

ALLEGATO B

| N. | RICHIEDENTE | INIZIATIVA | CONTRIBUTO |
|----|--|---|-------------|
| 1 | ASS. RITMO SINFONICA CAVA 2000 | 4° EDIZIONE DEL FESTIVAL INTERNAZIONALE DI MUSICA RITMO SINFONICA | € 1.500,00 |
| 2 | ACCADEMIA MUSICALE AURUNCA | 16° FESTIVAL DI MUSICA D' INSIEME | € 8.000,00 |
| 3 | ACCADEMIA NAZIONALE ARTE MUSICA E SPETTACOLO | AUTUNNO MUSICALE | € 1.000,00 |
| 4 | ACCADEMIA ORGANISTICA CAMPANA | COMPACT DISK: L'ORGANO GHILARDI DI S.MARIA DELLA SPERANZA | € 500,00 |
| 5 | ACCADEMIA VESUVIANA DI TRADIZIONI ETNOSTORICHE | TAMBURI LONTANI | € 1.500,00 |
| 6 | ACLI NAPOLI | PUBBLICAZIONE VOLUME CAMILLO GUERRA | € 7.500,00 |
| 7 | ACUSP | PUBBLICAZIONI VARIE | € 4.000,00 |
| 8 | AGESCI | CAMPO NAZIONALE ESPLORATORI E GUIDE SCOUT AI PIANI DI VERTEGLIA(AV) | € 20.000,00 |
| 9 | AICS CIRCOLO A.FRANCHI | CALCIO/ATLETICA CERVIA | € 500,00 |
| 10 | AIGA ASS. ITALIANA DEI GIOVANI AVVOCATI | I° CONFERENZA NAZIONALE SULLA MAGISTRATURA ONORARIA | € 3.000,00 |
| 11 | ARCI AGORA' CIRCOLO DI PROCIDA | CINQUANTESIMO ANNIVERSARIO DELLA NASCITA DI MASSIMO TROISE | € 1.000,00 |
| 12 | ARCI FISA | PREMIO REGIONALE AMICI DELLE ACQUE | € 1.000,00 |
| 13 | ARCI MOVIE | CINEMA INTORNO AL VESUVIO 2003 | € 7.500,00 |
| 14 | ARCI PUNTO 99 | PROGETTO ARCIARCOBALENO | € 3.500,00 |
| 15 | ARCICONFRATERNITA DEL S.S. CORPO DI GESU' CRISTO | RESTAURO BENI MOBILI PASTORI PRESEPE NAPOLETANO DEL SETTECENTO | € 8.000,00 |
| 16 | ARCIFELIX | MANIFESTAZIONE: "FARCI SENTIRE" | € 2.000,00 |
| 17 | ARCIPORTICI | ARCIFESTA LA CITTA' FUTURA | € 3.000,00 |
| 18 | ARSEVENTUM | PROGETTO TELEVISIVO BENGio | € 2.000,00 |
| 19 | ARTISTI ASSOCIATI | FESTIVAL INTERNAZIONALE DELLA CULTURA "FIDEL TORRICOS CORS" | € 500,00 |
| 20 | ASCULTUR CAMPANIA | NAPOLI VISTA DAL MARE | € 3.000,00 |
| 21 | ASS, CULTURALE 41° PARALLELO | RASSEGNA ETNICA "LE TRIBU" | € 18.000,00 |
| 22 | ASS. ACCADEMIA MUSICALE F. SCHUBERT | AUTUNNO MUSICALE FRANZ SCHUBERT | € 1.000,00 |
| 23 | ASS. AIR'S FRIENDS | 5^ EDIZIONE FESTA DELL' ARIA 23-24 AGOSTO 2003 | € 1.000,00 |
| 24 | ASS. ARTE DA MANGIARE ONLUS DI NAPOLI | LUCE AL CIBO - CIBO ALLA LUCE | € 1.500,00 |
| 25 | ASS. C.R.E.A. | INCANTO NAPOLETANO TERZA EDIZIONE | € 34.000,00 |
| 26 | ASS. COMITATO PROMOTORE TERRY FOX RUN | RACCOLTA FONDI | € 3.000,00 |
| 27 | ASS. CRISTIANE LAVORATORI ITALIANI | CAMMINO DI RICONCILIAZIONE E PACE | € 30.000,00 |

| N. | RICHIEDENTE | INIZIATIVA | CONTRIBUTO |
|----|--|---|--------------|
| 28 | ASS. CULT. LA FESTA DEI FOLLI | STAGIONE TEATRALE | € 5.000,00 |
| 29 | ASS. CULT. PROMO NOCERA 88 | RASSEGNA MUSICA ETNICA E POPOLARE | € 2.000,00 |
| 30 | ASS. CULT. TARANTA POWER | ATTIVITA' ARTISTICHE E CULTURALI | € 10.000,00 |
| 31 | ASS. CULTORI CARNI SELEZIONATE SALERNO "STALLA APERTA" | PROGETTO "STALLA APERTA" | € 500,00 |
| 32 | ASS. CULTURALE "HIC RODUS" | TRA TRADIZIONE.....E FUTURO IMPOSSIBILE | € 1.000,00 |
| 33 | ASS. CULTURALE ATELIER MULTIMEDIALE | PROGETTO TIE' | € 10.000,00 |
| 34 | ASS. CULTURALE BRUTTINI | RIDERE | € 10.000,00 |
| 35 | ASS. CULTURALE CENTRO STORICO | OMAGGIO A NAPOLI | € 2.500,00 |
