

DECRETO DIRIGENZIALE N. 57 del 15 febbraio 2007

AREA GENERALE DI COORDINAMENTO SVILUPPO ATTIVITA' SETTORE TERZIARIO SETTORE SVILUPPO E PROMOZIONE TURISMO - L.R. 29 marzo 1984 n. 24 e Regolamento di attuazione - Anno 2006. Pubblicazione elenchi delle istanze ammesse e non ammesse, per iniziative promozionali sul territorio regionale ed extraregionale; elenco delle istanze riconducibili a iniziative, piani promozionali e campagne promo-pubblicitarie, nonché strumenti di supporto (art. 3 - comma 1 - lett. a e art. 4 comma 1). D.G.R.C. n. 910 del 6/7/2006. Graduatoria ed individuazione dei soggetti beneficiari di contributo. Liquidazione della somma di € 3.235.042,65.

PREMESSO CHE

- con D.G.R.C. n. 349 del 31 gennaio 2003 è stato adottato il Regolamento recante i criteri e le modalità per la concessione dei contributi finanziari in attuazione della LR. 29 marzo 1984 n. 24 e successivo D.P.G.R. n. 248 del 18 aprile 2003;
- in data 16/02/2005, con deliberazione n. 309/2, il Consiglio Regionale della Campania ha approvato i regolamenti che, a seguito dell'entrata in vigore della L.C. 1/99 erano stati emanati dal Presidente della Giunta Regionale previa deliberazione della Giunta medesima, tra i quali il sopraindicato Regolamento recante i criteri e le modalità per la concessione dei contributi finanziari in attuazione della L.R. 24/84, facendone proprio il contenuto e individuando al contempo gli indirizzi ed i criteri cui attenersi nel riparto dei fondi regionali in oggetto;
- con D.G.R.C. n. 910 del 6 luglio 2006 è stato approvato il programma promozionale in materia turistica per l'anno 2006 ai sensi dell'art. 2 della LR. 24/84, coerente con le linee guida per lo sviluppo turistico della Regione Campania, approvate con D.G.R.C. n. 3337 del 12 luglio 2002, e con il programma delle Azioni di Promozione e Comunicazione Turistica 2005 approvato con D.G.R.C. n. 361 del 17 marzo 2006;

CONSIDERATO CHE

- con la succitata D.G.R.C. n. 910 del 6 luglio 2006 è stato stabilito, tra l'altro, per l'annualità 2006, il limite percentuale di finanziamento delle iniziative promozionali sul territorio regionale ed extraregionale, pari al **50%** del contributo richiesto, ai sensi dell'art. 11, comma 2 del Regolamento;
- con la medesima D.G.R.C. n. 910/06 è stato dato mandato al Dirigente del Settore Sviluppo e Promozione Turismo a provvedere alla nomina di una Commissione interna al Settore medesimo per la valutazione e l'assegnazione dei punteggi relativi alle "iniziative promozionali sul territorio regionale ed extraregionale" di cui all'art. 3, comma 1, lettera **c**;
- con decreto dirigenziale n. 453 dell'11/8/2006 - dell'A.G.C. 13 Sviluppo Attività Settore Terziario è stata costituita la Commissione interna al Settore Sviluppo e Promozione Turismo per la valutazione ed assegnazione dei punteggi relativi alle "iniziative promozionali sul territorio regionale ed extraregionale" di cui all'art. 3, comma 1, lettera **c**, secondo i criteri dettati al capo III del Regolamento recante i criteri e le modalità per la concessione dei contributi finanziari in attuazione della L.R. 24/84;
- la Commissione interna – D.D. n. 453/06 - ha concluso i lavori ed il Presidente della suddetta Commissione in data 22/01/2007 ha trasmesso al competente Settore i verbali delle sedute, le schede di valutazione e gli elenchi delle istanze ammesse con il relativo punteggio e delle istanze escluse con i relativi motivi di esclusione;

- tutte le istanze e proposte riconducibili a iniziative, piani promozionali e campagne promopubblicitarie, nonché strumenti di supporto di cui all'art. 3 - comma 1 lettera a e art. 4 comma 1 del succitato Regolamento, anche se presentate come "iniziative promozionali sul territorio regionale ed extraregionale" sono state catalogate nell'elenco che si allega con il n. 4 del presente atto senza essere sottoposte a valutazione in quanto "l'organizzazione o la partecipazione a tali attività è curata esclusivamente dagli Enti Turistici Regionali. Ad esse non si applica la disciplina di cui al capo III";

RILEVATO CHE

- con nota n. 3 del 9/1/2007, assunta al protocollo del Settore con n. 44806 del 16/1/2007, la Pro Loco di Maddaloni ha comunicato la mancata realizzazione del progetto "XVII Sagra del carciofo paesano";
- il Settore con nota n. 82588 del 29/1/2007 ha preso atto della mancata realizzazione, per l'anno 2006 della manifestazione "XVII Sagra del carciofo paesano", per cui anche se la stessa è nell'elenco delle iniziative ammesse non sarà inserita nella graduatoria finale;
- l'Associazione Culturale Musicant ha prodotto per la medesima iniziativa "Napoli Gospel Festival" due istanze catalogate al n. 85/06 e al n. 893/06 ottenendo per entrambe il punteggio 45. Non potendosi assegnare alla medesima iniziativa due contributi, verrà sostenuta quella pervenuta per ultimo in ordine di tempo (n. 893/06);
- il Comune di Sapri ha prodotto per la medesima iniziativa "Pisacane 2006" due istanze catalogate al n. 39/06 e al n. 391/06 ottenendo per entrambe il punteggio 43. Non potendosi assegnare alla medesima iniziativa due contributi, verrà sostenuta quella pervenuta per ultimo in ordine di tempo (n. 391/06);

RITENUTO NECESSARIO

- approvare formalmente gli elenchi trasmessi dalla Commissione interna citata, nonché la conseguente graduatoria finale delle istanze redatta ai sensi dell'art. 11, comma 2;
- procedere, secondo le indicazioni innanzi previste, alla individuazione dei soggetti beneficiari e alla relativa liquidazione dei contributi in favore degli stessi per il tramite degli EE.PP.T. ed AA.AA.C.S.T. competenti per territorio, con imputazione sulla U.P.B. 2.9.26 – Cap. gestionale 4402 – residui 2006 dello stato di previsione della spesa di Bilancio 2007 che presenta la necessaria disponibilità finanziaria in termini di cassa (codice gestionale 2243 – di cui alla codificazione SIOPE giusta D.G.R.C. n. 2075 del 29/12/2005) – impegno n. 8335 assunto con D.D. n. 696 del 29/12/2006 – A.G.C. 13 – Settore 01;

DATO ATTO CHE

- come per le precedenti annualità, e per ultimo con D.G.R.C. n. 792/06, è stato sempre affidato agli EE.PP.T. ed AA.AA.C.S.T. competenti per territorio, il compito di provvedere alla liquidazione degli importi assegnati ai beneficiari, previa verifica, nel limite massimo di 120 giorni a far data dalla comunicazione del relativo decreto, della documentazione da esibire ai sensi dell'art. 5 del Regolamento relativo alla L.R. 24/84, approvato con D.G.R.C. n. 349 del 31 gennaio 2003 e successivo D.P.G.R. n. 248 del 18 aprile 2003, precisando, che in carenza dei requisiti necessari per l'erogazione dei contributi, gli stessi Enti utilizzeranno i residui per il sostegno di iniziative promozionali che saranno preventivamente definite con il competente Assessorato;
- il succitato Regolamento – D.G.R.C. 349/03 – prevede all'art. 9 – comma 3 – lett. b, la dichiarazione che per la medesima iniziativa non è stato richiesto alcun contributo ad altri uffici

della Regione Campania e che pertanto è necessario, in fase di consuntiva rendicontazione, richiedere analoga dichiarazione in autocertificazione con la quale il soggetto beneficiario attesti che per la specifica iniziativa, relativamente all'annualità 2006, non ha ricevuto e non riceverà contributi da altri uffici regionali, pena la revoca del contributo stesso;

