

DECRETO DIRIGENZIALE N. 100 del 5 novembre 2007

AREA GENERALE DI COORDINAMENTO BILANCIO, RAGIONERIA E TRIBUTI SETTORE FINANZE E TRIBUTI - Approvazione modello di dichiarazione con le relative istruzioni agli effetti dell'imposta regionale sulla benzina per autotrazione - Anno 2008.

IL DIRIGENTE DEL SETTORE

PREMESSO che con l'articolo 3, comma 13 della Legge della Regione Campania n. 28 del 24/12/2003 e successive modifiche è stata istituita l'imposta regionale sulla benzina per autotrazione ai sensi dell'articolo 3 della Legge n. 549/1995;

CONSIDERATO che le norme sopra richiamate prevedono l'obbligo della presentazione della dichiarazione agli effetti dell'imposta in esame;

CONSIDERATO che occorre approvare un modello di dichiarazione per i consumi di benzina per autotrazione relativi all'anno di imposta 2007, corredato delle relative istruzioni per la compilazione;

CONSIDERATO che occorre stabilire le caratteristiche per la stampa dei modelli da utilizzare per la compilazione, anche meccanografica, della dichiarazione;

RITENUTO OPPORTUNO autorizzare la riproduzione e la contemporanea compilazione meccanografica del modello mediante l'utilizzo di idonee stampanti;

VISTE:

la deliberazione della G.R. n. 3466 del 3 giugno 2000;

la deliberazione della G.R. n.1104 dell'1/8/2006;

il decreto 9/9/2004, n.33 del Coordinatore dell'A.G.C. Bilancio Ragioneria e Tributi;

DECRETA

- 1- di approvare per le motivazioni descritte in premessa, che si intendono integralmente riportate, l'annesso modello di dichiarazione dell'imposta regionale sulla benzina per autotrazione per l'anno 2007, con le relative istruzioni;
- 2- di stabilire che la dichiarazione in esame per l'anno 2007 debba essere redatta su stampato conforme al modello di cui sopra;
- 3- di stabilire che il modello di dichiarazione sia accessibile sul sito web www.regione.campania.it e che tale modello possa essere utilizzato per la presentazione della dichiarazione, purché vengano rispettate le indicazioni riportate nel presente decreto;
- 4- di stabilire che la dichiarazione si compone di tre quadri:
 - i **Quadri A/1 e A/2** sono stati predisposti per la rilevazione dei dati del soggetto passivo d'imposta e dell'impianto;
 - il **Quadro B** deve essere utilizzato per la comunicazione dei dati relativi alla base imponibile ed ai versamenti effettuati per l'anno di imposta 2007;
- 5- di stabilire che la dichiarazione, da presentare su supporto cartaceo entro il 31 gennaio 2008, debba essere trasmessa a mezzo posta al seguente indirizzo " Regione Campania – Settore Finanze e Tributi – Centro Direzionale – Isola C/5 – 80143 Napoli", ovvero, entro la stessa data, mediante consegna a mano all'Ufficio Protocollo del Settore Finanze e Tributi. La trasmissione mediante servizio postale si considera fatta nella data di spedizione. Alla predetta dichiarazione può essere allegato un supporto informatico con tutti i dati in essa riportati. In alternativa all'invio del supporto informatico, fermo restando sempre l'obbligo della presentazione del cartaceo, il contribuente può avvalersi della trasmissione per via telematica al seguente indirizzo di posta elettronica: tributivari@maildip.regione.campania.it ;
- 6- di trasmettere il presente decreto, unitamente al modello ed alle istruzioni, al Settore Stampa e Documentazione e Informazione per la pubblicazione sul B.U.R. Campania.

Dr. Ciro Russo