| 36 | ASS. CULTURALE COLLEGIUM PHILARMONICUM | SETTEMBRE IN MUSICA I LUOGHI DI EUTERPE | € 20.000,00 |
| 37 | ASS. CULTURALE FUTURA | CAFFEST, IL FESTIVAL DEL CAFFE' | € 10.000,00 |
| 38 | ASS. CULTURALE INTERVIU' | SERATA MUSICALE ...E M'ARRICORDO ' E TE | € 1.000,00 |
| 39 | ASS. CULTURALE LUIGI VANVITELLI | BACOLI I LUOGHI E LA MUSICA | € 5.000,00 |
| 40 | ASS. CULTURALE MAR VIN PRODUCTION | MARE D' INVERNO FESTIVAL | € 1.000,00 |
| 41 | ASS. CULTURALE MINERVA | TELESINA E LE SUE MURA | € 1.000,00 |
| 42 | ASS. CULTURALE NAPOLI FESTIVAL | CORABILIA PREMIO PER FORMAZIONI CORALI | € 8.000,00 |
| 43 | ASS. CULTURALE NAPOLI NOSTRA | PROGETTO DEL MAESTRO ANTONIO D'URSO"LE STAGIONE DELL'ANIMO" | € 1.000,00 |
| 44 | ASS. CULTURALE NAPOLI STRIT FESTIVAL | NAPOLI STRIT FESTIVAL PER NAPOLI CITTA' SOCIALE | € 20.000,00 |
| 45 | ASS. CULTURALE NUVOLE | PROGRAMMA ARTI FIGURATIVE (SETTEMBRE 2003-LUGLIO 2004) | € 2.000,00 |
| 46 | ASS. CULTURALE PALCOSCENICO NAPOLETANO | MEMORIE NAPOLETANE | € 4.000,00 |
| 47 | ASS. CULTURALE PREMIO ELSA MORANTE | PREMIO LETTERARIO "ELSA MORANTE " | € 14.000,00 |
| 48 | ASS. CULTURALE PRO SANT'ALESSANDRO | MANIFESTAZIONE CORTEO STORICO DEL COSTUME ISCHITANO | € 14.000,00 |
| 49 | ASS. CULTURALE ROSART | VIVI IL CENTRO STORICO | € 1.000,00 |
| 50 | ASS. CULTURALE TERRA DI TEATRO | RASSEGNA IN ONORE DI GIACOMO RONDINELLA | € 100.000,00 |
| 51 | ASS. CULTURALE UNA MANO DI NOTE | INIZIATIVA ARTISTICO MUSICALE | € 1.000,00 |
| 52 | ASS. ECOTEATRO | RASSEGNA OLTRE I SUONI DELLA TRADIZIONE | € 14.000,00 |
| 53 | ASS. GRAGNANESE PIZZA E PANUOZZO | II EDIZIONE DELLA FESTA DEL PANUOZZO | € 12.000,00 |

| N. | RICHIEDENTE | INIZIATIVA | CONTRIBUTO |
|----|--|--|-------------|
| 54 | ASS. IL VINO 2000 ANNI DI STORIA | IL VINO 2000 ANNI DI STORIA ED. 2003 | € 1.000,00 |
| 55 | ASS. INTERNAZIONALE "JOE PETROSINO" | 3° PREMIO "ASSOCIAZIONE JOE PETROSINO" | € 1.000,00 |
| 56 | ASS. ITALIANA IMPRENDITORI LOCALI DA BALLO SILB-FIPE | XIV CONGRESSO NAZIONALE | € 10.000,00 |
| 57 | ASS. ITALIANA PROFESSIONISTI DELLA SICUREZZA | CONVEGNO LA SICUREZZA NEL TURISMO | € 1.000,00 |
| 58 | ASS. LE TRE GHINEE | CATALOGO | € 3.000,00 |
| 59 | ASS. LINEE DEL PENSIERO | MOSTRA D' ARTE CONTEMPORANEA STAZIONI DEL SILENZIO | € 1.500,00 |
| 60 | ASS. MEMORIE DIGITALI | FESTIVAL DELLA COMUNICAZIONE AUDIOVISIVA BREVE CORTO CIRCUITO | € 40.000,00 |
| 61 | ASS. MUSICALE IGOR STRAVINSKY | LA LOCANDIERA DI PIETRO AULETTA | € 1.500,00 |
| 62 | ASS. NAPOLI CAPITALE EUROPEA DELLA MUSICA | OMAGGIO A GIUSEPPE DI STEFANO-INVITO ALL' OPERA BUFFA | € 45.000,00 |
| 63 | ASS. NAPOLI NEL MONDO E IL MONDO A NAPOLI | INIZIATIVE: SEMINARI E LABORATORI-LEGGIAMO E ASCOLTIAMO INSIEME-MOSTRA GIUSEPPE MARTUCCI | € 1.000,00 |
| 64 | ASS. NAPOLI NEL MONDO E IL MONDO A NAPOLI | ESTATE NEL PARCO | € 1.500,00 |
| 65 | ASS. NOE'- ONLUS | MANIFESTAZIONE LA SCUOLA D' ARTE PRESEPIALE DI ANTONIO CIRACI | € 3.450,00 |
| 66 | ASS. ONLUS I TRE CASTELLI | "FIERA-CAVALLO E NATURA" | € 5.000,00 |