CONSIDERATO ALTRESI CHE

- ai sensi dell'art. 4 comma 1 del Regolamento attuativo della L.R. 24/84 le risorse destinate alle "iniziative promozionali sul territorio regionale ed extraregionale" sono pari al **30%** delle assegnazioni sul Cap. 4402, e pertanto risultano essere di € **3.236.250,00**;
- che la succitata disponibilità consente il sostegno delle iniziative indicate nell'allegato **3** fino al protocollo n. **387590** relativo al punteggio **41** con l'assegnazione dei contributi per complessivi € **3.235.042,65**;
- il Decreto Dirigenziale n. 696 del 29/12/2006 dell'A.G.C. n. 13 - Settore Sviluppo e Promozione Turismo, con il quale per le attività previste dal Programma promozionale anno 2006, è stato disposto l'impegno, al n. 8335, sulla U.P.B. 2.9.26 (cap. gestionale 4402) del Bilancio Regionale 2006;

VISTO CHE

- il Consiglio Regionale, con Legge n. 2 del 19 gennaio 2007, ha approvato il Bilancio di previsione della Regione Campania per l'anno finanziario 2007 e il Bilancio Pluriennale per il triennio 2007 – 2009;
- la Giunta Regionale, con deliberazione n. 160 del 10/02/2007, ha approvato il Bilancio gestionale 2007 adottato ai sensi dell'art. 21 della L.R. 30 aprile 2007 n. 7;

RICHIAMATI

- l'art. 4 della L.R. 24/2005, che definisce i compiti dei Dirigenti di Settore;
- la D.G.R.C. n. 692 del 10 giugno 2005, avente ad oggetto: "conferimento incarico al Dr. Giuseppe Carannante di Coordinatore dell'A.G.C. 13 e Dirigente del Settore 01 – Sviluppo e Promozione Turismo;

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dal Servizio 02 e sulla base della espressa dichiarazione di regolarità resa dal Dirigente del Servizio medesimo

DECRETA

Per i motivi esposti in narrativa e che qui si intendono integralmente riportati:

- di prendere atto delle risultanze dei lavori della Commissione interna al Settore nominata per la valutazione ed assegnazione dei punteggi relativi alle "iniziative promozionali sul territorio regionale ed extraregionale" di cui all'art. 3, comma 1, lettera **c**, secondo i criteri dettati al capo III del Regolamento recante i criteri e le modalità per la concessione dei contributi finanziari in attuazione della L.R. 24/84;
- di approvare con riferimento alle iniziative promozionali sul territorio regionale ed extraregionale art. 3 - comma 1, lettera **c** del Regolamento
 - a) l'elenco delle istanze ammesse con il relativo punteggio (all. 1);
 - b) l'elenco delle istanze non ammesse con i motivi di esclusione (all. 2);
 - c) la graduatoria finale delle istanze (all. 3);

- di individuare nell'elenco allegato sub 4 le istanze e proposte riconducibili a iniziative, piani promozionali e campagne promo-pubblicitarie, nonché strumenti di supporto non sottoposte a valutazione in quanto ai sensi dell'art. 3 - comma 1 lett. a e art. 4 comma 1, del vigente Regolamento, "l'organizzazione o la partecipazione a tali attività è curata esclusivamente dagli Enti Turistici Regionali. Ad esse non si applica la disciplina di cui al capo III";
- di assegnare, per il tramite degli Enti Provinciali per il Turismo e delle Aziende Autonome Cura Soggiorno e Turismo i contributi ai soggetti beneficiari secondo il prospetto di seguito riportato:

N	EP AZ	RICHIEDENTE	OGGETTO		TOT. PUNT.
A.A.C.S.T. CAPRI					
700	AZCA	SOC. COOP. PRO. LO. C.O. AR. TE. CO-OP ARL	PREMIO FARAGLIONI	€ 24.900,00	45
91	AZCA	ASS. ISTITUTO CAPRI NEL MONDO	CAPRI HOLLIWOOD / FICTION FESTIVAL	€ 25.000,00	43
763	AZCA	ASS. AGI SPORT ASS. GIURISTI ITALIANI PER LO SPORT	XII CAPRI SPORT FESTIVAL - FAIR PLAY INTERNATIONAL 2006	€ 20.000,00	43
			TOTALE	€ 69.900,00	
A.A.C.S.T. CAVA DE' TIRRENI					
321	AZCV	ENTE CULTURALE CITTA' REGIA CAVA DE' TIRRENI	MOSTRA ANNUALE DI COSTUMI D'EPOCA SALA G. AVELLA	€ 24.500,00	43
467	AZCV	ASS. SBANDIERATORI CITTA' DE LA CAVA	MOSTRA INTERNAZIONALE DEL COSTUME, CINEMA, TEATRO, TV	€ 24.750,00	43
708	AZCV	ASS. SBANDIERATORI CITTA' DE LA CAVA	CAVA CITTA' FEDELISSIMA - LA PERGAMENA BIANCA - UNA STORIA TRA REALTA' E FANTASIA	€ 22.500,00	43
			TOTALE	€ 71.750,00	
A.A.C.S.T. ISCHIA E PROCIDA					
976	AZIS	PRO LOCO DI PROCIDA	SAGRA DEL CARCIOFO E DEI PRODOTTI TIPICI	€ 2.388,00	46
30	AZIS	ACCADEMIA INTERNAZIONALE ARTE ISCHIA	ISCHIA GLOBAL FICTION FESTIVAL	€ 25.000,00	45
803	AZIS	PARROCCHIA S. MARIA DELLE GRAZIE INCORONATA DI PROCIDA	UN QUARTIERE INTORNO AL PRESEPE - NATALE INSIEME	€ 1.365,00	44
814	AZIS	CONS. I.P. ISCHIA	FIERA DELL'EUROPA MEDITERRANEA - PER VIAGGIARE TRA SAPORI E LOCALITA' TURISTICHE	€ 20.000,00	43
815	AZIS	CONS. I.P. ISCHIA	ISCHIA: 16° EXPO ISCHIA 2006	€ 20.000,00	43
840	AZIS	FONDAZIONE LA COLOMBAIA DI LUCHINO VISCONTI	PREMIO INTERNAZIONALE LUCHINO VISCONTI LA COLOMBAIA 2006	€ 15.990,00	43
349	AZIS	ASS. DELIA PROMOZIONI PER LA CULTURA	LIBRI D'A...MARE - VACANZE E LETTURE - ISCHIA & PROCIDA 2006	€ 12.500,00	43
1072	AZIS	ASS. NAPOLI CAPITALE EUROPEA DELLA MUSICA	INVITO ALL'OPERA BUFFA	€ 20.000,00	43
1077	AZIS	GRUPPO FOLK 'NDREZZATA	FOLKLORICA 2006	€ 11.800,00	43
1034	AZIS	CENTRO TURISTICO GIOVANILE ISCHIA - INSULA SPEI	CHIESE APERTE - ISCHIA - ITINERARIO DELLE CENTO CHIESE - DA PASQUA A NATALE PER LE VIE DEL '700	€ 22.500,00	42
722	AZIS	PARROCCHIA S. MARIA DELLE GRAZIE IN S. PIETRO	SETTEMBRE SUL SAGRATO	€ 12.000,00	42
816	AZIS	CONS. I.P. ISCHIA	LA FESTA DEL PESCE AZZURRO	€ 20.000,00	41
726	AZIS	ASS. VINISCHIA	MED. VINISCHIA 2006	€ 24.700,00	41

