

**COMUNE DI SOLOFRA - (Provincia di Avellino) - Bando di Concorso per gli anni 2005 e 2006. Legge 9 dicembre 1998, n. 431 - art. 11 - Fondo Nazionale per il sostegno all'accesso alle abitazioni in locazione.**

Sono indetti i bandi di concorso, pubblicati in data odierna, per la concessione dei contributi integrativi ai canoni di locazione per gli anni 2005 e 2006, in favore dei cittadini residenti nel comune che siano titolari di contratti di locazione ad uso abitativo, regolarmente registrati, di immobili ubicati sul territorio comunale e che non siano di edilizia residenziale pubblica.

Le domande di partecipazione devono essere spedite, insieme alla documentazione di cui al punto 6 dei bandi, a mezzo raccomandata A.R., **entro 30 giorni dalla data di pubblicazione, pena l'esclusione.**

Copia integrale dei bandi e dei moduli di domanda, possono essere richiesti all'Ufficio Servizi Sociali del Comune

Solofra, lì 22 maggio 2008

Il Sindaco  
*Antonio Guarino*