

BURC n° 04 del 21 gennaio 2001

COMUNE DI POMPEI - (Provincia di Napoli) - P.zza B. Longo, 36 - 80045 Pompei (Na) - **Estratto del bando di gara: fornitura di n. 4 (quattro) seggioloni speciali per gli alunni portatori di handicaps dei circoli didattici - L'importo della fornitura è fissato in euro 8.324,36 (L. 16.118.200) I.V.A. esclusa.**

Si rende noto che è indetta gara, nella forma del pubblico incanto, ai sensi dell'art. 73, lett. e) e dell'art. 76 del R.D. 23/5/1924, n. 827, per la fornitura di cui sopra, cioè per mezzo di offerta segreta da confrontarsi poi col prezzo a base d'asta.

L'importo della fornitura è fissato in euro 8.324,36 (L. 16.118.200) I.V.A. esclusa.

La gara sarà aggiudicata al migliore offerente con esclusione di offerte in aumento.

Le offerte, conformi al bando integrale pubblicato all'Albo Pretorio Comunale - che è disponibile unitamente agli atti di gara c/o l'Ufficio Gare e Contratti del Comune (tel. 081/8576207) -, dovranno pervenire al protocollo del Comune entro le ore 12,00 del giorno 6 febbraio 2002, e verranno aperte in seduta pubblica alle ore 10,00 del giorno 7 febbraio 2001.

Il Capo Settore
Ing. Mchele Fiorenza