			TOTALE	€	208.243,00	
			A.A.C.S.T. MAIORI			
530	AZMA	ASS. GUSTA MINORI CORPORATION	I GIORNI DELL'OSPITALITA'	€	15.000,00	43
			TOTALE	€	15.000,00	
			A.A.C.S.T. NAPOLI			
892	AZNA	ASS. CULT. E SPORTIVA PALCOSCENICO NAPOLETANO	LE MILLE FACCE DI NAPOLI	€	25.000,00	45
893	AZNA	ASS. CULT. E SPORTIVA MUSICANT	NAPOLI GOSPEL FESTIVAL	€	25.000,00	45
614	AZNA	PICCOLA SOCIETA' COOP. ARL LIBERA SCENA ENSEMBLE	MUSEUM	€	25.000,00	45
98	AZNA	MOSTRA D'OLTREMARE SPA	NAUTIC SUD 2006	€	12.500,00	44
612	AZNA	CONSORZIO ANTICO BORGO OREFICI	LE VIE DELL'ORO	€	18.750,00	44
1096	AZNA	ASS. MUSICALE MAGGIO DELLA MUSICA	MAGGIO DEI MONUMENTI - MAGGIO DELLA MUSICA	€	24.725,00	44
746	AZNA	ASS. CULT. FUTURA	CAFFEST IL FESTIVAL DEL CAFFE'	€	17.000,00	43
449	AZNA	COMUNE DI NAPOLI	MEZZANOTTE NEI PARCHI	€	25.000,00	43
830	AZNA	HOLDING STUDIO	NAPOLI IN ... COLLINA "GRANDE VOMERO" 2006	€	24.896,00	42
797	AZNA	ASS. CULT. PIACERE, TEATRO	TEATRO CANTANDO	€	16.000,00	42
			A.A.C.S.T. NAPOLI			
912	AZNA	ASS. CULT. MUSICA DAL MONDO	UN MONDO DI SUONI	€	25.000,00	41
			TOTALE	€	238.871,00	
			A.A.AC.S.T. PAESTUM			
837	AZPA	FONDAZIONE PAESTUM FESTIVAL	PAESTUM FESTIVAL	€	25.000,00	42
			TOTALE	€	25.000,00	
			A.A.C.S.T. POSITANO			
254	AZPS	DELIA PROMOZIONI PER LA CULTURA	MARE, SOLE E CULTURA POSITANO 2006	€	18.702,50	45
			TOTALE	€	18.702,50	
			A.A.C.S.T. SALERNO			
895	AZSA	NONSOLOMARE SCRL	CIBO E ... DINTORNI - SALONE INTERNAZIONALE DELL'ALIMENTAZIONE	€	25.000,00	44
			TOTALE	€	25.000,00	
			A.A.C.S.T. SORRENTO			
967	AZSO	ASS. A.T.S. (ARTI, TURISMO, SPORT)	SORRENTO JAZZ ... E DINTORNI WINTER	€	19.000,00	45
921	AZSO	PRO LOCO TERRA DELLE SIRENE	PIZZA D'A...MARE 2006 - FESTA DELLA PIZZA - CITTA' DI META	€	16.100,00	44
1050	AZSO	O.A. PROCULTUR CAMPANIA	FESTIVAL DELLO SPETTACOLO	€	24.750,00	43
935	AZSO	PRO LOCO DUE GOLFI	PREMIO SALVATORE DI GIACOMO	€	12.100,00	42
1076	AZSO	ASS. A.T.S. (ARTI, TURISMO, SPORT)	SORRENTO JAZZ ... E DINTORNI	€	19.000,00	41
			TOTALE	€	90.950,00	
			A.A.C.S.T. VICO EQUENSE			
397	AZVI	COMUNE DI VICO EQUENSE	IL SAPERE E I SAPORI DELL'ESTATE NELL'ISOLA DI VICO	€	24.000,00	43
			TOTALE	€	24.000,00	
			EPT AVELLINO			
191	EPAV	ASS. IGOR STRAVINSKY	VIII ED. CONCERTI ITINERANTI	€	7.000,00	49
958	EPAV	COMUNE DI MERCOGLIANO	ESTATE A MERCOGLIANO	€	25.000,00	49
961	EPAV	ASS. CASTELLARTE	CASTELLARTE 2006: BARAONDA IL SOTTOFONDO DELLA VITA	€	24.000,00	47
162	EPAV	UNPLI CAMPANIA - COMITATO REGIONALE UNPLI DELLA CAMPANIA	ATTIVITA' COMITATO REGIONALE 2006: L'UNPLI PER LE PRO LOCO, UNA RISORSA PER LO SVILUPPO TURISTICO DELLE ZONE INTERNE	€	16.750,00	46
253	EPAV	PRO LOCO AIONE	PALIO DELLA TORRE	€	4.000,00	46
297	EPAV	PRO LOCO VENTICANESE	FIERA CAMPIONARIA GENERALE	€	24.750,00	46

699	EPAV	PRO LOCO BAGNOLI - LACENO	MOSTRA MERCATO DEL TARTUFO NERO DI BAGNOLI E DEI PRODOTTI TIPICI - 29° SAGRA DELLA CASTAGNA E DEL TARTUFO	€ 4.000,00	46
628	EPAV	PRO LOCO TAURASI	XII SAGRA DEL TAURASI D.O.C.G.	€ 23.000,00	46
587	EPAV	PRO LOCO SANTA PAOLINA	12° ED. MOSTRA DEL TOMBOLO	€ 2.172,50	46
526	EPAV	PRO LOCO MERCOGLIANO	I SENTIERI DEL PARTENIO	€ 20.000,00	46
876	EPAV	PRO LOCO ATRIPALDESE	RADICI ... LUOGHI, DOCUMENTI, IMMAGINI, EVENTI, E PERSONAGGI DEL NOSTRO '900	€ 1.050,00	46
933	EPAV	COMUNITA' MONTANA "ALTA IRPINIA" CALITRI	ESTATE CULTURALE IN ALTA IRPINIA: CULTURA, TRADIZIONI, SAPORI	€ 18.728,00	45
E.P.T. AVELLINO					
613	EPAV	COMUNE DI OSPEDALETTO D'ALPINOLO	ESTATE AD OSPEDALETTO (JUTA A MONTEVERGINE)	€ 16.250,00	45
1074	EPAV	COMUNITA' MONTANA DEL PARTENIO	IL PARTENIO IN MOSTRA - MOSTRA ITINERANTE SULL'ENOGASTRONOMIA, LA TRADIZIONE, I BENI ARTISTICI - AMBIENTALI E I SITI RELIGIOSI NEI 21 COMUNI DELLA COMUNITA' MONTANA	€ 12.448,50	45
1099	EPAV	E.A.P.S.A.I.M. ENTE AUTONOMO PROMOZIONE E SVILUPPO AREE INTERNE DEL MEZZOGIORNO	25° FIERA INTERREGIONALE DI CALITRI	€ 25.000,00	45
190	EPAV	COMUNE DI ALTAVILLA IRPINA	CENTENARIA FIERA DI SAN BERNARDINO	€ 10.500,00	44
246	EPAV	PRO LOCO VENTICANESE	ESTATE A VENTICANO 2006	€ 15.000,00	44
875	EPAV	PRO LOCO ATRIPALDESE	ELI, ELI, LEMA' SABACHTANI! RAPPRESENTAZIONE IN COSTUME D'EPOCA DELLA PASSIONE DEL NOSTRO REDENTORE	€ 2.100,00	44
829	EPAV	PRO LOCO DI MONTEFALCIONE	MANIFESTAZIONE ENO-TURISTICA "PER LE VIE DEL VINO"	€ 6.875,00	44
721	EPAV	PRO LOCO DI AIELLO DEL SABATO	ITINERARI AIELLESI	€ 1.175,00	44
350	EPAV	PRO LOCO LA SPIGA	SERATA AL GIGLIO	€ 4.800,00	44
599	EPAV	PRO LOCO SENERCHIA	VIVI L'ESTATE 2006	€ 13.150,00	44
588	EPAV	PRO LOCO TUFO	IL VINO E' PASSIONE	€ 2.500,00	44
528	EPAV	COMUNE DI ANDRETTA	V° FESTIVAL MUSICA / ARTE / POESIA	€ 19.950,00	44
243	EPAV	COMUNE DI SAN MARTINO VALLE CAUDINA	TERRA E TERRE: TRANSITI, METAMORFOSI E PERMANENZE NEI LUOGHI DELLO SPIRITO	€ 9.000,00	43
279	EPAV	COMUNE DI ATRIPALDA	GIULLARTE	€ 5.850,00	43
278	EPAV	COMUNE DI ATRIPALDA	ESTATE CITTA' DI ATRIPALDA	€ 1.950,00	43
361	EPAV	COOP. SOC. ARTOUR ARL	"SPOSARIANO" SALONE DELLA SPOSA	€ 3.900,00	43
362	EPAV	ASS. CULT. EUROPA 2000	PIANETA DONNA - COLORI & SAPORI DELLA CAMPANIA	€ 20.000,00	43
40	EPAV	COMUNE DI LAURO	IL DIRIGIBILE D'ORO	€ 25.000,00	42
266	EPAV	PRO LOCO GROTTAMINARDA	MOSTRA MERCATO S. TOMMASO	€ 6.000,00	42
265	EPAV	PRO LOCO GROTTAMINARDA	VIA CRUCIS VIVENTE	€ 800,00	42
267	EPAV	PRO LOCO GROTTAMINARDA	MERCATINO DIETRO AL PORTICO	€ 500,00	42
994	EPAV	PRO LOCO AQUAE ELECTAE	I FILI DELLA CREATIVITA' - MOSTRA DEI LAVORI ARTISTICI FEMMINILI	€ 2.925,00	42
337	EPAV	COMUNE DI ALTAVILLA IRPINA	ALTAVILLA TRA CALICI DI STELLE E LE SERATE MEDIOEVALI: UN VIAGGIO TRA GUSTO E STORIA	€ 7.146,00	42