| 67 | ASS. OTTO JAZZ CLUB | APERITIVI IN MUSICA | € 1.000,00 |
| 68 | ASS. POESIS | SPETTACOLO NON E' POI COSI LONTANO | € 4.000,00 |
| 69 | ASS. POLISPORTIVA EUROPEA | MUNDIALITO NINO | € 1.000,00 |
| 70 | ASS. POLISPORTIVA VIRTUS TEVEROLA 2000 | TORNEO NAZIONALE DI CALCIO GIOVANILE"CITTA' DI TEVEROLA 21/28 GIUGNO 2003 | € 2.000,00 |
| 71 | ASS. PRO LOCO VESEVUS BOSCOREALE | PROMOZIONE ORTOFRUTTICOLA | € 1.000,00 |
| 72 | ASS. RIARDO EVOLUTION | MANIFESTAZIONI VARIE | € 1.000,00 |
| 73 | ASS. SAN GIACOMO APOSTOLO COMITATO FESTEGGIAMENTI 2003 | FESTEGGIAMENTI IN ONORE DI SAN GIACOMO APOSTOLO | € 4.000,00 |
| 74 | ASS. SOCIO CULTURALE MONTE DI PROCIDA | AGOSTO MONTESE 2003 | € 8.000,00 |
| 75 | ASS. SPORTIVA CULTURALE "ANGELI" | IL MASSIMO CHE POSSIAMO FARE | € 5.000,00 |
| 76 | ASS. SPORTIVA PALAROLLER CLUB BY PALAPARTENOPE | PASSEGGIATA SU ROTELLE | € 1.000,00 |
| 77 | ASS. SPORTIVA UISP CRISPANO | ATTIVITA' SPORTIVE, RICREATIVE E CULTURALI ANNO 2003 | € 4.000,00 |
| 78 | ASS.CULTURALE DUY DUCK | RASSEGNA ENOGASTRONOMICA SANNIO A TAVOLA | € 1.000,00 |

| N. | RICHIEDENTE | INIZIATIVA | CONTRIBUTO |
|-----|---|--|-------------|
| 79 | ASS.CULTURALE ESSEOESSE | IV EDIZIONE LO STRILLONE D' ORO E D' ARGENTO | € 6.500,00 |
| 80 | ASS.CULTURALE PREMIO ELSA MORANTE | PREMIO LETTERARIO "ELSA MORANTE RAGAZZI" | € 1.000,00 |
| 81 | ASS.STUDI ORNITOLOGICI ITALIA MERIDIONALE | 12° CONVEGNO ITALIANO DI ORNITOLOGIA ERCOLANO 23-27 SETTEMBRE2002 | € 9.000,00 |
| 82 | ASSOCIAZIONE NOVA PHASIS | PANDOLFO E FEDERICO RIEVOCAZIONE STORICA II EDIZIONE | € 1.000,00 |
| 83 | ASSOCIAZIONE A.N.F.E. | BANCA DATI EMIGRATI PROV. SALERNO | € 1.000,00 |
| 84 | ASSOCIAZIONE A.T.S. NON PROFIT | IV ED. SORRENTO JAZZ E DINTORNI | € 2.000,00 |
| 85 | ASSOCIAZIONE ARTISTICA CULTURALE | "CARNEVALE NAPOLETANO" | € 8.000,00 |
| 86 | ASSOCIAZIONE CENTRO ESTER | IL CIMITERO DEI COLEROSI NEL MIGLIO D' ORO | € 1.500,00 |
| 87 | ASSOCIAZIONE CENTRO ESTER E IST. STATALE DON MILANI | PROGETTO "GENITORI SUI BANCHI" | € 1.500,00 |
| 88 | ASSOCIAZIONE CHIARA PROJECT ONLUS | IL CINEMA CON TEMATICHE SOCIALI | € 10.000,00 |
| 89 | ASSOCIAZIONE COMPAGNIA DEL TEATRO "FATA MORGANA" | 900 POETIC JUKEBOX | € 15.000,00 |
| 90 | ASSOCIAZIONE CULTURALE AITIA | MOSTRA IL COLORE FRA LE PAROLE DELL'ARTISTA SALVATORE RAVO | € 3.850,00 |
| 91 | ASSOCIAZIONE CULTURALE DEMOS | RICORDANDO PIEDIGROTTA | € 1.000,00 |
| 92 | ASSOCIAZIONE CULTURALE E SPORTIVA PALCOSCENICO NAPOLETANO | CONCERTO CAROSELLO NAPOLETANO | € 2.000,00 |
| 93 | ASSOCIAZIONE CULTURALE SUONI NEL MEDITERRANEO | SETTEMBRE A BOMERANO | € 3.000,00 |
| 94 | ASSOCIAZIONE CULTURANDO | MOSTRE INTERATTIVE PER RAGAZZI "SCATOLE' E COLORE"MARZO-GIUGNO 2003 | € 11.000,00 |
| 95 | ASSOCIAZIONE HOLIVER | RASSEGNA MUSICA E COLORI - JAZZ - PITTURA - CULTURA NEI PAESI DEL MEDITERRANEO | € 7.000,00 |
| 96 | ASSOCIAZIONE ITALIANA AMICI DEL PRESEPE | CONCERTO DON GIOSY CENTO | € 9.000,00 |
| 97 | ASSOCIAZIONE MUSICALE MUSICA EST VITA | BANDA MUSICALE GINESTRARIANO | € 2.000,00 |
| 98 | ASSOCIAZIONE NAPOLICINEMA | "NAPOLIFILMFESTIVAL" | € 29.000,00 |
