

**COMUNE DI POMPEI - P.zza B.Longo, 36 - 80045 Pompei (NA) - Estratto del bando di gara: "Realizzazione del progetto MOSTRA "CINA. IL PRIMO IMPERO" - Offerta minima euro 2.000.000,00.**

Si rende noto che questo Comune deve procedere ad una gara aperta a imprese singole e/o associate che abbiano particolare esperienza nella ricerca di sponsor e nella organizzazione di eventi per la realizzazione del progetto di cui all'oggetto che si terrà a Pompei nell'autunno 2008.

L'offerta minima è di euro 2.000.000,00.

Gli interessati possono far pervenire apposita domanda, secondo le modalità prescritte nel Bando di gara, **entro il termine delle ore 12,00 del giorno 31/07/2008 .**

Ulteriori informazioni possono essere richieste presso il VII Settore del Comune di Pompei - Avv. Guido Razzini: Tel. 081/8576270.

Il bando di gara integrale e gli allegati sono scaricabili dal sito internet [www.comune.pompei.na.it](http://www.comune.pompei.na.it).

Il Responsabile del Procedimento  
Dirigente VII Settore  
*Avv. Guido Razzini*