585	EPAV	COMITATO PROVINCIALE UNPLI AVELLINO	CARNEVALE E LASAGNE IN IRPINIA	€ 2.350,00	42
1062	EPAV	PRO LOCO MONTEFUSCO	FESTIVAL CANORO CITTA' DI MONTEFUSCO CANZONI SOTTO LE STELLE	€ 3.800,00	42
573	EPAV	PRO LOCO CASTELVETERE SUL CALORE	CARNEVALE CASTELVETRESE 2006	€ 7.100,00	42
245	EPAV	PRO LOCO VENTICANESE	ME' GUSTA	€ 21.000,00	41
660	EPAV	ASS. COLLEGIUM PHILARMONICUM	VACANZE MUSICALI	€ 19.795,00	41
367	EPAV	COOP. SOC. ARTOUR ARL	LA CORRIDA IRPINA	€ 5.700,00	41
E.P.T. AVELLINO					
360	EPAV	COOP. SOC. ARTOUR ARL	GIORNATA DEI GIOVANI. CACCIA AL TESORO "HARRY POTTER"	€ 2.280,00	41
991	EPAV	COMUNE DI ARIANO IRPINO	VICOLI ED ARTE	€ 9.750,00	41
1064	EPAV	ASS. CRESCERE INSIEME	SUONI E COLORI NEL VERDE	€ 8.000,00	41
TOTALE				€ 463.045,00	
E.P.T. BENEVENTO					
692	EPBN	COMUNE DI MELIZZANO	QUINTANA STORICA	€ 7.500,00	49
209	EPBN	PRO LOCO PONTE	ANTICHI MESTIERI E SAPORI TRADIZIONALI IN "CASTEL PONTE"	€ 3.000,00	48
296	EPBN	PRO LOCO S. AGATA	RASSEGNA MELA ANNURCA	€ 5.000,00	48
874	EPBN	PRO LOCO CASALDUNI	RICERCA STORICA E RAPPRESENTAZIONE DEI MOTI RIVOLUZIONARI DEL 1861 A CASALDUNI E PONTELANDOLFO	€ 7.000,00	48
842	EPBN	PRO LOCO APOLLOSA	SAGRA DEL MAIALETTO	€ 8.000,00	48
697	EPBN	PRO LOCO S. GIORGIO LA MOLARA	NATALE A' LA TERRA	€ 6.500,00	48
230	EPBN	COMUNE DI CUSANO MUTRI	SAGRA DEI PRODOTTI TIPICI	€ 7.700,00	47
256	EPBN	COMUNE DI CUSANO MUTRI	SAGRA DEI FUNGHI	€ 12.600,00	47
831	EPBN	ASS. CIRC. ACLI IL TIGLIO	FESTA MEDIOEVALE	€ 19.000,00	47
672	EPBN	COMUNE DI PAUPISI	SAGRA DEL CECATIELLO	€ 14.000,00	47
603	EPBN	COMUNE DI GUARDIA SANFRAMONDI	RASSEGNA DI PRESEPI	€ 13.825,35	47
1065	EPBN	COMUNE DI S. MARCO DEI CAVOTI	FESTA DEL TORRONE 2006	€ 14.000,00	47
641	EPBN	PRO LOCO DE GAVOTIS	SAN MARCO PRODUCE - FESTIVAL DEI SAPORI, DELLE TRADIZIONI E DEI PERCORSI SONORI	€ 6.000,00	46
597	EPBN	PRO LOCO PIETRELCINA	XXVII SAGRA DEL CARCIOFO "SAPORI, PIACERI E TERRITORIO"	€ 3.250,00	46
1101	EPBN	PRO LOCO S. CROCE DEL SANNIO	LA PACE - RAPPRESENTAZIONE STORICA IN COSTUME MEDIEVALE	€ 4.000,00	46
711	EPBN	PRO LOCO CIVITELLA LICINIO	SAGRA DELLA CASTAGNA 2006	€ 1.500,00	46
221	EPBN	COMUNE DI PONTE	TEATRO IN PIAZZA	€ 3.000,00	45
962	EPBN	COMUNE DI FOGLIANISE	FESTA DEL GRANO	€ 17.600,00	45
908	EPBN	PRO LOCO S. ARCANGELO TRIMONTE	FESTA SULL'AIA	€ 2.200,00	44
793	EPBN	PRO LOCO FOGLIANISE	MEMORIA: PRESEPE E MODELLI CULTURALI - VIAGGIO TRA GLI ITINERARI RELIGIOSI E ATTIVITA' ARTIGIANALI	€ 3.400,00	44
739	EPBN	COMITATO PROVINCIALE UNPLI BENEVENTO	IL SANNIO TRA SAPORI E FOLKLORE	€ 20.000,00	44
619	EPBN	COMUNE DI S. GIORGIO DEL SANNIO	SAN GIORGIO TURISMO SPETTACOLO 2006	€ 4.000,00	43