| 99 | ASSOCIAZIONE NAUTICA CAMPANIA | 11° EDIZIONE NAVIGARE | € 47.500,00 |
| 100 | ASSOCIAZIONE NO PROFIT | "PREMIO BENJAMINO ESPOSITO" IV EDIZIONE 2003 | € 1.500,00 |
| 101 | ASSOCIAZIONE NUOVO PAESE | BEL SITO VIVO-PREMIO NAZIONALE POESIA NEL BEL SITO | € 7.000,00 |

| N. | RICHIEDENTE | INIZIATIVA | CONTRIBUTO |
|-----|---|--|-------------|
| 102 | ASSOCIAZIONE PER L'AVANZAMENTO CULTURALE E CREATIVO | PALAZZO SANSEVERO | € 5.500,00 |
| 103 | ASSOCIAZIONE PIANETA DONNA | II° EDIZIONE PREMIO LETTERARIO "LETIZIA ISAIA" | € 1.500,00 |
| 104 | ASSOCIAZIONE PREMIO ISCHIA | PREMIO ISCHIA INTERNAZIONALE DI GIORNALISMO | € 2.000,00 |
| 105 | ASSOCIAZIONE PRO LOCO "FEUDUM MAZZOCAE" | INIZIATIVA DI PROMOZIONE ECONOMICA CULTURALE DELLA VALFORTORE | € 8.000,00 |
| 106 | ASSOCIAZIONE PRO-LOCO CAPUA | MANIFESTAZIONE:"DISFIDA DI BARLETTA" | € 1.500,00 |
| 107 | ASSOCIAZIONE SPORTIVA "BOXE VESUVIANA" | MANIFESTAZIONE SPORTIVA | € 1.500,00 |
| 108 | AUTORITA' PORTUALE DI SALERNO | SEA SUN SALERNO II EDIZIONE | € 3.450,00 |
| 109 | AVVOCATO BAGNATI FABRIZIA | LE PROSPETTIVE DEL DIRITTO MINORILE IN ITALIA NELL'OTTICA DELLA INTEGRAZIONE CON LE LEGISLAZIONI EUROPEE | € 14.000,00 |
| 110 | AZIENDA AUTONOMA SOGGIORNO TURISMO CAVA DE' TIRRENI | UN MONUMENTO PER MAMMA LUCIA | € 1.500,00 |
| 111 | AZZURRO | MANIFESTAZIONE PROMOZIONE TURISTICA ALL'ESTERO 2002/2003 | € 1.000,00 |
| 112 | B.G. CAMPANIA | 4° EUROPEAN TOUR DI BEACH GOLF 2003 | € 1.500,00 |
| 113 | BASILICA PARROCCHIALE DI SANTA MARIA DI PIEDIGROTTA | FESTA PIEDIGROTTA | € 10.000,00 |
| 114 | C.R.I. COMITATO REGIONALE CAMPANIA | SAFE BEACH 2003 | € 1.500,00 |
| 115 | C.T.S. QUARTO | MANIFESTAZIONE PRO AMREF | € 10.000,00 |
| 116 | CENTRO COMMERCIALE EPOMEO | CONCORSO MISS ITALIA | € 5.000,00 |
| 117 | CENTRO DI CULTURA E STORIA AMALFITANA | IL BOSSOLO E LA CARTA DA NAVIGARE | € 1.000,00 |
| 118 | CENTRO DI MUSICA ANTICA PIETA' DE' TURCHINI | PROGETTO MOTEZUMA | € 1.500,00 |
| 119 | CENTRO FRANCESCO DI CULTURA OLTRE IL CHIOSTRO | CONCERTO EPIFANIA | € 40.000,00 |
| 120 | CENTRO REGIONALE A.N.V.A.L. | FESTA MUSICA ANTICA NAPOLETANA | € 1.000,00 |
| 121 | CENTRO SERVIZI AMMINISTRATIVI BENEVENTO | CONCERTI E SPETTACOLI VARI | € 3.500,00 |
| 122 | CENTRO SOCIALE ANNI D' ARGENTO | MANIFESTAZIONE INSIEME | € 3.600,00 |
| 123 | CENTRO STUDI AGEROLA ONLUS | SPETTACOLO "800 IN MUSICA" | € 7.000,00 |

| N. | RICHIEDENTE | INIZIATIVA | CONTRIBUTO |
|-----|---|---|-------------|
| 124 | CENTRO STUDI EDITORIALE NUOVA CITTA' | GIORNALE SETTIMANALE NUOVA CITTA' | € 24.000,00 |
| 125 | CENTRO STUDI L. EINAUDI | PROGETTO STRADA MATRONE | € 10.000,00 |
| 126 | CENTRO STUDI LORIS FORTUNA | UNA SERATA PER LA SCUOLA | € 1.000,00 |
| 127 | CGIL CAMPANIA | COSTITUZIONE FONDAZIONE PER ARCHIVIO STORICO | € 6.000,00 |
| 128 | CIRCOLO ARCI-UISP | ATTIVITA' SOCIALI ANNO 2003 RIVOLTE AD ANZIANI | € 1.500,00 |
| 129 | CIRCOLO ARCI-UISP | MANIFESTAZIONE SPORTIVA CULTURALE E DEL TEMPO LIBERO | € 13.000,00 |
| 130 | CIRCOLO ILVA BAGNOLI | FESTIVAL DEL CANOTTAGGIO | € 12.000,00 |
