordinatore dell’A.G.C. 18 “Assistenza Sociale, Attività Sociali, Sport, Tempo Libero e Spettacolo”;
- la D.G.R. n. 831 del 9.05.2008, con la quale è stato soppresso il servizio 02 “Spettacolo” del settore 02 dell’ A.G.C. 18 “Assistenza Sociale” e le competenze sono state accorpate al Servizio 09 “Cultura ed Eventi Teatrali” del Settore 01 dell’ A.G.C. 18 “Assistenza Sociale”, che per l’ effetto risulta ride-nominato “Cultura Eventi Teatrali e Spettacolo”;
- la D.G.R. n. 1108 del 4.07.2008 con la quale si è provveduto di conseguenza a trasferire tra gli altri la titolarità del capitolo, 4424, dal Settore 02 “Sport, Tempo Libero e Spettacolo” al Settore 01 “Assistenza Sociale, Programmazione e Vigilanza sui Servizi Sociali” dell’ A.G.C. 18;

ALLA STREGUA:

- dell’istruttoria compiuta dal Dirigente del Servizio 09, del Settore 01 dell’A.G.C.18, Responsabile del procedimento, Dott.Raffaele Balsamo e dell’espressa dichiarazione di regolarità della stessa;

DECRETA

per i motivi sopra esposti, che qui si intendono integralmente riportati:

- di prendere atto della regolarità delle domande, inviate dai soggetti ai sensi dell’articolo 8, comma 4, lettera B della L.R. n. 6/2007 e della verifica del possesso dei requisiti dei soggetti stessi, così come disposto dall’articolo 4, comma 1 delle Misure di Attuazione della L.R. n. 6/2007;
- di ammettere a contributo i soggetti indicati nell’ allegato al presente atto, che ne forma parte integrante e sostanziale, disponendo contemporaneamente il piano di riparto dei contributi di cui all’articolo 8, comma 4, lettera B, per un importo totale di **€ 933.365,54** da prelevare dal **cap. 4424** della **U.P.B. 6.80.221**, esercizio finanziario **2007**;
- di rinviare a successivo provvedimento la liquidazione del contributo a ciascun soggetto assegnato, previa istruttoria della documentazione rendicontativa delle attività svolte nell’anno 2007 inviata al Servizio Cultura, Eventi Teatrali e Spettacolo;
- di inviare copia del presente provvedimento alla A.G.C. Assistenza Sociale, Attività Sociali, Sport, Tempo Libero e Spettacolo, al Settore Gestione delle Entrate e della Spesa per gli adempimenti di competenza, all’A.G.C. 02 Settore 01 Servizio 04 Registrazione Atti monocratici, Archiviazione Decreti Dirigenziali e al Settore Stampa, Documentazione e Bollettino Ufficiale per la pubblicazione sul BURC.

Oddati

SETTORE TEATRALE

(Allegato)

SETTORE MUSICALE ART. 8 - LETT. B COMMA 1 (CONCERTISTICA)