626	EPBN	ASS. CULT. SOTTO IL SEGNO DEI GOTI	SANNIO FILMFEST - FESTIVAL CINEMATOGRAFICO DEL CINEMA IN COSTUME	€ 25.000,00	43
945	EPBN	ASS. CULT. PROGETTO MUSICA - UNASP ACLI	PROGETTO MUSICA ANNO VII - 2006 - PIAZZE, CHIOSTRI E CHIESE	€ 6.000,00	43
E.P.T. BENEVENTO					
418	EPBN	ASS. CULT. N'ATA STORIA	BUCCIANO IN FESTA "CIVILTA' CONTADINA"	€ 10.569,00	43
486	EPBN	COMUNE DI CASTELPAGANO	CASTELPAGANO ESTATE 2006 - SAGRA DEL FUNGO PORCINO	€ 9.600,00	42
TOTALE				€ 234.244,35	
E.P.T. CASERTA					
298	EPCE	ASS. MUSICALE "ANNA JERVOLINO"	AUTUNNO MUSICALE	€ 22.000,00	49
540	EPCE	PRO LOCO RAIANO	FESTA DELLA CULTURA CONTADINA E FESTIVAL INTERNAZIONALE DEL FOLKLORE	€ 6.425,00	48
864	EPCE	ASS. ORCHESTRA DA CAMERA DI CASERTA	ITINERARI BAROCCHI 2006	€ 20.000,00	47
916	EPCE	PRO LOCO LUCUS LAURI	ESTATE LAURESE - FESTIVAL INTERNAZIONALE DEL FOLKLORE	€ 4.400,00	44
463	EPCE	PRO LOCO CAPUA	CAPUAESTATE 2006 - LUGLIO A CAPUA	€ 11.400,00	44
1084	EPCE	PRO LOCO DI SAN POTITO SANNITICO	FATE FESTIVAL	€ 19.350,00	44
300	EPCE	ASS. AMICI DEL FIUME	ESTATE IN RIVIERA	€ 12.000,00	43
891	EPCE	ASS. CULT. MUSICALE ANIELLO BARCHETTA	NATALE IN MUSICA NEI LUOGHI D'ARTE	€ 15.960,00	43
798	EPCE	ASS. CULT. IL TETRANGOLO	LISCIO COME L'OLIO (PERCORSI GASTRONOMICI E MUSICALI NELLA CITTA' DELL'OLIO)	€ 11.700,00	43
621	EPCE	ASS. PROCARANO E FESTEGGIAMENTI	FESTA RELIGIOSA SANTO PATRONO MARIA SS. DELLA LIBERA	€ 14.262,50	43
625	EPCE	ASS. MUSICALE F. BUSACCA	LUIGI SALZANO E LA CHIESA DELL'ANNUNZIATA DI MARCIANISE 2006	€ 17.995,50	43
399	EPCE	ASS. TEANO MUSICA E OLTRE	TEANO JAZZ 2006 (TEANO JAZZ FACTORY - TEANO JAZZ 2006 - TEANO JAZZ WINTER)	€ 22.500,00	43
762	EPCE	ASS. TEATRALE E MUSICALE ARTINSIEME	ESTATE IN VILLA	€ 24.570,00	43
765	EPCE	ASS. NUOVO TEATRO D'OCCASIONE	OH, CHE BEL CASTELLO (PERCORSI TURISTICO MUSICALI IN TERRA DI LAVORO)	€ 24.960,00	43
717	EPCE	PRO LOCO RUPECANINA	RUPECANINA	€ 6.000,00	43
848	EPCE	PRO LOCO DI ARIENZO	ESTATE ARIENZANA	€ 10.000,00	42
1036	EPCE	PRO LOCO CANCELLO SCALO	SETTEMBRE A CANCELLO ART FESTIVAL	€ 10.000,00	42
415	EPCE	LABFOR - LABORATORIO PER LA RICERCA LA PROGETTAZIONE E LA FORMAZIONE	PERCORSI LEUCIANI - DELIZIE AL BELVEDERE	€ 19.950,00	42
927	EPCE	PRO LOCO VALLE	SAGRA DELLA MELA ANNURCA	€ 6.000,00	41
819	EPCE	ASS. CONTEMPORANEA SCUOLA MUSICALE ONLUS A.C.S.M. ONLUS	LA NOSTRA STORIA, IL NOSTRO TERRITORIO	€ 8.400,00	41
365	EPCE	CENTRO DI MUSICA ANTICA PIETA' DEI TURCHINI	AL CENTRO DELLA MUSICA	€ 8.648,00	41
TOTALE				€ 296.521,00	
E.P.T. NAPOLI					
196	EPNA	ASS. A.N.A.M.S. ACCADEMIA NAZIONALE ARTE MUSICA E SPETTACOLO	STAGIONE CONCERTISTICA	€ 24.040,00	49
480	EPNA	PRO LOCO CICCIANO	PALIO DEI QUARTIERI "CASTRJ CICCIANJ"	€ 5.000,00	48

879	EPNA	PRO LOCO ARZANESE	MOSTRA DELL'ARTE PRESEPIALE	€ 5.000,00	46
E.P.T. NAPOLI					
637	EPNA	COMUNE DI NOLA	MANIFESTAZIONI BRUNIANE	€ 8.000,00	45
177	EPNA	PRO LOCO CITTA' DI S. GIORGIO A CREMANO	CONCORSO DI PITTURA ESTEMPORANEA "S. GIORGIO IN ... PITTURA"	€ 4.000,00	44
242	EPNA	PUBLISERVICE ITALIA SRL	CAROVANA ROMANTICA D'AUTO D'EPOCA	€ 24.900,00	44
264	EPNA	PRO LOCO S. ANTIMO	SAGRA DELLA NOCE	€ 1.050,00	44
295	EPNA	PRO LOCO S. MARIA LA CARITA'	LUGLIO SAMMARITANO 2006	€ 17.000,00	44
964	EPNA	PRO LOCO TERZIGNO	12° FESTA DEL VINO	€ 3.000,00	44
932	EPNA	ASS. CULT. LA VILLANELLA	CONCERTO NAPOLETANO OVVERO "LO CUNTO DE 'STI CANZONE"	€ 9.750,00	44
851	EPNA	PRO LOCO LA PICCOLA SVIZZERA NAPOLETANA	NATALE ASSIEME	€ 3.000,00	44
800	EPNA	PRO LOCO LA PICCOLA SVIZZERA NAPOLETANA	LUNA D'AGEROLA - ESTATE 2006	€ 7.400,00	44
630	EPNA	COMUNE DI NOLA	FESTA DEI GIGLI 2006	€ 25.000,00	44
579	EPNA	ASS. CULT. CENTRO STORICO	ARTE NEI LUOGHI DELL'ARTE	€ 9.000,00	44
487	EPNA	ASS. ROSART	I LUOGHI DEL MITO	€ 9.000,00	44
35	EPNA	ISTITUZIONE COMUNALE - PREMIO MASSIMO TROISI	ARMONIE VESUVIANE "COLORI, TESORI, SAPORI, ARTI"	€ 25.000,00	43
887	EPNA	COOP. IL PALCOSCENICO	RISATE E CANZONI SUL MIGLIO D'ORO	€ 24.500,00	43
878	EPNA	ASS. CULT. ARTEXARTE	I CORTILI DELL'ARTE	€ 4.305,00	43
910	EPNA	CIRCOLO RICREATIVO CULTURALE TORRENS	11° MOSTRA NAZIONALE DI PRESEPI ARTIGIANALI	€ 2.000,00	43
624	EPNA	ASS. BELLA 'MBRIANA	RIDI QUALIANO	€ 15.000,00	43
491	EPNA	ASS. CULT. IL CANTO DI VIRGILIO	CARLO FAIELLO IN LA NOTTE DELLA TAMMORRA - ARTETEKKA ON TOUR	€ 24.500,00	43
1015	EPNA	A.P.C.T. ASS. PER LA PROMOZIONE IN CAMPANIA DEL TURISMO	INCONTRI D'ESTATE	€ 24.987,00	43
872	EPNA	COOP. AFRAKA' ARL	AFRAKA' ROCK FESTIVAL	€ 24.800,00	42
821	EPNA	PRO LOCO S. MARIA LA CARITA'	LE RAEGIONI DELL'ASINO: II MEETING INTERREGIONALE: ASINI - CULTURA - GASTRONOMIA - SPETTACOLO	€ 5.250,00	42
640	EPNA	ASS. CULT. IL SIMPOSIO DELLE MUSE	PREMIO ZEFFIRINO - PENISOLA SORRENTINA (GEMELLAGGIO CON LA LIGURIA)	€ 4.000,00	42
749	EPNA	ASS. CULT. PICCIONAIA, ARTE CULTURA, COMUNICAZIONE	ENDORFINE SHOW 2006	€ 20.000,00	42
427	EPNA	PRIMOPIANO EDIZIONI MUSICALI SAS	LA CAMPANIA A MONTECARLO	€ 25.000,00	42
1020	EPNA	ASS. ASSI	GIRO CICLISTICO DELLA CAMPANIA	€ 20.000,00	42
197	EPNA	ASCULTUR CAMPANIA	NAPOLI VISTA DAL MARE	€ 23.000,00	41
832	EPNA	ASS. CULT. PREMIO CAPRI DELL'ENIGMA	CAPRIENIGMA 2006	€ 10.000,00	41
1069	EPNA	ASS. MUSICALE I CANTORI DI POSILLIPO	SEDUZIONE SENTIMENTALE E MELODIA NELLA CANZONE NAPOLETANA	€ 6.200,00	41
TOTALE				€ 413.682,00	
E.P.T. SALERNO					
559	EPSA	COMUNE DI SALA CONSILINA	SALA TRA STORIA E CULTURA	€ 25.000,00	49
1027	EPSA	PRO LOCO ROSCIGNO VECCHIA	CITTA' MUSEO ROSCIGNO VECCHIA	€ 5.000,00	48
584	EPSA	COMITATO PROVINCIALE UNPLI SALERNO	VETRINA TURISTICA ALBURNI CALORE: ENOGASTRONOMIA E PRODOTTI TIPICI	€ 2.540,00	48
1019	EPSA	PRO LOCO GIFFONI VALLE PIANA	IL PRESEPE A GIFFONI - XI MOSTRA INTERNAZIONALE D'ARTE PRESEPIALE	€ 25.000,00	48
E.P.T. SALERNO					
220	EPSA	ACCADEMIA ORGANISTICA CAMPANA	IX STAGIONE CONCERTISTICA ITINERARI MUSICALI E ESPOSITIVI	€ 15.092,15	47
560	EPSA	ACCADEMIA MUSICALE JACOPO NAPOLI	LE CORTI DELL'ARTE	€ 25.000,00	46