| 131 | CIRCOLO NAUTICO FORNILLO | MANIFESTAZIONE VELICA TROFEO TORRE CLAVEL POSITANO 2003 | € 5.000,00 |
| 132 | CIRCOLO RADIO ARCI MASANIELLO | RASSEGNA CINEMATOGRAFICA | € 2.500,00 |
| 133 | CIRCOLO VITICOLTORI | MANIFESTAZIONE: "VINALIA" | € 1.500,00 |
| 134 | CITTA DI AVERSA | ANTEPRIMA CONCERTO DI DOMENICO CIMAROSA | € 30.000,00 |
| 135 | CITTA DI SANT'ANGELO DEI LOMBARDI | MANIFESTAZIONI SPORTIVE-RICREATIVE-MUSICALI | € 12.000,00 |
| 136 | COMICON | V° SALONE INTERNAZIONALE DEL FUMETTO E DELLA ANIMAZIONE | € 10.000,00 |
| 137 | COMITATO CIVICO NOI VERSO IL FUTURO | ESTATE 2003 | € 6.000,00 |
| 138 | COMITATO DIOCESANO S. GENNARO | FESTEGGIAMENTI IN ONORE DI S. GENNARO | € 18.000,00 |
| 139 | COMITATO ORGANIZZATORE DEL FESTIVAL INTERNAZIONALE DEL CINEMA DI SALERNO | 56° FESTIVAL INTERNAZIONALE DEL CINEMA DI SALERNO | € 90.000,00 |
| 140 | COMPLESSO MONUMENTALE CONVENTO S. ANGELO IN PALCO | PUBBLICAZIONE 2° VOLUME "NOLA CITTA' D'ARTE" | € 4.000,00 |
| 141 | COMPLESSO STRUMENTALE UFFICIALE GIFFONI | FESTIVAL INTERNAZIONALE DELLE BANDE E V° FESTIVAL "L' ITALIA SULLA VIA ITALIANA" | € 8.000,00 |
| 142 | COMUNE DI BAGNOLI IRPINO | LACENO INVERNO 2003 | € 14.000,00 |
| 143 | COMUNE DI BARANO D' ISCHIA | MANIFESTAZIONI CONCERTISTICHE 2003 | € 8.000,00 |
| 144 | COMUNE DI BELLIZZI | STRABILANDIA | € 5.100,00 |
| 145 | COMUNE DI BOSCOREALE | I LUOGHI RITROVATI | € 9.000,00 |
| 146 | COMUNE DI BUCCINO | OMAGGIO AL PROF. MARCELLO GIGANTE | € 1.000,00 |
| 147 | COMUNE DI CALVI | CALVI CITTA' ESTIVA 2003 | € 1.000,00 |
| 148 | COMUNE DI CAPUA | 118ma ED. DEL CARNEVALE | € 40.000,00 |
| 149 | COMUNE DI CHIUSANO SAN DOMENICO | CHIUSANO CHRISTMAS-SUONI E SAPORI DEL NATALE | € 2.000,00 |
| 150 | COMUNE DI FLUMERI | IL GIGLIO DEI FLUMERI | € 1.000,00 |
| 151 | COMUNE DI FRAGNETO L'ABATE | MANIFESTAZIONE ENOGASTRONOMICA FESTA DI SAN MARTINO | € 2.000,00 |
| 152 | COMUNE DI MASSA LUBRENSE | RASSEGNA CINEMATOGRAFICA COMICO DA AMARE | € 1.000,00 |

| N. | RICHIEDENTE | INIZIATIVA | CONTRIBUTO |
|-----|--|---|-------------|
| 153 | COMUNE DI META | NATALE INSIEME | € 15.000,00 |
| 154 | COMUNE DI PERTOSA | SETTIMANA DI ALTA FORMAZIONE MUSICALE A PERTOSA | € 8.000,00 |
| 155 | COMUNE DI PESCO SANNITA | FESTA DELL' EMIGRANTE ANNO 2003 | € 4.000,00 |
| 156 | COMUNE DI PIAGGINE | CORSO FORMAZIONE: AMMINISTRARE LA COSA PUBBLICA | € 5.000,00 |
| 157 | COMUNE DI PRAIANO | PROGETTO "RESIDENZE ARTISTICHE INTERNAZIONALI" | € 6.000,00 |
| 158 | COMUNE DI SAN NICOLA MANFREDI | APPUNTI PER UN PROGETTO CULTURA 2003 | € 1.000,00 |
| 159 | COMUNE DI SANT' AGNELLO | PREMIO PENISOLA SORRENTINA E ANCH'IO POETA | € 1.000,00 |
| 160 | COMUNE DI SANT' ARPINO | PROGETTO DAL TEATRO DI PIETRA AL TEATRO SCUOLA | € 13.000,00 |
| 161 | CONAFLO | CONVEGNO NAZIONALE A PAESTUM | € 1.000,00 |
| 162 | CONFINDUSTRIA CAMPANA | XVIII ED. CONVEGNO NAZ. DEI GIOVANI IMPRENDITORI | € 13.000,00 |
| 163 | CONSERVATORIO D'ARTE DRAMMATICA | SPETTACOLO FANGO | € 5.000,00 |
| 164 | CONSORTAXI | MUSEO APERTO DI NAPOLI | € 39.000,00 |