| N. Pratica | Denominazione | Sede Operativa | CONTRIBUTO |
|-------------------|--|-------------------------|--------------------|
| 1 | Associazione Culturale ANCIA LIBERA | NAPOLI | €660,56 |
| 2 | Associazione ONLUS Culturale Musicale "Aniello Barchetta" | MADDALONI (CE) | €3.712,38 |
| 3 | ACCADEMIA INTERNAZIONALE DI MUSICA "L.V. BEETHOVEN" | GIOI (SA) | €4.062,90 |
| 4 | ASSOCIAZIONE MUSICALE "MAGGIO DELLA MUSICA" | NAPOLI | €12.862,43 |
| 5 | Associazione ACCADEMIA INTERNAZIONALE DI MUSICA "ARTURO TOSCANI" | ATRIPALDA (AV) | €4.262,24 |
| 6 | Associazione "MUSICUS" | POZZUOLI (NA) | €2.351,90 |
| 7 | Associazione SOCIETA' ITALIANA DELLA MUSICA DA CAMERA | CASALVELINO (SA) | €12.694,76 |
| 8 | Associazione Culturale Musicale ARTISTI CILENTANI ASSOCIATI | PISCIOTTA (SA) | €3.297,28 |
| 9 | COOP. UNIONE MUSICISTI NAPOLETANI | NAPOLI | €8.509,55 |
| 10 | Cooperativa ARTE MUSICA E SPETTACOLO | PORTICI (NA) | €3.176,89 |
| 11 | ASSOCIAZIONE MUSICALE "ALDO CICCOLINI" | NOLA (NA) | €4.701,35 |
| 12 | ASSOCIAZIONE CULTURALE "LA VILLANELLA" | NAPOLI | €6.395,55 |
| 13 | ASSOCIAZIONE "NAPOLINOVA" | NAPOLI | €4.441,31 |
| 14 | ASSOCIAZIONE AMICI DELLO SPETTACOLO | NAPOLI | €7.574,11 |
| 15 | FONDAZIONE RAVELLO | RAVELLO (SA) | €116.182,04 |
| 16 | ASSOCIAZIONE ALESSANDRO SCARLATTI | NAPOLI | €58.582,52 |
| 17 | ASSOCIAZIONE ANNA JERVOLINO | CASERTA | €9.105,14 |
| 18 | Associazione Culturale NOVUM MILLENIUM | SOLOFRA (AV) | €3.031,69 |
| 19 | ASSOCIAZIONE DI CANTO POPOLARE "GIOVANNI MAURIELLO" | NAPOLI | €7.723,71 |
| 20 | ASSOCIAZIONE ORCHESTRA DA CAMERA DELLA CAMPANIA | SCAFATI (SA) | €16.080,42 |
| 21 | Associazione "FONDAZIONE ITALIA MUSICA" | BENEVENTO | €5.081,70 |
| 22 | SOCIETA' DEI CONCERTI DI SORRENTO | S. AGNELLO (SA) | €10.974,51 |
| 23 | Associazione "ACCADEMIA ORGANISTICA CAMPANA" | BATTIPAGLIA (SA) | €4.607,37 |
| 24 | Associazione "SCATOLA SONORA-Musicisti Associati" | NAPOLI | €9.442,70 |
| 25 | Associazione Culturale Artistico Musicale "LA GHIRONDA" | ISCHIA (NA) | €2.642,65 |
| 26 | Associazione "LUNA DI SETA" | POMIGLIANO D' ARCO (NA) | €4.520,21 |
| TOTALE - A | | | €326.677,87 |

SETTORE MUSICALE ART. 8 - LETT. B COMMA 2 (PRODUZIONE)

| N. Pratica | Denominazione | Sede Operativa | CONTRIBUTO |
|-------------------|--|----------------|--------------------|
| 1 | FONDAZIONE NUOVA ORCHESTRA ALESSANDRO SCARLATTI | NAPOLI | €46.639,05 |
| 2 | VERAGENCY s.r.l. | NAPOLI | €44.906,98 |
| 3 | AZZURRO s.a.s. di PACE FRANCESCO | NAPOLI | €29.392,54 |
| 4 | ASSOCIAZIONE PROFESSORI ORCHESTRA ALESSANDRO SCARLATTI | NAPOLI | €31.472,80 |
| 5 | ASSOCIAZIONE CULTURALE MUSINAPOLI | NAPOLI | €6.962,76 |
| 6 | ASSOCIAZIONE AMICI DELLO SPETTACOLO | NAPOLI | €18.217,18 |
| 7 | ORCHESTRA BAROCCA CAPPELLA DELLA PIETA' DE' TURCHINI | NAPOLI | €85.009,76 |
| 8 | ASSOCIAZIONE ALESSANDRO SCARLATTI | NAPOLI | €102.479,19 |
| 9 | ASSOCIAZIONE ORCHESTRA DA CAMERA DI CASERTA | CASERTA | €18.146,84 |
| 10 | UFFICIO K s.r.l. | NAPOLI | €25.650,12 |
| 11 | COOP. a.r.l. AFRAKA' | NAPOLI | €74.635,52 |
| 12 | ASSOCIAZIONE CULTURALE "IL CANTO DI VIRGILIO" | POZZUOLI (NA) | €39.551,38 |
| 13 | ASSOCIAZIONE NAPOLI CAPITALE EUROPEA DELLA MUSICA (A,N,C.E.M.) | NAPOLI | €83.623,56 |
| TOTALE - B | | | €606.687,67 |

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| TOTALE COMPLESSIVO A+B | €933.365,54 |
|-------------------------------|--------------------|