108	EPSA	COMUNE DI PERTOSA	NEGRO - FESTIVAL DI MUSICA ETNICA	€ 23.500,00	45
286	EPSA	ASS. MEETING DEL MARE CORRENTI E CULTURE GIOVANI	MEETING DEL MARE 2006	€ 24.500,00	45
904	EPSA	ASS. CULT. COMPAGNIA MICHELE MURINO	VELIATEATRO 2006	€ 25.000,00	45
706	EPSA	COMUNE DI ROFRANO	ROFRANO NATURA DA VIVERE	€ 18.096,00	45
750	EPSA	COMUNE DI ROCCADASPIDE	ESTATE ROCCHESE	€ 3.600,00	45
382	EPSA	ASS. CULT. LA PICCIONAIA	PREMIO CILENTO RIDENS - CONCORSO NAZIONALE PER GIOVANI ATTORI COMICI NEL CILENTO	€ 25.000,00	45
601	EPSA	COMUNE DI LAURINO	JAZZ IN LAURINO, CORDE, VOCI, SUONI, NOTE, FIATI, WORKSHOP DI MUSICA CREATIVA ED EVENTI MUSICALI	€ 18.600,00	45
1058	EPSA	COMUNE DI SASSANO	LA VALLE DELLE ORCHIDEE	€ 7.000,00	45
404	EPSA	COMUNE DI FELITTO	FELITTOPEN - FESTA DELL'OASI	€ 15.800,00	45
1090	EPSA	PRO LOCO TEGGIANO	FESTA MEDIOEVALE "ALLA TAVOLA DELLA PRINCIPessa COSTANZA"	€ 25.000,00	45
1017	EPSA	COMUNE DI VALLO DELLA LUCANIA	IL PAESE DELLE MERAVIGLIE - CITTA' DI FANTASIA - FESTIVAL INTERNAZIONALE DI TEATRO DI FIGURA	€ 20.750,00	45
982	EPSA	COMUNE DI GIFFONI SEI CASALI	COMUNITA' OSPITE DEL PAESE ALBERGO NELLA RETE DEI BORGHI AUTENTICI D'ITALIA	€ 20.000,00	45
930	EPSA	PRO LOCO S. ANGELO A FASANELLA	GROTTE: CULTURA E MUSICA	€ 9.867,00	44
823	EPSA	PRO LOCO COLLIANO	CONCORSO "COMUNICARE CON L'ARTE"	€ 7.400,00	44
824	EPSA	PRO LOCO COLLIANO	MOSTRA MERCATO NAZIONALE DEL TARTUFO E DEI PRODOTTI TIPICI LOCALI	€ 15.200,00	44
704	EPSA	COMUNE DI POLLA	PARCHI E PARCHI	€ 9.600,00	44
943	EPSA	PRO LOCO ROCCADASPIDE	FEDERICO II - TORNEO CAVALLERESCO - GIOCHI MEDIEVALI E GIOSTRA A CAVALLO	€ 8.000,00	44
944	EPSA	PRO LOCO TANAGRO POLLESE	C'ERA UNA VOLTA ... POLLA IN PIAZZA	€ 10.000,00	44
1066	EPSA	PRO LOCO CITTA' DI CAMPAGNA	A CHIENA 2006	€ 9.000,00	44
1042	EPSA	PRO LOCO ALBANELLA	FESTA DELLE BONTA' DI BUFALA	€ 9.789,00	44
396	EPSA	COMUNE DI CONTRONE	SAGRA DEL FAGIOLO CONTRONESE	€ 15.480,00	44
695	EPSA	PRO LOCO CUCCARO VETERE	PALIO DEL CIUCCIO	€ 5.147,10	44
1011	EPSA	PRO LOCO ALBANELLA	GIORNATA PROMOZIONALE DELL'OLIO EXTRAVERGINE D'OLIVA	€ 16.887,00	44
1007	EPSA	PRO LOCO PALOMONTE	MANIFESTAZIONE DELLA CIVILTA' CONTADINA	€ 15.015,00	44
984	EPSA	PRO LOCO ALTAVILLA SILENTINA	MOSTRA DELLE TIPICITA' IN CLIMA NATALIZIO	€ 10.335,00	44
200	EPSA	ASS. CILENTO, ARTE E SPETTACOLO	VOCI, SUONI E SCENE - ARTE E CULTURA MEDITERRANEA	€ 8.300,00	43
288	EPSA	COMUNE DI BARONISSI	GIOSTRA DEI LANAIOLI	€ 3.000,00	43
924	EPSA	ASS. SOCIO CULT. GIOVANNI LIGUORI	CULTO, TRADIZIONI, SUONI E SAPORI DELLA CULTURA CONTADINA	€ 8.000,00	43
894	EPSA	ASS. CULT. ONLUS TEMPO E MEMORIA	RASSEGNA DI TEATRO DI BASE "TEATRO AMORE MIO"	€ 10.000,00	43
E.P.T. SALERNO					
913	EPSA	ASS. ARTISTICO CULTURALE MUSICARTE	PREMIO D'AYALA VALVA - ORCHESTRA GIOVANILE SALERNITANA	€ 20.000,00	43
995	EPSA	ASS. CULT. AMICI DI SALVITELLE E DINTORNI	RASSEGNA ENOGASTRONOMICA DAL TANAGRO AL VALLO DI DIANO	€ 13.650,00	43
996	EPSA	ASS. SBANDIERATORI AGROPOLESI	L'ASSALTO DEI TURCHI AD AGROPOLI - 29 GIUGNO 1630	€ 2.582,29	43
748	EPSA	ASS. CULT. GIFFONI TEATRO	IX RASSEGNA TEATRALE "GIFFONI TEATRO"	€ 24.000,00	43