| 165 | COOP. IL TEATRO GALLERIA TOLEDO | AFRAGOLA ESTATE | € 6.900,00 |
| 166 | COOP. LIBRERIA EDITRICE ARCHITETTURA NAPOLI | PREMIO EUROPEO DI ARCHITETTURA LUIGI COSENZA 2002 | € 9.000,00 |
| 167 | COOP. SOC. NUOVI ORIZZONTI | OPUSCOLO: CARATTERE DEGLI ANIMALI AFRICA NERA | € 1.000,00 |
| 168 | COOP. SOCIALE ROSA AZZURRA ARL | "DIRITTI CIVILI" | € 4.000,00 |
| 169 | COOP.VA SOCIALE POLIF ONLUS OASI FELICE | IL PRESEPE DELLA SANTA PASQUA | € 9.000,00 |
| 170 | COTENA & OLIVA GROUP | MANIFESTAZIONE DI PUGILATO | € 10.000,00 |
| 171 | DIANA SPETTACOLI | SCIENZA E SPETTACOLO ESTATE 2003 | € 9.500,00 |
| 172 | DIOCESI DI CERRETO SANNITA SANT'AGATA DEI GOTI | MANIFESTAZIONE RELIGIOSA DAL 1° AL 7 GIUGNO 2003 | € 2.000,00 |
| 173 | E.C.E.B. ENTE CRISTIANO EVANGELICO BATTISTA | MANIFESTAZIONE SOCIO-RICREATIVA INTERNAZIONALE "FESTIVAL ARZANO 2003 | € 5.500,00 |
| 174 | ENDAS | MANIFESTAZIONE ENDAS DAY | € 2.000,00 |
| 175 | ENTE FIERA DELLA FRECAGNOLA COMUNE DI CANNALONGA | "FRECAGNOLA- A' FERA RE A' NOMENA ANTICA | € 5.000,00 |
| 176 | ENTE PREMIO CIMITILE | PREMIO CIMITILE VIII EDIZIONE | € 1.500,00 |
| 177 | ENTE PREMIO SELE D'ORO | PREMIO SELE D'ORO MEZZOGIORNO XIX EDIZIONE 2003 | € 1.500,00 |
| 178 | EUROPA MASSESE | 2° TORNEO INTERNAZIONALE DI CALCIO GIOVANILE (CONOSCERE IL PARCO) | € 6.000,00 |
| 179 | FEDERAZIONE ITALIANA SCHERMA | I GIOVANI E LA SCHERMA | € 14.000,00 |
| 180 | FEDERAZIONE NAZIONALE INSEGNANTI FNISM | PREMIO ELSA MORANTE RAGAZZI | € 1.000,00 |
| 181 | FONDAZIONE ARKE' | ATTIVITA' SOCIALI ANNO 2003 | € 25.000,00 |

| N. | RICHIEDENTE | INIZIATIVA | CONTRIBUTO |
|-----|---|--|-------------|
| 182 | FONDAZIONE INTER. STUDI SUPERIORE DI ARCHITETTURA | SEMINARI "ARCHITETTURA URBANA" | € 25.000,00 |
| 183 | FONDAZIONE S. GIUSEPPE MOSCATI | ASTA DI BENEFICENZA | € 4.000,00 |
| 184 | GIOIA CORPORATION | SPETTACOLO CABARET NINO ROTA | € 8.000,00 |
| 185 | GLOBAL NEWS | TRASMISSIONI TELEVISIVE INFORMATIVE DENOMINATE IL PUNTO | € 10.000,00 |
| 186 | GRUPPO FOLK LA TAKKARATA | PERCORSO NELLA MEMORIA DELLE TRADIZIONI POPOLARI SANNITE E CAMPANE | € 4.000,00 |
| 187 | GRUPPO SCACCIA PENSIERI | XVII FESTIVAL NAZIONALE DEI "MINI E GRANDI ARTISTI" 2003 | € 1.000,00 |
| 188 | GUSTA MINORI | MANIFESTAZIONE GUSTA MINORI 2003 | € 30.000,00 |
| 189 | I CIMAROSA | TEATRO NEL PARCO NATURALE REGIONALE DEL PARTENIO | € 15.000,00 |
| 190 | I.S.A. DA PROCIDA | GIORNATA INTERNAZIONALE DELLA MUSICA NAPOLI 21 GIUGNO 2003 | € 4.000,00 |
| 191 | I.S.C. INIZIATIVE SOCIALI E CULTURALI | SERATE DEI CAMPANI | € 19.000,00 |
| 192 | IMMAGINI E IMMAGINE DI SALVATORE SPARAVIGNA | PROGETTO FOTOGRAFICO LE POSE DEL CAFFE'... A NAPOLI | € 5.000,00 |
| 193 | ISTITUTO CAPRI NEL MONDO | CAPRI FILM FESTIVAL 2003 | € 20.000,00 |
| 194 | ISTITUTO COMPRENSIVO "DANTE ALIGHIERI" | V SETTIMANA PEDAGOGICA | € 1.000,00 |
| 195 | ISTITUTO NAZIONALE DI ASTROFISICA | THE NEW ROSETTA TARGETS | € 1.000,00 |
| 196 | LA SCARABATTOLA | MOSTRO IL DIAVOLO | € 20.000,00 |
| 197 | LA VILLANELLA | PROGETTO ARTISTICO PER L' ESTATE A NAPOLI 2003 | € 8.000,00 |
