REGIONE CAMPANIA - Giunta Regionale - Seduta del 18 novembre 2005 - Deliberazione N. 1586 - Area Generale di Coordinamento N. 19 Piano Sanitario Regionale e Rapporti con le UU.SS.LL. - Art. 20 legge 67/88 2^ triennalita'. ASL SA 1. Approvazione del progetto esecutivo relativo al completamento della ristrutturazione del II padiglione del P.O. Tortora di Pagani, ai fini della realizzazione di una RSA.

#### PREMESSO:

\* che l'ASL SA 1, nell'ambito dell'accordo di programma stipulato tra la Regione Campania, il Ministero della Salute ed il Ministero del Tesoro, Bilancio e Programmazione Economica, è destinataria di un finanziamento di Euro 2.065.827,60 come da scheda tecnica n. 37 allegata alla delibera di G.R. n. 4848/02, concesso ai sensi dell'art. 20 della legge n. 67/88, 2^ triennalità, per il completamento della ristrutturazione del II padiglione del P.O. "Tortora" di Pagani, ai fini della realizzazione di una RSA;

\* che, per fruire di tale finanziamento, il Direttore Generale dell'ASL SA 1 ha approvato il progetto esecutivo dell'intervento de quo con delibera n. 1496/04 nella quale viene, altresì, dichiarato che lo stesso è completo di tutti gli eleborati idonei a definire, nella sua completezza, tutti gli elememti costruttivi necessari per l'esecuzione delle opere, ivi compresi tutti i pareri, le autorizzazioni e quant'altro necessario per la immediata cantierabilità delle stesse;

#### RILEVATO:

\* che l'A.R.San., con nota n. 491 del 18.02.05, ha comunicato che il Nucleo di Valutazione dell'edilizia Socio-Sanitaria ha espresso, nella seduta del 22.12.04, parere favorevole al progetto de quo e relativo quadro economico, che risulta essere il seguente:

### A) Lavori:

a corpo	Euro 585.557,20
a misura	Euro 1.042.301,60
oneri sicurezza a misura	Euro 16.055,10
sommano	Euro 1.643.913,90
lavori soggetti a ribasso	Euro 1.579.022,80
oneri sicurezza 3% non soggetti a ribasso Euro64.890,90	
Totale	Euro 1.643.913,70

B) Somme a disposizione:

imprevisti ed art. 26 DPR 5547/99, (5%) Euro 82.195,70 IVA lavori, 10% Euro 164.391,40 spese tecniche generali, (8%) Euro 131.513,10

spese tecniche generali, (8%)

IVA su spese tecniche, 20%
opere varie e liste in economia

Totale

Totale generale (A+B)

Euro 131.513,10

Euro 26.302,00

Euro 10.000,00

Euro 421.913,90

Euro 2.065.827,60

VISTA la delibera di G.R. n. 4848/02;

VISTA la nota dell'A.R.San. n. 491/05;

VISTA la deliberazione n. 1496/04 del Direttore Generale dell'ASL SA 1, completa del quadro economico;

VISTO l'Accordo di Programma tra il Governo, le Regioni, le Province Autonome di Trento e di Bolzano sancito il 19.12.2002 nella conferenza Stato - Regioni;

propone e la Giunta a voto unanime

#### **DELIBERA**

per i motivi espressi in narrativa e che qui si intendono integralmente riportati,

- \* approvare il progetto esecutivo dell'ASL SA 1, del costo complessivo di Euro 2.065.827,60 relativo al completamento della ristrutturazione del II padiglione del P.O. "Tortora" di Pagani, ai fini della realizzazione di una RSA;
  - \* trasmettere copia della presente deliberazione al Ministero della Salute al fine dell'assegnazione del pre-

detto finanziamento, ai sensi dell'art. 20 della legge 67/88, seconda triennalità;

\* trasmettere la presente deliberazione all'A.G.C. Piano Sanitario Regionale, Settore Programmazione, al Direttore Generale dell'ASL SA 1, al Direttore Generale dell'A.R.San., al Dirigente del Settore Entrate e Spesa ed al Dirigente del Settore Formazione del Bilancio per quanto di competenza;

\* trasmettere la presente al Dirigente del BURC per la pubblicazione.

Il Segretario Il Presidente
Brancati Bassolino

Agenzia Regionale Sanitaria Regione Campania L.R. 18.11.1996 n. 25 D.P.G.R.C. 00773/03

Prot. n491	Napoli, lì18.02.05

Al Settore Assistenza Sanitaria Centro Direzionale is. C/3 80143 NAPOLI

e, p. c., Al Settore Prog. ne Sanitaria Centro Direzionale is. C/3 80143 NAPOLI

e, p., c., Al Direttore Generale ASL SA1 via Federico Ricco n. 50 84014 Nocera Inferiore (SA)

Oggetto: Art. 20 L. 67/88- 2^ Fase- ASL SA1- Compl. II° Padiglione P.O. "A. Tortora" di Pagani per realizzazione di una RSA. Progetto esecutivo.

Si comunica che il Nucleo di Valutazione dell' Edilizia Sanitaria e Socio-Sanitaria nella seduta del 22.12.2004 ha espresso parere favorevole alla pratica in oggetto.

> IL PRESIDENTE DEL NUCLEO Prof. Francesco TANCREDI

Azienda Sanitaria Locale SALERNO 1 – Interventi di edilizia sanitaria ex art. 20 L.67/88 2<sup>^</sup> fase - Completamento del II padiglione del P.O. "A. TORTORA" di Pagani per la realizzazione di R.S.A.

## .Quadro Economico Riepilogativo

## A) Lavori:

a corpo € 585.557,20

a misura € 1.042.301,60

oneri sicurezza a misura <u>€ 16.055,10</u>

sommano € 1.643.913,90

lavori soggetti a ribasso d'asta€ 1.579.022,80

oneri sic.za 3%a corpo e misura

non soggetti a ribasso <u>€ 64.890,90</u>

sommano € 1.643.913,70

# B) Somme a Disposizione:

Imprevisti e art. 26 DPR554799

(5%) € 82.195,70

I.V.A lavori10% € 164.391,40

Spese Tecniche generali

(prog.-d.l.-collaudatori etc) 8% € 131.513,10

I.V.A. spese tecniche 20% € 26.302,00

Opere varie e liste in economia € 10.000,00

sommano <u>€ 421.913,90</u>

Totale generale € 2.065.827,60