738	EPSA	ASS. AMICI DELLA MUSICA G. VERDI	CONCORSO NAZIONALE VOCALE - STRUMENTALE DI VOCI VERDIANE	€ 13.500,00	43
756	EPSA	COMUNE DI CASAL VELINO	ESTATE CASALVELINESE 2006	€ 16.500,00	43
997	EPSA	COMUNE DI STELLA CILENTO	STELLESTATE 2006	€ 4.891,00	43
391	EPSA	COMUNE DI SAPRI	PISACANE 2006	€ 24.800,00	43
388	EPSA	COMUNITA' MONTANA LAMBRO E MINGARDO	TERRA NOSTRA	€ 16.731,00	43
393	EPSA	ASS. CULT. NOCERACCONTA	TESORI E SAPORI DELL'ANTICA NUCERIA	€ 20.000,00	43
1051	EPSA	CTA VIETRI SUL MARE	CONCORSO PIANISTICO INTERNAZIONALE "VIETRI SUL MARE - COSTA AMALFITANA"	€ 6.163,51	43
454	EPSA	COMUNE DI GIOI	ESTATE GIOIESE SAGRA DEL FUSILLO	€ 12.500,00	43
456	EPSA	ASS. I MOZARTINI	MOZARTINI FESTIVAL	€ 25.000,00	43
536	EPSA	OSSERVATORIO ASTRONOMICICO SCIENTIFICO G. CAMILLO GLORIOSI	UNIVERSUS 2006 - PIANETA TERA - I GRANDI RISCHI PER L'UMANITA'	€ 25.000,00	43
925	EPSA	ASS. SOCIO CULT. GIOVANNI LIGUORI	PIZZICHE, MUZZECHE E TAMMORRE	€ 5.000,00	43
882	EPSA	ASS. MARMEETING	MARMEETING - MEDITERRANEAN CUP HIG DIVING CHAMPIONSHIP	€ 24.000,00	42
881	EPSA	COMUNE DI POLLA	PALIO DELLE BOTTI	€ 5.000,00	42
834	EPSA	MAGICA SAS	CILENTOESTATE FESTIVAL	€ 24.837,75	42
790	EPSA	COMUNE DI TRAMONTI	FESTA DELLA MONTAGNA	€ 3.600,00	42
782	EPSA	COMUNE DI ISPANI	FESTIVAL MEDITERRANEO	€ 22.000,00	42
664	EPSA	PROSPET PROMOZIONE SPETTACOLO	ESTATE DEL TEATRO COMICO DA NAPOLI AL CILENTO E VALLO DI DIANO	€ 24.000,00	42
946	EPSA	PRO LOCO MATTINA DI AULETTA	MANGIAMO CON I CONTADINI	€ 7.000,00	42
1048	EPSA	PRO LOCO DI SANT'ARSENIO	IL BRIGANTE TITTARIELLO - PERCORSO GASTRONOMICO STORICO - CULTURALE NELLA S. ARSENIO DEI BARONI CALA'	€ 7.000,00	42
537	EPSA	PRO LOCO CITTA' DI SIANO	FESTIVAL DEI FUOCHI PIROTECNICI	€ 16.000,00	42
538	EPSA	PRO LOCO CITTA' DI SIANO	LA VALORIZZAZIONE DEI PRODOTTI TIPICI DELLE TRADIZIONI PER LA PROMOZIONE DEL TURISMO NELLA VALLE DELL'IRNO - FESTA DELLA CILIEGIA	€ 16.000,00	42
1010	EPSA	PRO LOCO ALTAVILLA SILENTINA	AGRICOLTURA IN FESTA	€ 9.360,00	42
718	EPSA	PARROCCHIA S. MARIA DELLE GRAZIE	INFIORATA DI CASATORI	€ 23.000,00	42
241	EPSA	ASS. A.N.G.R.I.	PREMIO CITTA' DI ANGRI ... NELL'AGRO	€ 7.020,00	41
923	EPSA	FONDAZIONE MUSEO MANUEL CARGALEIRO	PREMIO INTERNAZIONALE "VIAGGIO ATTRAVERSO LA CERAMICA"	€ 25.000,00	41
703	EPSA	CIRCOLO DELL'AMICIZIA	EPISCOPIO TEATRO FESTIVAL - PREMIO LUIGI DE LISE	€ 25.000,00	41
854	EPSA	COMUNE DI POLLA	RASSEGNA NAZIONALE DELLA ZAMPOGNA E CIARAMELLA	€ 5.000,00	41
385	EPSA	ASS. S. RACHMANINOV	IRNO FESTIVAL	€ 19.000,00	41
E.P.T. SALERNO					
392	EPSA	ASS. CULT. NOCERACCONTA	JAZZ IN PARCO	€ 18.000,00	41
986	EPSA	ASS. GOLDEN BENTEN MUSIC	CONCORSO INTERNAZIONALE DI CANTO LIRICO DELL'AGRO R. TEBALDI	€ 19.000,00	41
1070	EPSA	COMUNE DI AGROPOLI	CARNEVALE AGROPOLESE	€ 7.500,00	41
1047	EPSA	COMUNE DI SANT'ARSENIO	I COLORI DELL'ESTATE 2006	€ 7.000,00	41
				TOTALE	€ 1.040.133,80
				TOTALE COMPLESSIVO	€ 3.235.042,65

- di liquidare in favore degli EE.PP.T. e delle AA.AA.C.S.T. la somma di € **3.235.042,65** (tremilioniduecentotrentacinquemilaquarantadue/65) traendo la spesa dall'impegno n. 8335 assunto con D.D. n. 696 del 29/12/2006 dell'A.G.C. 13 – Settore Sviluppo e Promozione Turismo, sul Cap.

4402 – residuo 2006 – U.P.B. 2.9.26 a valere sul corrispondente capitolo di cassa 2007 che presenta la necessaria disponibilità, (codice gestionale 2243 – di cui alla codificazione SIOPE giusta D.G.R.C. n. 2075 del 29/12/2005) secondo il prospetto di seguito riportato:

A.A.C.S.T.CAPRI	€	69.900,00
AA.C.S.T. CAVA DE' TIRRENI	€	71.750,00
A.A.C.S.T.ISCHIA E PROCIDA	€	208.243,00
AA.C.S.T. MAIORI	€	15.000,00
A.A.C.S.T.NAPOLI	€	238.871,00
A.A.C.S.T.PAESTUM	€	25.000,00
A.A.C.S.T.POSITANO	€	18.702,50
A.A.C.S.T.SALERNO	€	25.000,00
A.A.C.S.T.SORRENTO	€	90.950,00
A.A.C.S.T.VICO EQUENSE	€	24.000,00
E.P.T. AVELLINO	€	463.045,00
E.P.T. BENEVENTO	€	234.244,35
E.P.T. CASERTA	€	296.521,00
E.P.T. NAPOLI	€	413.682,00
E.P.T. SALERNO	€	1.040.133,80
TOTALE	€	3.235.042,65

- di dare mandato, come per le precedenti annualità, e per ultimo con D.G.R.C. n. 792/06, agli EE.PP.T. ed alle AA.AA.C.S.T. competenti per territorio, affinché provvedano alla liquidazione degli importi assegnati ai beneficiari, previa verifica, nel limite massimo di 120 giorni a far data dalla comunicazione del relativo decreto, della documentazione da esibire ai sensi dell'art. 5 del Regolamento relativo alla L.R. 24/84, approvato con D.G.R.C. n. 349 del 31 gennaio 2003 e successivo D.P.G.R. n. 248 del 18 aprile 2003, precisando, che in carenza dei requisiti necessari per l'erogazione dei contributi, gli stessi Enti utilizzeranno i residui per il sostegno di iniziative promozionali che saranno preventivamente definite con il competente Assessorato;
- di dare mandato agli EE.PP.T. ed alle AA.AA.C.S.T. affinché richiedano dichiarazione in autocertificazione con la quale il soggetto beneficiario attesti che per la specifica iniziativa, relativamente all'annualità 2006, non ha ricevuto e non riceverà contributi da altri uffici regionali, pena la revoca del contributo;
- di disporre l'invio di copia del presente atto:
 - o All'Assessore regionale al Turismo e ai Beni Culturali, per opportuna conoscenza;
 - o Al Dirigente del Settore Attività di Assistenza alle Sedute di Giunta per quanto di competenza;
 - o Al Settore Stampa, Documentazione ed Informazione per la pubblicazione sul B.U.R.C. e sul portale della Regione Campania.