| 198 | LE MUSE | PREMIO DI LETTERATURA ENOGASTRONOMICA MINORI, COSTA D' AMALFI | € 14.000,00 |
| 199 | LEGA NAVALE ITALIANA | VIII EDIZIONE DELLA FESTA DEL MARE | € 7.000,00 |
| 200 | LICEO SCIENTIFICO STATALE G. RUMMO BENEVENTO | 80° ANNIVERSARIO FONDAZIONE DEL LICEO SCIENTIFICO G. RUMMO | € 1.000,00 |
| 201 | LUNARIA | L'IMPRESA DI UNA ECONOMIA DIVERSA | € 22.000,00 |
| 202 | LUTEA SOC. COOP. | LA CITTA' SOTTO LA CITTA' | € 1.000,00 |
| 203 | MAGMA PROJECT | EDIZIONE SINTESI - FESTIVAL DELLE ARTI ELETTRONICHE | € 5.000,00 |
| 204 | MEDIA SERVICE | MANIFESTAZIONI PROTESE AD INCREMENTARE I FLUSSI TURISTICI NELLA NOSTRA REGIONE | € 24.000,00 |
| 205 | MEDIA TERRANEA | PASSAPORTO PER IL BRASILE | € 90.000,00 |
| 206 | MESCOLARCI ONLUS | WEEK END ENOGASTRONOMICO | € 8.000,00 |
| 207 | MICROMEDIA | CAMPANIA ...E' | € 14.000,00 |
| 208 | MIRA RELATIONS | INTERNATIONAL CONFERENCE ON SAFETY IN TRASPORTATION | € 25.000,00 |
| 209 | MOMU@ARTS | PROGETTO SEMPRE APERTO TEATRO DI MUSICA E MARE | € 8.000,00 |

| N. | RICHIEDENTE | INIZIATIVA | CONTRIBUTO |
|-----|---|---|-------------|
| 210 | MONS. ORAZIO SORICELLI | I SANTI PATRONI DELLA COSTIERA AMALFITANA | € 10.000,00 |
| 211 | MOSTRA D'OLTREMARE | MANIFESTAZIONE EXPOSUDHOTEL | € 1.500,00 |
| 212 | MOSTRA D'OLTREMARE | "CONCERTO DEL MAESTRO UTO UGHI" | € 1.500,00 |
| 213 | MSOI MOVIMENTO STUDENTESCO ORGANIZZAZIONE INTERNAZIONALE | PROGETTO DI SIMULAZIONE DEGLI ORGANI DELLE NAZIONI UNITE | € 5.000,00 |
| 214 | NUOVA ASSOCIAZIONE ARCI | CAROVANA ANTIMAFIE CAMPANIA | € 30.000,00 |
| 215 | O.A. PROCULTUR CAMPANIA | "SURRENTUM GRANDI EVENTI" | € 40.000,00 |
| 216 | OPSAT PROF. FRANCESCO CITARELLA | "PROFILI PROF.PER RECUPERO E VALORIZZAZIONE DEI CENTRI STORICI MINORI" | € 1.000,00 |
| 217 | ORIENTA SUD | QUARTA EDIZIONE DI ORIENTA SUD | € 13.000,00 |
| 218 | PARALLELO 41 PRODUZIONI | DOCUMENTARIO SU ARTE IN METROPOLITANA | € 7.000,00 |
| 219 | PARROCCHIA MARIA SS. DEL CARMINE | FESTA DELLA MADONNA DEL CARMINE | € 4.000,00 |
| 220 | PARROCCHIA MARIA SS. DI COSTANTINOPOLI | V CONCORSO INTERNAZIONALE DEI MADONNARI | € 7.000,00 |
| 221 | PARROCCHIA S. ALFONSO M. DE' LIGUORI | MANIFESTAZIONE TURISTICA-CULTURALE | € 1.000,00 |
| 222 | PARROCCHIA S. CATERINA A FORMELLO | VACANZE PARROCCHIALI | € 10.000,00 |
| 223 | PARROCCHIA S.LUCIA V.M. DI ARCELLA | MUSICA ORGANISTICA AD ARCELLA | € 1.000,00 |
| 224 | PIO MONTE DELLA MISERICORDIA | INAGURAZIONE DELLA PINACOTECA E CONCERTO NELLA CHIESA PIO MONTE | € 1.500,00 |
| 225 | POLISPORTIVA LEUCOPETRA | INIZIATIVE SPETTACOLARI E SOCIALI PER L' ANNO 2003 | € 6.000,00 |
| 226 | POLISPORTIVA SANT' AGATA | 3° CHALLENGE VOLLEY | € 1.000,00 |
| 227 | PRO LOCO CANCELLO SCALO | MISS SUESSOLA 2003 | € 1.000,00 |
| 228 | PRO LOCO CITTA' DI AFRAGOLA | PREMIO INTERNAZIONALE CITTA DI AFRAGOLA RUGGIERO II IL NORMANNO | € 10.000,00 |
| 229 | PRO LOCO MASSA DI FAICCHIO | XVIII ED. DELLA SAGRA ENOGASTRONOMIA UN SALUTO ALL' ESTATE | € 3.000,00 |
| 230 | PRO LOCO VALLE | SAGRA DELLA MELA ANNURCA | € 1.000,00 |
| 231 | PRO-LOCO CERRETO SANNITA | PERCORSO ARTISTICO MAGGIO GASTRONOMICO | € 15.000,00 |
| 232 | PRO-LOCO DI CAMPOLI DEL MONTE TABURNO | SAGRA DEL FAGIOLO | € 1.000,00 |
| 233 | PRO-LOCO DI QUINDICI | BENVENUTA ESTATE | € 1.000,00 |
| 234 | PRO-LOCO IL TIGLIO | I° RASSEGNA TEATRALE | € 1.000,00 |
| 235 | PRO-LOCO MONTEFREDANE | VI° PREMIO NAZIONALE DI POESIA ORESTE GIORDANO | € 1.000,00 |
| 236 | PRO-LOCO SANRUFESE | MANIFESTAZIONI PREVISTE PER L'ANNO 2003 | € 1.000,00 |
| 237 | PRO-LOCO SANT' ARSENIO | IL BRIGANTE TITTARIELLO | € 1.000,00 |
| 238 | PRO-LOCO TAURASI | IL TAURASI DOCG E I ROSSI DEL MEDITERRANEO | € 1.000,00 |
| 239 | PROSPET | 150° ANNIVERSARIO DELLA NASCITA DI EDUARDO SCARPETTA | € 10.000,00 |

| N. | RICHIEDENTE | INIZIATIVA | CONTRIBUTO |
|-----|---|--|-------------|
| 240 | RAPPRESENTATIVA MEDICI VETERINARI CAMPANIA | IV° TORNEO NAZIONALE CALCIO MEDICI VETERINARI PAESTUM (SA) | € 10.000,00 |
| 241 | RISERVA MARINA PUNTA CAMPANELLA | "FESTA DELLA CANOA IN MARE" | € 4.500,00 |
| 242 | S.C.P.-SAN PAOLO BELSITO | ATTIVITA' SPORTIVE | € 3.000,00 |
| 243 | SACRARIO MILITARE | PUBBLICAZIONE III ED. ALBO D'ORO DEI CADUTI CAVESI NELLE GUERRE DAL 1895 AL 1945 | € 2.000,00 |
| 244 | SCUOLA ATENEOPER L'ALTA FORMAZIONE EUROPEA JEAN MONNET | CONTROLLO E GIURISDIZIONE SULLE GESTIONI LOCALI NELL'ITALIA FEDERALE | € 5.000,00 |
| 245 | SOC. COOP. GLI IPOCRITI | REALIZZAZIONE N. 2.000 CD MUSICALI | € 50.000,00 |
| 246 | SOCIETA' SPORTIVA CALCIO CAPUA | MANIFESTAZIONE SPORTIVA | € 1.000,00 |
| 247 | SPAZIO IMMAGINATO | MOSTRA IN OPERA ON TOUR | € 8.000,00 |
| 248 | SPONSOR SERVICE SUD | NEAPOLIS FESTIVAL | € 75.000,00 |
| 249 | SUORE FRANCESCANE IMMACOLATINE | ATTIVITA' FORMATIVE PER LA GIOVENTU' FEMMINILE | € 1.000,00 |
| 250 | TENNIS CLUB NAPOLI | TENNIS NAPOLI CUP ATP CHALLENGER 20-27 APRILE 2003 | € 40.000,00 |
| 251 | TEOS GRAFICA GASTONE MAZZANTI | NAPULE NUN PO' MURI' | € 5.000,00 |
| 252 | THE INTERNATIONAL ASSOCIATION OF LIONS CLUBS | INIZIATIVE 2003 | € 2.000,00 |
| 253 | U.S. RUGBY BENEVENTO | PROGETTO TERZO TEMPO | € 40.000,00 |
| 254 | UISP | SPACCANAPOLI 2003 | € 1.000,00 |
| 255 | UNINERSITA' DI SALERNO DIP. INGEGNERIA CHIMICA | CONVEGNI | € 1.000,00 |
| 256 | UNIONE NAZIONALE UFFICIALI IN CONGEDO D' ITALIA SEZ. DI CASERTA | UNIFORMI DALLA REGGIA ALLA CITTA' | € 1.000,00 |
| 257 | UNIONE SPORTIVA ACLI (BN) | 5° FESTA SULLA NEVE | € 10.000,00 |
| 258 | UNIVERSITA' DI SALERNO DIP. BENI CULTURALI | MANIFESTAZIONE ARCHEOLOGIA NEL MEDITERRANEO | € 2.000,00 |
| 259 | UNIVERSITA' DI SALERNO DIP. DI SCIENZE DELL' EDUCAZIONE | CONVEGNO SVILUPPO COGNITIVO E QUALITA' DELLA FORMAZIONE | € 2.000,00 |
| 260 | UNIVERSITA DI SALERNO DIP. DI STUDI INTERNAZIONALI | IV° CORSO INTERNAZIONALE DI FORMAZIONE IN DIRITTO PENALE | € 1.000,00 |
| 261 | UNIVERSITA' DI SALERNO DIP. INGEGNERIA CHIMICA | VI CONGRESSO NAZIONALE SCIENZA E TECNOLOGIA ZEOLITI | € 1.000,00 |
| 262 | UNIVERSITA' DI SALERNO DIP. SCIENZE DELL' EDUCAZIONE | CONVEGNO SUCCESSO SCOLASTICO E AREE RURALI E MONTANE | € 1.000,00 |
| 263 | VIDEONOLA | BALLATA DEI GIGLI | € 1.019,64 |

2.302.869,64