Il Dirigente del Settore
Avv. Giuseppe Carannante



Giunta Regionale della Campania

contributo. Liquidazione della somma di EURO 3.235.042,65.

Esercizio	Capitolo	Ambito	F.Obiettivo	UPB	IMPORTO	RITENUTA
2007	4402	2	9	26	3.235.042,65	,00
TOTALE					3.235.042,65	,00

Impegno di Riferimento

Esercizio	Capitolo	Numero
2006	4402	8335

Il Responsabile



Giunta Regionale della Campania

ALLEGATO BENEFICIARI

AREA GENERALE DI COORDINAMENTO

A.G.C. 13 Sviluppo attività Settore Terziario

COORDINATORE

Avv. Carannante Giuseppe

DIRIGENTE SETTORE

Avv. Carannante Giuseppe

DIRIGENTE DEL SERVIZIO

D.ssa Cavalli Roberta

RESP. DI PROCEDIMENTO/MISURA

Sig. Viti Eugenio

A.G.C.	13	Settore	1
--------	----	---------	---

OGGETTO

L.R. 29 marzo 1984 n. 24 e Regolamento di attuazione - Anno 2006. Pubblicazione elenchi delle istanze ammesse e non ammesse, per iniziative promozionali sul territorio regionale ed extraregionale; elenco delle istanze riconducibili a iniziative, piani promozionali e campagne promo-pubblicitarie, nonche' strumenti di supporto (art. 3 - comma 1 - lett. a e art. 4 comma 1). D.G.R.C. n. 910 del 6/7/2006. Graduatoria ed individuazione dei soggetti beneficiari di contributo. Liquidazione della somma di EURO 3.235.042,65.



Giunta Regionale della Campania

Nominativo	C.F./ P.Iva	Indirizzo	Comune	LORDO	RITENUTA
A.A.C.S.T DELLE ISOLE DI ISCHIA E PROCIDA	83001950639	VIA A. SOGLIUZZO	ISCHIA	208.243,00	,00
A.A.C.S.T NAPOLI	80049880638	PALAZZO REALE-PIAZZA DEL PLEBISCITO	NAPOLI	238.871,00	,00
A.A.C.S.T. ISOLA DI CAPRI	82007290636	PIAZZETTA CERIO	CAPRI	69.900,00	,00
A.A.C.S.T. VICO EQUENSE	82007170630	VIA S. CIRO	VICO EQUENSE	24.000,00	,00
A.A.S.T. CAVA DE' TIRRENI	80018030652	CORSO UMBERTO I°	CAVA DE' TIRRENI	71.750,00	,00
A.A.S.T. MAIORI	80021200656	CORSO REGINA	MAIORI	15.000,00	,00
A.A.S.T. PAESTUM	81000990655	VIA MAGNA GRECIA	CAPACCIO	25.000,00	,00
A.A.S.T. POSITANO	80021790656	VIA DEL SARACINO	POSITANO	18.702,50	,00
A.A.S.T. SALERNO	80018370652	VIA ROMA	SALERNO	25.000,00	,00
A.A.S.T. SORRENTO - SANT'AGNELLO	90049270631	VIA L. DE MAIO	SORRENTO	90.950,00	,00
E.P.T. AVELLINO	80004470649	VIA DUE PRINCIPATI	AVELLINO	463.045,00	,00
E.P.T. BENEVENTO	80000770620	VIA N. SALA	BENEVENTO	234.244,35	,00
E.P.T. CASERTA	80004350619	PALAZZO REALE	CASERTA	296.521,00	,00
E.P.T. NAPOLI	80015290630	PIAZZA DEI MARTIRI	NAPOLI	413.682,00	,00
E.P.T. SALERNO	80019170655	VIA VELIA	SALERNO	1.040.133,80	,00
TOTALI				3.235.042,65	,00



Giunta Regionale della Campania

Nominativo	Modalità di Pagamento	Esercizio e Capitolo di Spesa	
		2006	4402
A.A.C.S.T. DELLE ISOLE DI ISCHIA E PROCIDA	CC Bancario, ABI 1030 - MONTE DEI PASCHI DI SIENA, CAB : 39930 - FILIALE DI ISCHIA PORTO, C/C:0000000	2006	4402
A.A.C.S.T. NAPOLI	CC Bancario, ABI 1005 - BANCA NAZIONALE DEL LAVORO SPA, CAB : 3405 - AGENZIA N.5 - NAPOLI, C/C:218010	2006	4402
A.A.C.S.T. ISOLA DI CAPRI	CC Bancario, ABI 1010 - SANPAOLO BANCO DI NAPOLI S.P.A., CAB : 39790 - FILIALE DI CAPRI, C/C:0000000	2006	4402
A.A.C.S.T. VICO EQUENSE	CC Bancario, ABI 1030 - MONTE DEI PASCHI DI SIENA, CAB : 40311 - AG. DI VICO EQUENSE, C/C:4.40	2006	4402
A.A.S.T. CAVA DE' TIRRENI	CC Bancario, ABI 5392 - BANCA DELLA CAMPANIA (FUSIONE BPI E BPS), CAB : 76173 - CAVA de' TIRRENI Sede, C/C:9999999	2006	4402
A.A.S.T. MAIORI	CC Bancario, ABI 1030 - MONTE DEI PASCHI DI SIENA, CAB : 76230 - FILIALE DI MAIORI (SA), C/C:1512.07	2006	4402
A.A.S.T. PAESTUM	CC Bancario, ABI 8431 - BANCA DI CREDITO COOPERATIVO DI CAPACCIO, CAB : 76140 - FILIALE DI CAPACCIO (CAPACCIO SCALO), C/C:0000000	2006	4402
A.A.S.T. POSITANO	CC Bancario, ABI 1030 - MONTE DEI PASCHI DI SIENA, CAB : 76350 - FILIALE DI POSITANO, C/C:2017	2006	4402
A.A.S.T. SALERNO	CC Bancario, ABI 1030 - MONTE DEI PASCHI DI SIENA, CAB : 15202 - AGENZIA N.2 - SALERNO, C/C:33665.45	2006	4402
A.A.S.T. SORRENTO - SANT'AGNELLO	CC Bancario, ABI 1010 - SANPAOLO BANCO DI NAPOLI S.P.A., CAB : 40260 - FILIALE DI SORRENTO, C/C:0000000	2006	4402
E.P.T. AVELLINO	CC Bancario, ABI 5392 - BANCA DELLA CAMPANIA (FUSIONE BPI E BPS), CAB : 15102 - CENTRO DIREZIONALE S.TOMMASO-AVELLINO, C/C:00000000043	2006	4402
E.P.T. BENEVENTO	CC Bancario, ABI 3136 - BANCA DEL LAVORO E DEL PICCOLO RISPARMIO, CAB : 15000 - SEDE DI BENEVENTO, C/C:50/08/01150	2006	4402
E.P.T. CASERTA	CC Bancario, ABI 3002 - BANCA DI ROMA SPA, CAB : 14903 - AGENZIA N.4 -	2006	4402



Giunta Regionale della Campania

	<i>CASERTA, C/C:9/73</i>		
E.P.T. NAPOLI	<i>CC Bancario, ABI 1005 - BANCA NAZIONALE DEL LAVORO SPA, CAB : 3407 - AGENZIA N.7 -NAPOLI-, C/C:218000</i>	2006	4402
E.P.T. SALERNO	<i>CC Bancario, ABI 2008 - UNICREDIT BANCA, CAB : 15200 - SEDE DI SALERNO, C/C:10401466</i>	2006	4402

Il Responsabile